

# ***SIEB - UND BRECHTECHNIK PRODUKTÜBERSICHT***







# ÜBER MESDA

## PROFESSIONELLE DIENSTLEISTUNGEN FÜR HÖCHSTE KUNDEN EFFIZIENTS

MESDA wurde im Jahr 2009 in Nanning, China, gegründet.

Weltweit aktiver Marktführer mit Über 50% Marktanteil in China.

Vier Produktionsstätten mit einer Gesamtproduktionsfläche von 194.890m<sup>2</sup>.

Führender Anbieter mit dem Schwerpunkt innovative Hybrid- und Elektrotechnologie.







# MESDA

- ◆ **MESDA WUHE BASE**  
 34,000m<sup>2</sup>
- ◆ **MESDA HI-TECH BASE**  
 66,522m<sup>2</sup>
- ◆ **MESDA LIGHTHOUSR FABRIK**  
 55,258m<sup>2</sup>
- ◆ **MESDA YONGNING FABRIK**  
 39,110m<sup>2</sup>



# J10H H=Hybrid

## MOBILER BACKENBRECHER

Beim mobile Backenbrecher J10H von MESDA standen die Bedürfniss der Kunden und Bediener im Fokus. Der Hybridantrieb ist auf Energie-Effizienz ausgelegt und erreicht mit die niedrigsten Kosten pro Tonne auf dem Markt. Diese Maschine ist die ideale Lösung für kleine bis mittelgroße Betreiber.

### VORTEILE UND MERKMALE

- > Hybridantrieb kann den Kraftstoffverbrauch um bis zu 30 % senken
- > Intelligentes Steuerungssystem mit Touchscreen und Ein-Knopf-Start
- > Der Trichter und die Rinne bestehen aus hochfestem und verschleiß festem Stahl
- > Brecher mit hydraulischer Spalteinstellung
- > Diesel-Motor mit Abgasstufe Tier V



### Model J10H

Antriebssystem	Hybrid (diesel-elektrisch)
Motorleistung	353kW
Maximal mögliche Kapazität	bis zu 500 t/h
Geschätztes Gesamtgewicht (je nach Spezifikation)	ca. 48-54t
Transportabmessungen (L x B x H)	ca. 17m x 3,0m x 3,8m
Arbeitsabmessung (L x B x H)	ca. 16,5m x 7m x 4,6m

Bemerkungen:  
 1. Die Durchsatzleistung des Brechers hängt unter anderem von der Aufgabematerialeigenschaften, der Aufgabestückgröße und dem Reduktionsverhältnis ab.  
 2. Standardkonfiguration: Manuelle Steuerung, Kabel-Fernbedienung.  
 3. Optionale Ausstattung: Jettes Vorfeld, für den Transport anklappbares Seitenband, Überbandmagnet, Staubunterdrückungssystem, verlängertes Hauptband.  
 4. Zwei Antriebsoptionen: diesel-elektrische hybridantrieb, voll-elektrischer pluginbetrieb.

### Aufgabebunker

- Fassungsvermögen des Aufgabetrichters: ca. 5 cbm
- Aufgabehöhe: 4.100 mm
- Breite der Zuführrinne: 1.000mm
- Maximale Aufgabestückgröße: 560mm

### Brechammer

- Kapazität: bis zu 500t/h
- Größe des Einschwingenbrechers: 1.060mm x 700mm
- Maximale Aufgabestückgröße: 560mm
- CSS (Geschlossene Spalteinstellung): 70-200mm

### Antriebseinheit

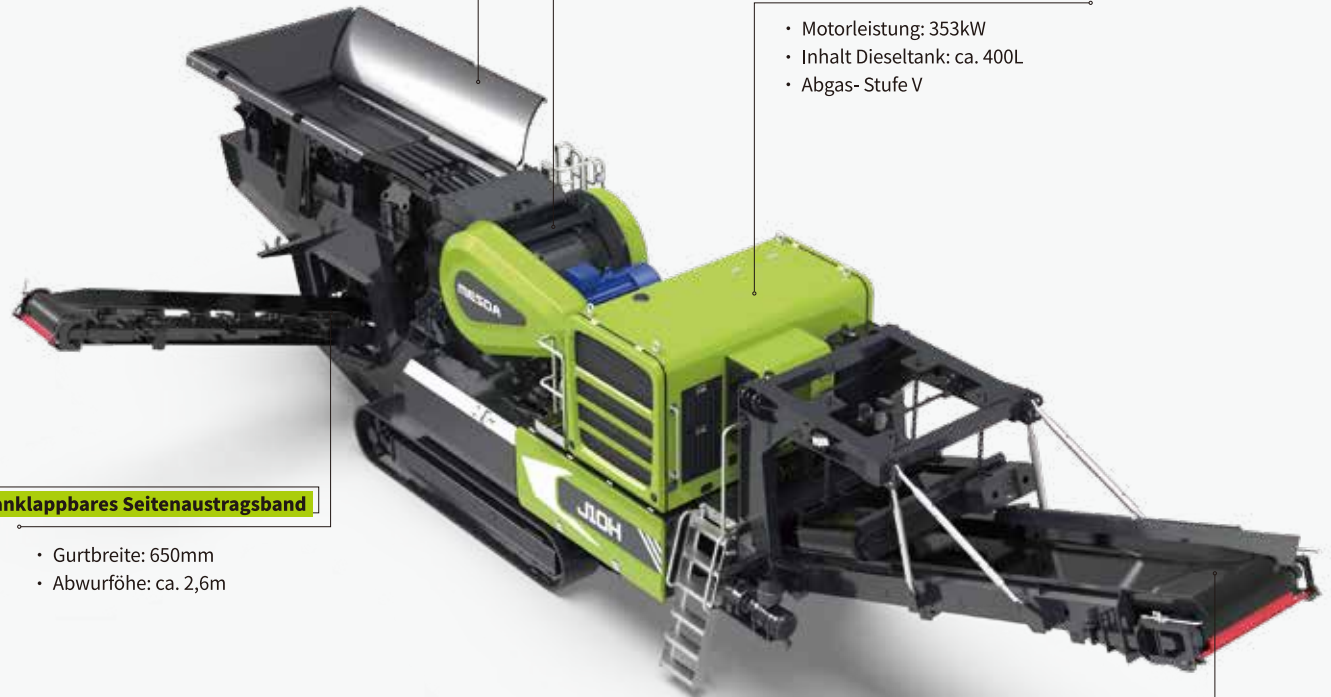
- Motorleistung: 353kW
- Inhalt Dieseltank: ca. 400L
- Abgas- Stufe V

### anklappbares Seitenaustragsband

- Gurtbreite: 650mm
- Abwurfhöhe: ca. 2,6m


### Hauptband

- Gurtbreite: 1.200 mm
- Abwurfhöhe: ca. 3,4 m





# J11H

 H=Hybrid

## MOBILER BACKENBRECHER

Der J11H wird hauptsächlich für die Vorzerkleinerung von Materialien eingesetzt, wobei seine robusten Brechbacken auch schwer brechbare Materialien durch Druckbelastung sehr effizient zerkleinern. (Das zerkleinerte Material bedarf i. d. R. einer weiteren Zerkleinerung.) Der Diesel-Motor des J11H erfüllt die Abgasnorm der EU-Stufe V. Somit ist der J11H weltweit einsetzbar und erfüllt höchste internationale Marktanforderungen.

### VORTEILE UND MERKMALE

- > Hybridantrieb kann den Kraftstoffverbrauch um bis zu 30 % senken
- > Intelligentes Steuerungssystem mit Touchscreen und Ein-Knopf-Start
- > Der Trichter und die Rinne bestehen aus hochfestem und verschleißfestem Stahl
- > Brecher mit hydraulischer Spalteinstellung
- > Diesel-Motor mit Abgasstufe Tier V



Model	J11H
-------	------

Antriebssystem	Hybrid (diesel-elektrisch)
Motorleistung	353kW
Maximal mögliche Kapazität	bis zu 520 t/h
Geschätztes Gesamtgewicht (je nach Spezifikation)	ca. 50-58t
Transportabmessungen (L x B x H)	ca. 17m x 3m x 3,9m
Arbeitsabmessung (L x B x H)	ca. 16,5m x 6,6m x 4,2m

#### Bemerkungen:

1. Die Durchsatzleistung des Brechers hängt unter anderem von der Aufgabenmaterialeigenschaften, der Aufgabestückgröße und dem Reduktionsverhältnis ab.
2. Standardkonfiguration: Manuelle Steuerung, Kabel-Fernbedienung.
3. Optionale Ausstattung: aktives Vorseib, für den Transport anklappbares Seitenband, Überbandmagnet, Staubunterdrückungssystem, verlängertes Hauptband.
4. Zwei Antriebsoptionen: diesel-elektrische hybridantrieb, voll-elektrischer pluginbetrieb.

### Aufgabebunker

- Fassungsvermögen des Aufgabetrichters: ca. 4 cbm
- Aufgabehöhe: 4,1 m
- Breite der Zuführrinne: 1.000mm
- Maximale Aufgabestückgröße: 640mm

### Brechkammer

- Kapazität: bis zu 520t/h
- Größe des Einschwingenbrechers: 1.160mm x 750mm
- Maximale Aufgabestückgröße: bis zu 600mm
- CSS (Geschlossene Spalteinstellung): 70-200mm

### Antriebseinheit

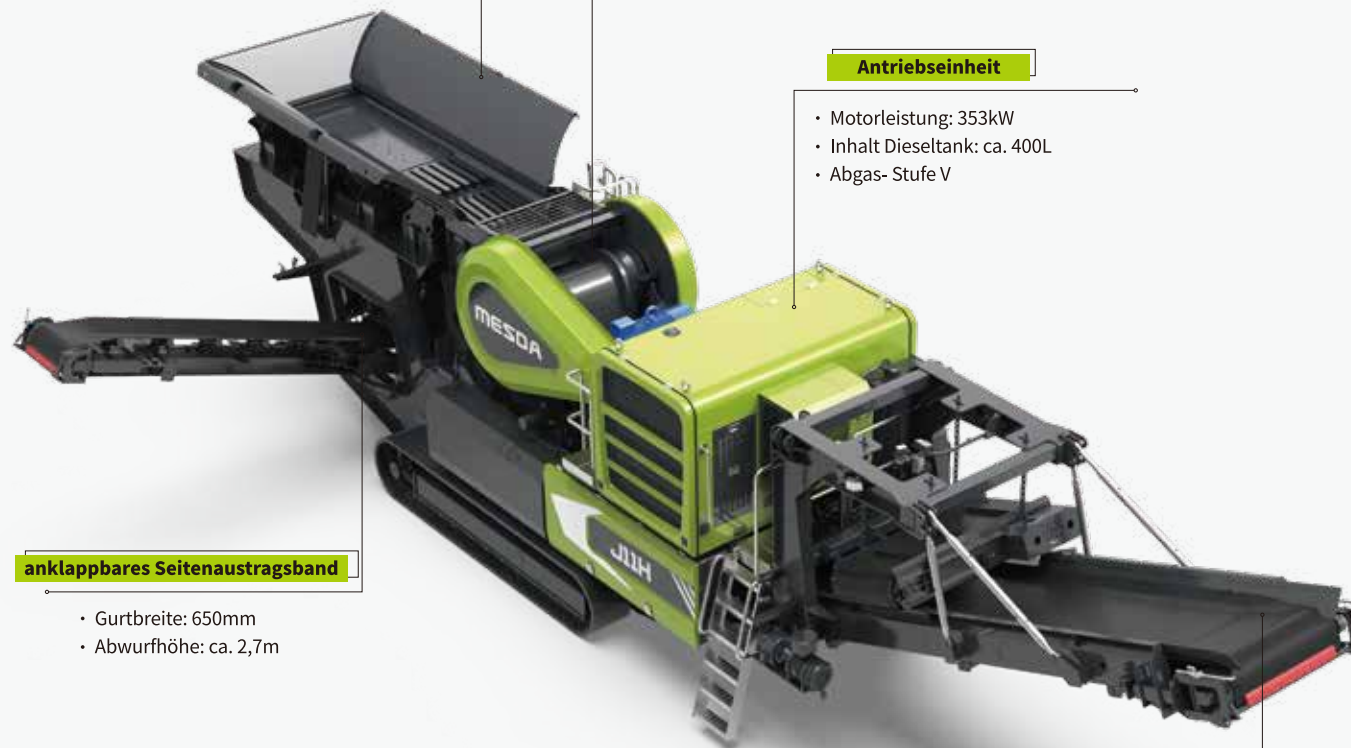
- Motorleistung: 353kW
- Inhalt Dieseltank: ca. 400L
- Abgas- Stufe V

### anklappbares Seitenaustragsband

- Gurtbreite: 650mm
- Abwurfhöhe: ca. 2,7m

### Hauptband

- Gurtbreite: 1.200 mm
- Abwurfhöhe: ca. 3,4m



# J12H H=Hybrid

## MOBILER BACKENBRECHER

J12H wird hauptsächlich für das Vorzerkleinern als Primärbrecher eingesetzt, wobei er durch seine große Maulöffnung und exzelentes Einzugsverhalten besonders zum Brechen von besonders grobkörnigem Aufgabegut eingesetzt werden kann. Der Diesel-Motor des J12H erfüllt die Abgasnorm der EU-Stufe V. Somit ist der J12H weltweit einsetzbar und erfüllt höchste internationale Marktanforderungen.

### VORTEILE UND MERKMALE

- > Hybridantrieb kann den Kraftstoffverbrauch um bis zu 30 % senken
- > Intelligentes Steuerungssystem mit Touchscreen und Ein-Knopf-Start
- > Der Trichter und die Rinne bestehen aus hochfestem und verschleißfestem Stahl
- > Brecher mit hydraulischer Spalteinstellung
- > Diesel-Motor mit Abgasstufe Tier V
- > Leistungsstarke Materialverarbeitung mit einer Kapazität von bis zu 600 t/h
- > Das Steuergerät ist mit einer Überdruckdichtung gegen Staubeintritt versehen; optional kann ein Hydraulikhammer-system nachgerüstet werden



Model	J12H
Antriebssystem	Hybrid (diesel-elektrisch)
Motorleistung	353kW
Maximal mögliche Kapazität	bis zu 600 t/h
Geschätztes Gesamtgewicht (je nach Spezifikation)	ca. 65-75t
Transportabmessungen (L x B x H)	ca. 16,5m x 3,5m x 3,9m
Arbeitsabmessung (L x B x H)	ca: 17,5m x 6,9m x 5m

#### Bemerkungen:

1. Die Durchsatzleistung des Brechers hängt unter anderem von der Aufgabematerialeigenschaften, der Aufgabestückgröße und dem Reduktionsverhältnis ab.
2. Standardkonfiguration: Manuelle Steuerung, Kabel-Fernbedienung.
3. Optionale Ausstattung: aktives Vorsieb, für den Transport anklappbares Seitenband, Überbandmagnet, Staubeintrücksystem, verlängertes Hauptband.
4. Zwei Antriebsoptionen: diesel-elektrische hybridantrieb, voll-elektrischer pluginbetrieb.

### Aufgabebunker

- Fassungsvermögen des Aufgabetrichters: ca. 6 cbm
- Aufgabehöhe: 4,5 m
- Breite der Zuführrinne: 1.290mm
- Maximale Aufgabestückgröße: 700mm

### Brechammer

- Kapazität: bis zu 600t/h
- Größe des Einschwingenbrechers: 1.200mm x 870mm
- Maximale Aufgabestückgröße: bis zu 640mm

### Antriebseinheit

- Motorleistung: 353kW
- Inhalt Dieseltank: ca. 400L
- Abgas- Stufe V

### anklappbares Seitenaustragsband

- Gurtbreite: 650mm
- Abwurfhöhe: ca. 2,9m

### Hauptband

- Gurtbreite: 1.200 mm
- Abwurfhöhe: ca. 3,4m



# J85H H=Hybrid

## MOBILER EINSCHWINGEN-BACKENBRECHER

Der MESDA Backenbrecher J85H (H=hybrid) verfügt über ein diesel-elektrisches Antriebskonzept bestehend aus einem 6 Zylinder YUCHAI Diesel-Motor (entsprechend Euro V) und einem Generator. Die Gesamtmaschine kann sowohl über eine externe Stromquelle als auch mit Diesel betrieben werden und ist daher sehr flexibel einsetzbar, umweltfreundlich sowie extrem energieeffizient. Dank der großzügigen Brecher Einlaufgestaltung und einer optimierten Kinematik der Brecher-Schwingen können unterschiedlichste Gesteine sehr wirtschaftlich zerkleinert werden. Die kompakte Gesamtgröße der Maschine wurde speziell für den Einsatz in beengten Arbeitsverhältnissen wie z.B. auf innerstädtischen Baustellen entwickelt und die Transportmaße überzeugen auch bei schwierigsten Straßentransportanforderungen mit kurzen Rüstzeiten und einfachster Montage.

### VORTEILE UND MERKMALE

- > Hybridantrieb kann den Kraftstoffverbrauch um bis zu 30 % senken
- > Intelligentes Steuerungssystem mit Touchscreen und Ein-Knopf-Start
- > Der Trichter und die Rinne bestehen aus hochfestem und verschleißfestem Stahl
- > Brecher mit hydraulischer Spalteinstellung
- > Diesel-Motor mit Abgasstufe Tier V



### Model J85H

Antriebssystem	Hybrid (diesel-elektrisch)
Motorleistung	191kW(bei 2.100 u./Min.)
Maximal mögliche Kapazität	bis zu 150 t/h
Geschätztes Gesamtgewicht (je nach Spezifikation)	ca. 24-30t
Transportabmessungen (L x B x H)	ca. 13,8m x 2,7m x 3m
Arbeitsabmessung (L x B x H)	ca. 13,6m x 3,2m x 4,1m

#### Bemerkungen:

1. Die Durchsatzleistung des Brechers hängt unter anderem von der Aufgabenmaterialeigenschaften, der Aufgabestückgröße und dem Reduktionsverhältnis ab.
2. Standardkonfiguration: Manuelle Steuerung, Kabel-Fernbedienung.
3. Optionale Ausstattung: für den Transport anklappbares Seitenband, Überbandmagnet, Staubunterdrückungssystem.
4. Antriebsoptionen: diesel-elektrische Hybridantrieb.

#### Aufgabebunker

- Aufgabehöhe: ca. 3m
- Fassungsvermögen des Aufgabetrichters: ca. 4 cbm
- Länge × Breite: 2.000 mm × 1.100 mm

#### Brechammer

- Kapazität: bis zu 150t/h
- Größe des Einschwingenbrechers: 800 x 500mm
- Maximale Aufgabestückgröße: bis zu 450mm

#### Hauptband

- Gurtbreite: 800m
- Abwurfhöhe: 2.6m

#### Nachsieb mit Überkorn-Rückführung

- Länge × Breite des angehängten Eindecker-Siebkastens: 2.000 mm × 1.100 mm
- Leistung: 2 × 3,06kw

#### Antriebseinheit

- Motorleistung: 191kW
- Tankinhalt: 200L
- Abgas- Stufe V

#### Überkorn-Rückführband

- Gurtbreite: 400mm
- Leistung: 3kW


#### Feinaustragsband

- Gurtbreite: 900mm
- Abwurfhöhe: ca. 2,3m





# C2H

 H=Hybrid

## MOBILE KEGELBRECHER

Der MESDA Kegelbrecher wurde speziell für den Einsatz in Steinbrüchen, Bergbaubetrieben sowie für Bauunternehmen konzipiert. Diese hochflexible Brechanlage ermöglicht die effiziente Produktion hochwertiger Gesteinskörnungen für den Straßen- und Gleißbau, sowie die präzise Herstellung von Asphalt- und Betonzuschlagsstoffen.

### VORTEILE UND MERKMALE

- > Antriebssystem Hybrid (diesel-elektrisch)
- > Hocheffiziente Brechkammer für optimale Kornform und Materialabstufung
- > Verschiedene Antriebsvarianten mit extrem niedrigen Betriebskosten und CO2 Ausstoß
- > Optional: Erweiterung durch Nachsieveinheit mit Überkornrückführung möglich
- > Kompakte Bauweise für wirtschaftlichen Transport der Gesamtanlage
- > Aufgabeleistung von bis zu 250 t/h
- > Maximale Aufgabestückgröße von 185 mm (unter anderem Abhängig vom jeweiligen Werkzeug)
- > Stufenlos einstellbare CSS (Geschlossene Spalteinstellung) für optimalen Materialdurchsatz
- > Bedarfsgerechte Konfigurationsmöglichkeiten auch bei Aufgabe-Materialien mit schwankendem Feinanteil möglich, für unterschiedlichste Produktionsanforderungen



### Model

C2H

Antriebssystem	Hybrid (diesel-elektrisch)
Motorleistung	353kW
Maximal mögliche Kapazität	bis zu 250 t/h
Geschätztes Gesamtgewicht (je nach Spezifikation)	ca. 42 - 50t
Transportabmessungen (L x B x H)	ca. 15,5m x 3m x 3,6m
Arbeitsabmessung (L x B x H)	ca. 16m x 3m x 4,8m

Bemerkungen:  
1. Die Durchsatzleistung des Brechers hängt unter anderem von der Aufgabenmaterialeigenschaften, der Aufgabestückgröße und dem Reduktionsverhältnis ab.  
2. Standardkonfiguration: Manuelle Steuerung, Kabel-Fernbedienung.  
3. Optionale Ausstattung: unabhängiges Vorziele mit für den Transport anklappbaren Seitenband, Metal-Detektor, Staubunterdrückungssystem, Mengendurchsatzermittlung.  
4. Zwei Antriebsoptionen: diesel-elektrische hybridantrieb, voll-elektrischer pluginbetrieb.

### Aufgabebunker

- Aufgabehöhe: 2,8m
- Fassungsvermögen des Aufgabebetrichers: 2 cbm

### Brechammer

- Kapazität: bis zu 250t/h
- Maximale Aufgabestückgröße: 185mm
- CSS (Geschlossene Spalteinstellung): 10-38mm

### Hauptband

- Gurtbreite: 1.000m
- Abwurfhöhe: ca. 3,2m


### Antriebseinheit

- Motorleistung: 353kW
- Inhalt des Dieseltanks: ca. 400l
- Abgas- Stufe V





# C3H

 H=Hybrid

## MOBILE KEGELBRECHER

Der C3H wird hauptsächlich für die Sekundär-Zerkleinerung genutzt. Durch die exzentrische Rotation des Kegels wird das Material in der Brechkammer gebrochen und effizient zerkleinert. Der MESDA Kegelschredder erzeugt ein gut abgestuftes Material mit einer hohen Kubizität.

### VORTEILE UND MERKMALE

- > Antriebssystem Hybrid (diesel-elektrisch)
- > Aufgabeleistung von bis zu 380 t/h
- > Maximale Aufgabestückgröße von 210 mm (unter anderem)
- > Abhängig vom jeweiligen Werkzeug
- > Stufenlos einstellbare CSS (Geschlossene Spalteinstellung) für optimalen Materialdurchsatz
- > Bedarfsgerechte Konfigurationsmöglichkeiten auch bei
- > Aufgabe-Materialien mit schwankendem Feinanteil möglich, für unterschiedlichste Produktionsanforderungen
- > Hocheffiziente Brechkammer für optimale Kornform und Materialabstufung
- > Verschiedene Antriebsvarianten mit extrem niedrigen Betriebskosten und CO<sub>2</sub> Ausstoß



### Model

C3H

Antriebssystem	Hybrid (diesel-elektrisch)
Motorleistung	575kW
Maximal mögliche Kapazität	bis zu 380t/h
Geschätztes Gesamtgewicht (je nach Spezifikation)	ca. 63 - 68t
Transportabmessungen (L x B x H)	ca. 20,6m x 4,4m x 5,2m
Arbeitsabmessung (L x B x H)	ca. 20m x 4,4m x 5,2m

#### Bemerkungen:

1. Die Durchsatzleistung des Brechers hängt unter anderem von der Aufgabenmaterialeigenschaften, der Aufgabestückgröße und dem Produktionsverhältnis ab.
2. Standardkonfiguration: Manuelle Steuerung, Kabel-Fernbedienung.
3. Optionale Ausstattung: Nachschiebeinheit mit für den Transport anklappbares Seitenband, Metall-Detektor, Staubunterdrückungssystem, Mengendruckermittlung.
4. Zwei Antriebsoptionen: diesel-elektrische hybridantrieb, voll-elektrischer pluginbetrieb.

### Aufgabebunker

- Fassungsvermögen des Übergabekastens: 2 cbm
- Aufgabehöhe: 2.800mm

### Brechammer

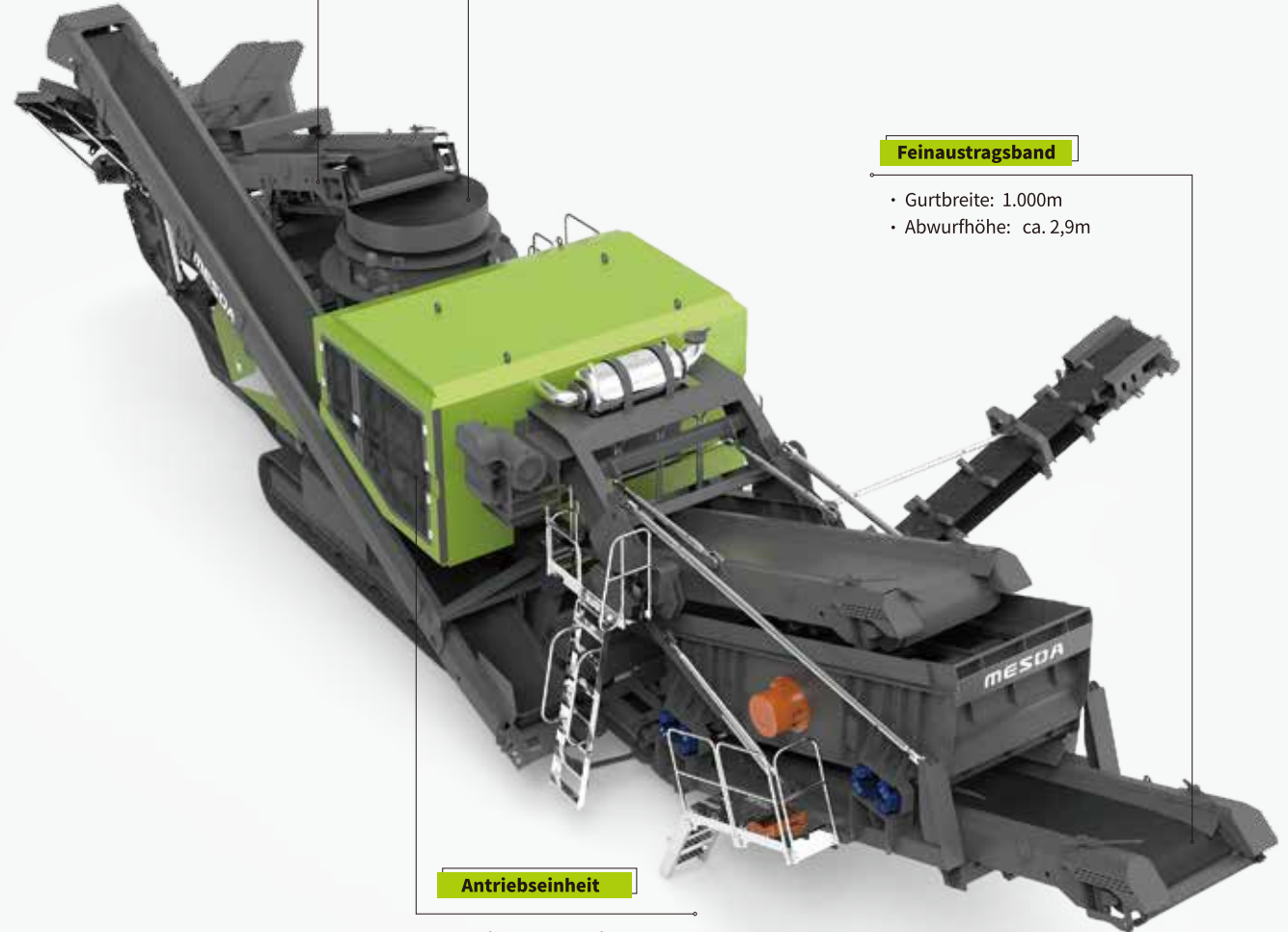
- Kapazität: von bis zu 380t/h
- Maximale Aufgabestückgröße: bis zu 210mm (u.a. Abhängig vom jeweiligen Werkzeug)
- CSS (Geschlossene Spalteinstellung): 17-32mm

### Feinaustragsband


- Gurtbreite: 1.000m
- Abwurfhöhe: ca. 2,9m

### Antriebseinheit

- Motorleistung: 575 kW
- Generator-Leistung: 500kW
- Maximale Leistungsaufnahme des Brechers: 313kW
- Inhalt des Dieseltanks: ca. 600l



# F8H

 H=Hybrid

## MOBILER HORIZONTAL PRALLBRECHER (HSI)

Der MESDA Prallbrecher F8H (H=hybrid) verfügt über einen diesel-elektrisches Antriebskonzept bestehend aus einem 6 Zylinder YUCHAI Diesel-Motor (entsprechend Euro V) und einem Generator. Die Gesamtmaschine kann sowohl über eine externe Stromquelle als auch mit Diesel betrieben werden und ist daher sehr flexibel einsetzbar, umweltfreundlich sowie äußerst energieeffizient. Der extrem robuste einteilige Rotor aus Gusslegierung zeichnet sich durch ein hohes Schwungmoment und einer ausgezeichneten Zerkleinerungs-Effizienz aus. Die kompakte Gesamtgröße der Maschine wurde speziell für den Einsatz in beengten Arbeitsverhältnissen wie z.B. auf innerstädtischen Baustellen entwickelt und die Transportmaße überzeugen auch bei schwierigsten Straßentransportanforderungen mit kurzen Rüstzeiten und einfachster Montage.

### VORTEILE UND MERKMALE

- > Hybridantrieb kann den Kraftstoffverbrauch um bis zu 30 % senken
- > Hochfester (>500Mpa) Monoblockrotor aus Gusslegierung  
Hohe Rotationsgeschwindigkeit (bis zu 680 U/min) und dadurch hohe Zerkleinerungseffizienz
- > Für maximale Aufgabegröße von bis zu 400 mm
- > Hydraulische Spaltverstellung
- > Diesel-Motor mit Abgasstufe Tier V



Model	F8H
Antriebssystem	Hybrid (diesel-elektrisch)
Motorleistung	191kW
Maximal mögliche Kapazität	bis zu 150t/h
Geschätztes Gesamtgewicht (je nach Spezifikation)	ca. 24- 31t
Transportabmessungen (L x B x H)	ca. 14,1m x 2,6m x 3,1m
Arbeitsabmessung (L x B x H)	ca. 13,6m x 3,2m x 4,1m

#### Bemerkungen:

1. Die Durchsatzleistung des Brechers hängt unter anderem von der Aufgabematerialeigenschaften, der Aufgabestückgröße und dem Produktionsverhältnis ab.
2. Standardkonfiguration: Manuelle Steuerung, Kabel-Fernbedienung.
3. Optionale Ausstattung: für den Transport anklappbares Seitenband, Überbandmagnet, Staubunterdrückungssystem, Durchsatzmengenmessung.
4. Antriebsoption: diesel-elektrische hybridantrieb.

### Aufgabebunker

- Aufgabehöhe: ca. 2,8m
- Fassungsvermögen des Aufgabebetrichers: ca. 4 cbm
- Länge × Breite: 2.000 mm × 1.100

### Brechkammer

- Kapazität von bis zu: 150t/h
- Rotor size:  $\Phi 860 \times 750\text{mm}$
- Rotor speed: 680rpm

### Hauptband

- Gurtbreite: 800mm
- Abwurfhöhe: ca. 2,7m

### Nachsiebeeinheit

- Länge × Breite: 2.000 mm × 1.100 mm
- Leistung:  $2 \times 3,06 \text{ kW}$

### Antriebseinheit

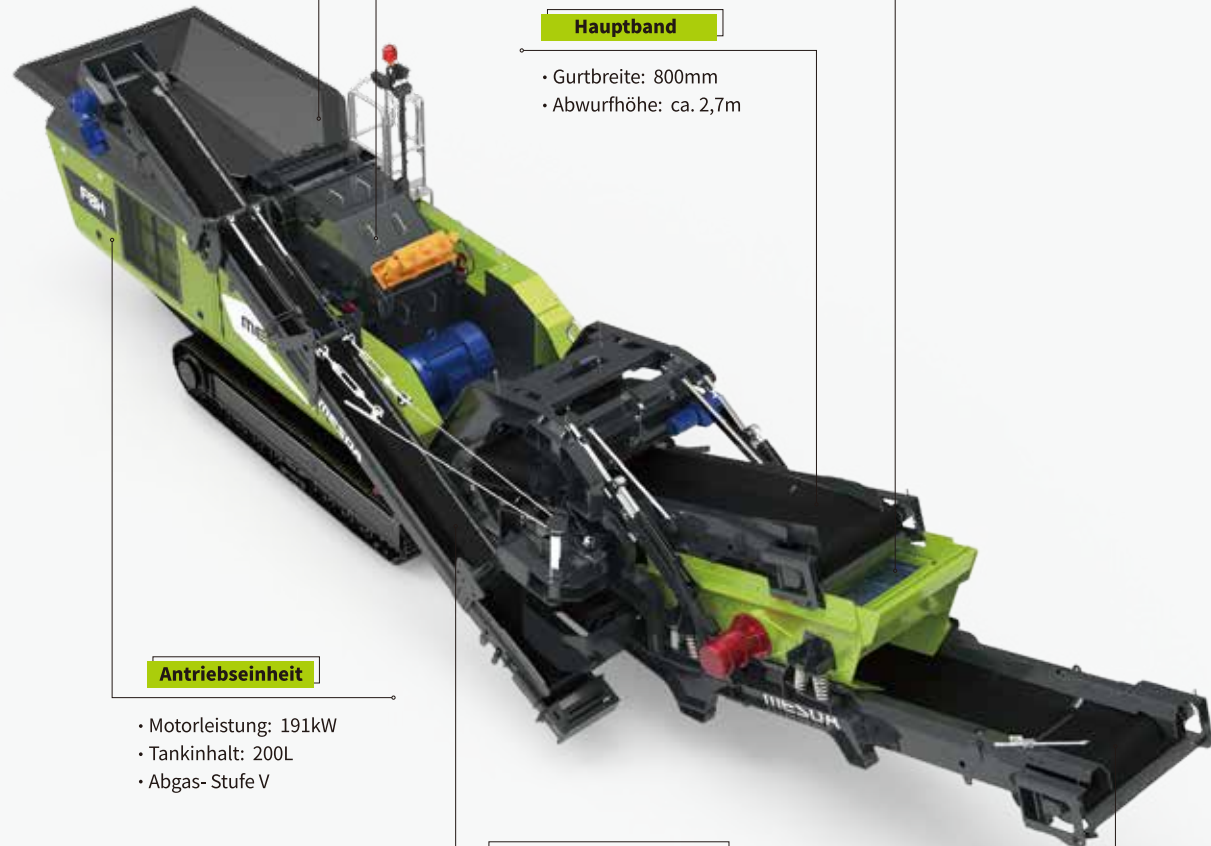
- Motorleistung: 191kW
- Tankinhalt: 200L
- Abgas- Stufe V

### Überkorn-Rückführband

- Gurtbreite: 400mm
- Leistung: 3kW

### Feinaustragsband

- Gurtbreite: 900mm
- Abwurfhöhe: ca. 2,3m





# F10H H=Hybrid

## MOBILER HORIZONTAL PRALLBRECHER (HSI)

Der MESDA F10H Prallbrecher vereint Mobilität, hohe Kapazität und Vielseitigkeit und eignet sich für verschiedene Anwendungen im Steinbruch, Bergbau sowie für die Zerkleinerung von Recyclingmaterialien.

### VORTEILE UND MERKMALE

- > Antriebssystem Hybrid (diesel-elektrisch)
- > Horizontal-Prallbrecher mit Hochleistungsrotor aus Speziallegierung in Monoblock-Bauweise und vielfach bewährtes Mono-Schwingen System für hohe Leistung bei niedrigem Wartungsaufwand
- > Hochfeste partiell austauschbare und besonders verschleißbeständige Brechkammer-Auskleidung und Pralleisten
- > Horizontal-Prallbrecher mit Hochleistungsrotor aus Speziallegierung in Monoblock-Bauweise
- > Großdimensionierte Einlauföffnung und Brechkammer für gutes Einzugsverhalten und höchste Durchsatzraten
- > Kompakte Bauweise, optional mit Nachsiebeinrichtung und Überkorn-Rückführband



Model	F10H
-------	------

Antriebssystem	Hybrid (diesel-elektrisch)
----------------	----------------------------

Motorleistung	353kW
---------------	-------

Maximal mögliche Kapazität	bis zu 300t/h
----------------------------	---------------

Geschätztes Gesamtgewicht (je nach Spezifikation)	ca. 42- 52t
---	-------------

Transportabmessungen (L x B x H)	ca. 17,7m x 3m x 3,6m
----------------------------------	-----------------------

Arbeitsabmessung (L x B x H)	ca. 20m x 5,7m x 4,5m
------------------------------	-----------------------

#### Bemerkungen:

- Die Durchsatzleistung des Brechers hängt unter anderem von der Aufgabenmaterialeigenschaften, der Aufgabestückgröße und dem Reduktionsverhältnis ab.
- Standardkonfiguration: Manuelle Steuerung, Kabel-Fernbedienung.
- Optionale Ausstattung: aktives Vorseib mit für den Transport anklappbares: Siftenband, Überbandmagnet, Staubabsaugungssystem, integriertes Windsichter für Überkorn und Durchsatzermittlung.
- Zwei Antriebsoptionen: diesel-elektrische hybridantrieb, voll-elektrischer pluginbetrieb.

#### Aufgabebunker

- Fassungsvermögen des Aufgabebunkers: ca. 3 cbm
- Aufgabehöhe: ca. 3.300mm
- Breite der Zuführrinne: 1.180mm

#### Brechammer

- Kapazität von bis zu: 300t/h
- Rotor size:  $\Phi 1000 \times 1150$  mm
- Rotor speed: 700rpm

#### Hauptaustragsband

- Gurtbreite: 1.000 m

#### Antriebseinheit

- Motorleistung: 353kW
- Tankinhalt: 400L
- Abgas- Stufe V

#### Nachsiebeinheit

- Länge  $\times$  Breite: 3.500 mm  $\times$  1.500 mm
- Leistung: 2  $\times$  5,1 kW

#### Tailing conveyor

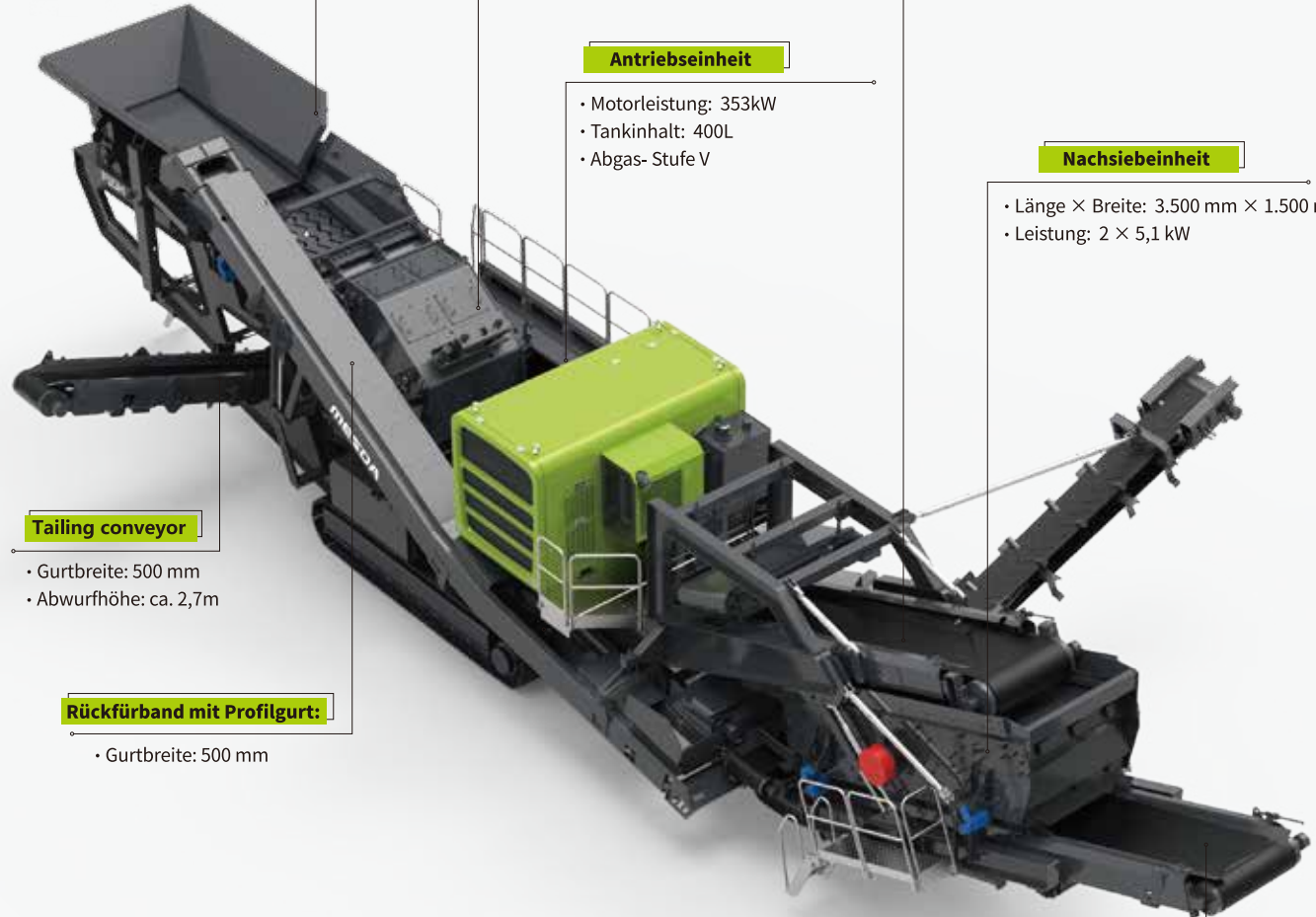
- Gurtbreite: 500 mm
- Abwurfhöhe: ca. 2,7m

#### Rückführband mit Profilgurt:

- Gurtbreite: 500 mm

#### Feinaustragsband

- Gurtbreite: 1.000 mm
- Abwurfhöhe: ca. 2,2m



# F12H H=Hybrid

## MOBILER HORIZONTAL PRALLBRECHER

Der neue MESDA F12H ist ein äußerst leistungsfähiger Horizontal-Prallbrecher für den Einsatz als Primär- bzw. Sekundärbrecher im weichen bis mittelharten Naturstein und Recycling. Durch den einzigartigen diesel-elektrischen Hybrid-Antrieb von MESDA mit der Möglichkeit externer Stromspeisung und somit komplett emissionsfreiem Betrieb, ist diese Anlage sehr kostengünstig wie auch flexibel einsetzbar und erfüllt gleichzeitig höchste Umweltanforderungen.

### VORTEILE UND MERKMALE

- > Antriebssystem Hybrid (diesel-elektrisch)
- > Horizontal-Prallbrecher mit Hochleistungsrotor aus Speziallegierung in Monoblock-Bauweise und vielfach bewährtes
- > Mono-Schwingen System für hohe Leistung bei niedrigem Wartungsaufwand
- > Hochfeste partiell tauschbare und besonders verschleißbeständige Brechkammer-Auskleidung und Pralleisten
- > Großdimensionierte Einlauföffnung und Brechkammer für gutes Einzugsverhalten und höchste Durchsatzraten
- > Kompakte Bauweise, optional mit angehängtem Nachsieb, Überkorn-Rückführband mit integriertem Windsieb



Model	F12H
Antriebssystem	Hybrid (diesel-elektrisch)
Motorleistung	353 kW
Maximal mögliche Kapazität	bis zu 300t/h
Geschätztes Gesamtgewicht (je nach Spezifikation)	ca. 63-78t
Transportabmessungen (L x B x H)	ca. 21,1m x 3,2m x 3,8m
Arbeitsabmessung (L x B x H)	ca. 21m x 11,7m x 4,9m

#### Bemerkungen:

1. Die Durchsatzleistung des Brechers hängt unter anderem von der Aufgabenmaterialeigenschaften, der Aufgabestückgröße und dem Brechförderverhältnis ab.
2. Standardkonfiguration: Manuelle Steuerung, Kabel- Fernbedienung.
3. Optionale Ausstattung: aktives Vorsieb mit für den Transport anklappbares Seitenband, Überbandmagnet, Staubschneidungssystem, integrierter Windsichter für Überkorn und Durchsatzmengenmessung.
4. Zwei Antriebsoptionen: diesel-elektrischer hybridantrieb, voll-elektrischer plug-inbetrieb.





## MOBILE SIEBANLAGE

Die geneigt arbeitende Nachsiebmaschine MESDA S10H wurde entwickelt, um die Anforderungen und finalen Endprodukt-Spezifikationen zu erfüllen.

Auch diese Siebmaschine ist sowohl mit Hybridtechnologie erhältlich, die aus bordseitigen Elektromotoren und Antriebsmotor besteht als auch mit einer externen Stromversorgung zu zu betreiben.

### VORTEILE UND MERKMALE

- > Antriebssystem Hybrid (diesel-elektrisch)
- > Hohe Durchsatzleistungen bei gleichzeitig präzisen Trennschnitten
- > Optimiertes Design für einen unkomplizierten Straßen-Transport



### Model

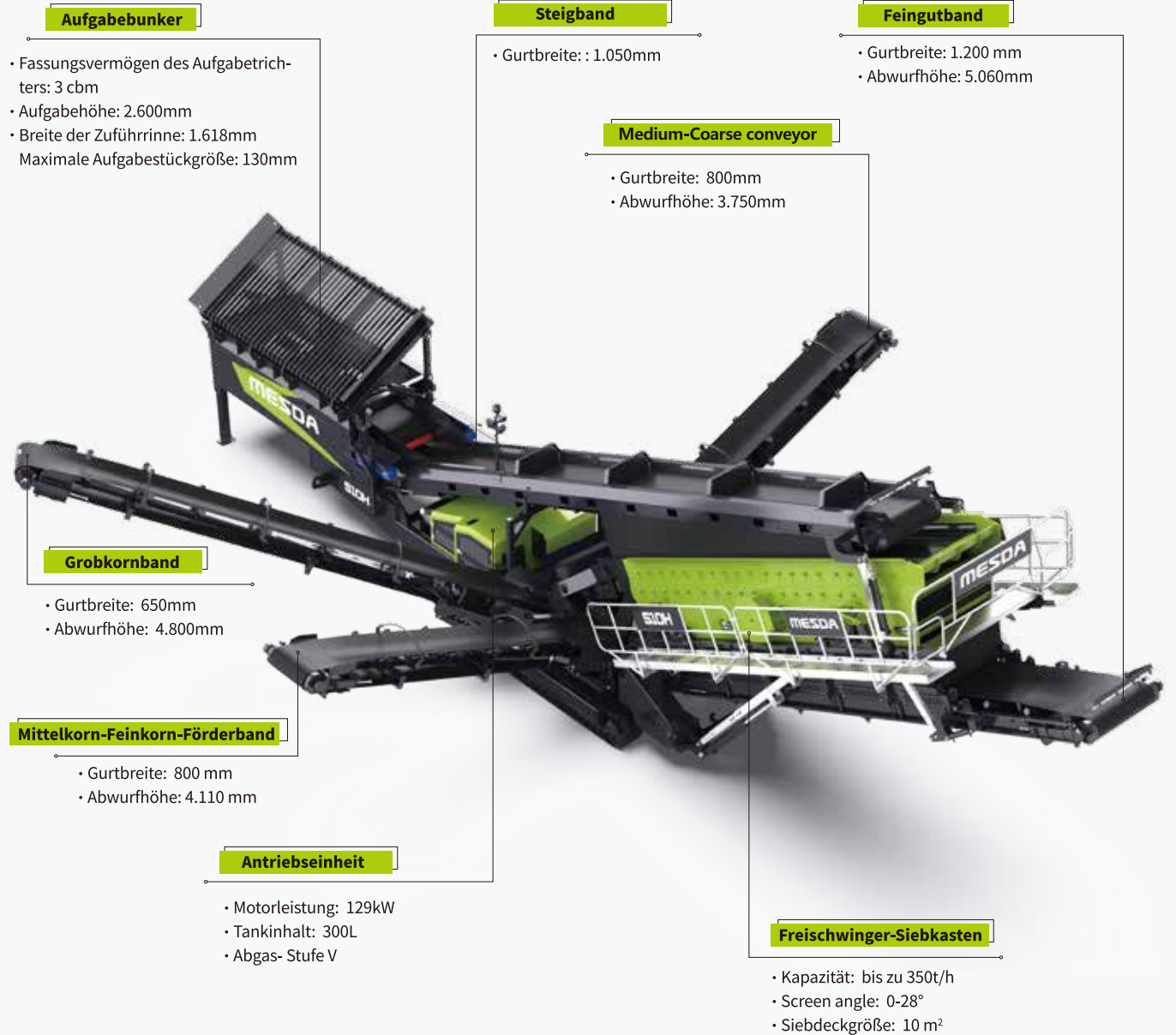
### S10H

Antriebssystem	Hybrid (diesel-elektrisch)
Motorleistung	129kW
Maximal mögliche Kapazität	bis zu 350t/h
Geschätztes Gesamtgewicht (Je nach Spezifikation)	ca. 34-40t
Transportabmessungen (L x B x H)	ca. 20m x 3,0m x 3,6m
Arbeitsabmessung (L x B x H)	ca. 20,5m x 14,5m x 6,8m

#### Bemerkungen:

1. Die Durchsatzleistung der Siebmaschine hängt von der Materialfeuchtigkeit, der Aufgabegröße und der Trennschnitten ab.

2. Zwei Antriebsoptionen: diesel-elektrischer hybridantrieb, voll-elektrischer pluginbetrieb.



# S12H H=Hybrid

## HORIZONTAL SIEBANLAGE

Die S12H dient mit ihrem horizontal arbeitenden Sieb-System und der damit präzise kontrollierbaren Verweildauer des Siebgutes meist zur Kornklassierung in nachgelagerten Aufbereitungsstufen und zur Absiebung besonderer feiner oder auch sehr dicht beeinander liegenden Trennschnitte. Durch ihren zwangsgeführten "Drei-Wellen" Siebkasten mit einem maximal möglichen Hub von bis zu 19mm und einer möglichen Beschleunigung von bis zu 8G eignet sich die S12H besonders für sehr hohen Qualitätsanforderungen bei gleichzeitig höchster Durchsatzleistung.

### VORTEILE UND MERKMALE

- > Antriebssystem Hybrid (diesel-elektrisch)
- > Hydraulisch klappbare Seitenaustragebänder für schnellen Anlagentransport, optimiert für einfache und schnelle Straßen-Transportierbarkeit
- > Abgas- Stufe V
- > Dreiwellen-Horizontal-Sieb mit drei Siebdecks zur genauen Korngrößen-sortierung
- > Hohe Materialdurchsatzleistung von bis zu 400 t/h
- > Einzigartiger Drei-Wellen-Horizontalsieb-kasten mit bis zu 19mm Hub und 8 G Materialbeschleunigung, für höchste Präzision und Durchsatzleistung

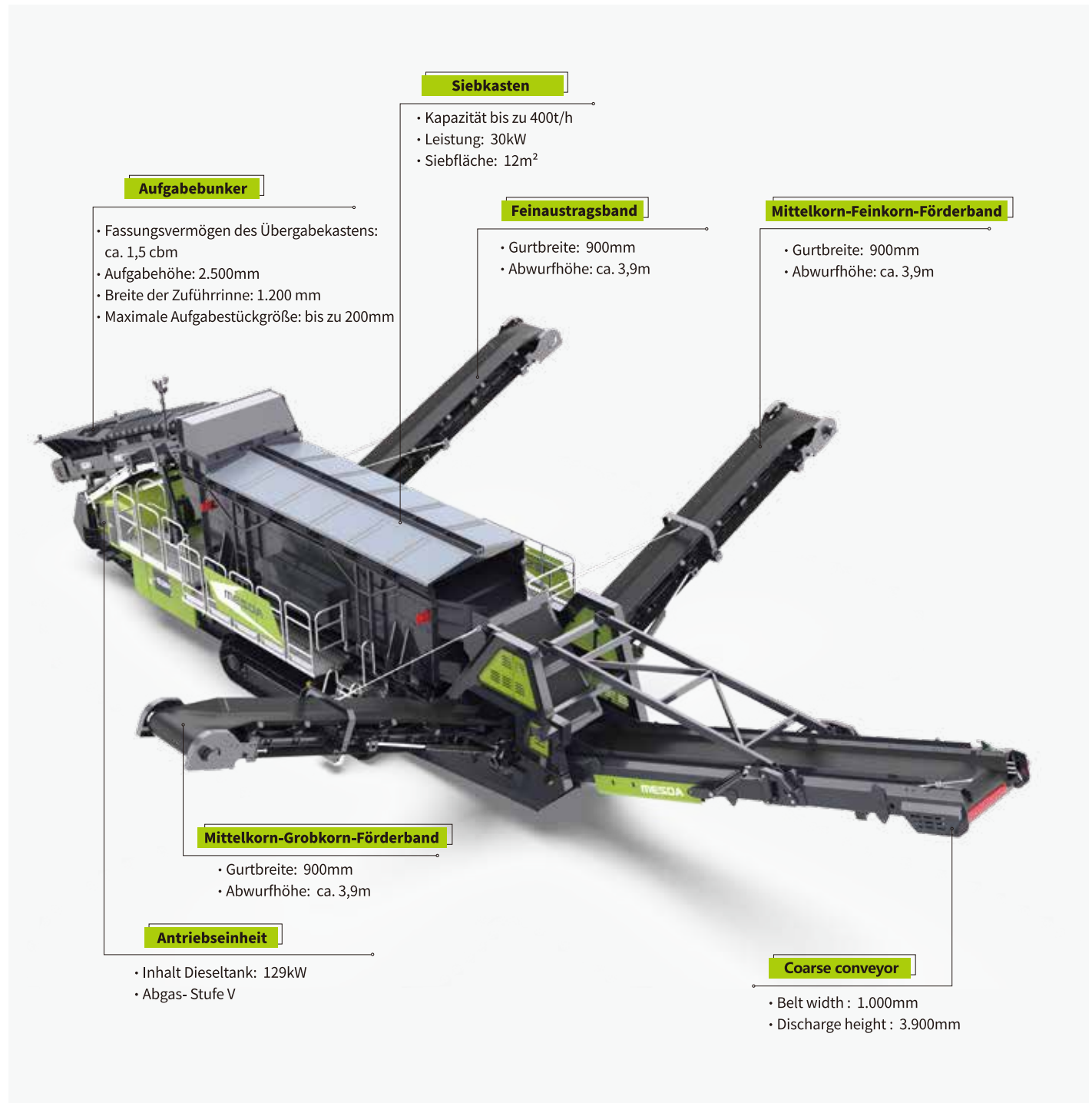


Model	S12H
Antriebssystem	Hybrid (diesel-elektrisch)
Motorleistung	129kW
Maximal mögliche Kapazität	bis zu 400t/h
Geschätztes Gesamtgewicht (je nach Spezifikation)	ca. 42-45t
Transportabmessungen (L x B x H)	ca. 20m x 2,99m x 3,48m
Arbeitsabmessung (L x B x H)	ca. 21m x 14,5m x 4,5m

#### Bemerkungen:


1. Die Siebleistung ist unter Anderem abhängig von Materialfeuchtigkeit, Aufgabekörnung und den gewünschten Trennschnitten.

2. Zwei Antriebsoptionen: diesel-elektrische hybridantrieb, voll-elektrischer pluginbetrieb.





# S4D

 D=Diesel

## MOBILE VORSIEBANLAGE

Die sehr kompakte MESDA S4D ist eine flexible Vorsiebmaschine, konzipiert für klein- bis mittelgroße Betriebe mit Anforderung an eine leistungsstarke und robuste Universalanlage bei gleichzeitig optimierten Transportdimensionen. Sie bietet gesteigerte Durchsatzwerte bei reduzierten Betriebskosten durch ihr bewährtes vollhydraulische Antriebssystem. Der Siebkasten ermöglicht den Einsatz verschiedener Siebmedien wie Spaltroste, Fingersiebe, Siebbespannungen und Puchplates.

### VORTEILE UND MERKMALE

- > Maximale Durchsatzleistung von 350 t/h
- > Schwerlastausführung für maximale Robustheit und langer Nutzungsdauer
- > "Amplitudenoptimierter Siebkasten mit austauschbaren Siebbelägen zur präzisen Korngrößendifferenzierung"
- > Kompakte Bauweise mit schnell klappbaren Austragsbändern ermöglicht schnelle Standortwechsel bei einfacher Bedienbarkeit und eignet sich daher besonders für flexible Dienstleister oder Anlagen-Vermieter



### Model

S4D

Antriebssystem	Diesel (diesel-hydraulisch)
Motorleistung	55kW
Maximal mögliche Kapazität	bis zu 350t/h
Geschätztes Gesamtgewicht (je nach Spezifikation)	ca. 17-19t
Transportabmessungen (L x B x H)	ca. 12m x 2,5m x 3m
Arbeitsabmessung (L x B x H)	ca. 12m x 11,4m x 3,9m

#### Bemerkungen:

1. Die Siebkapazität ist unter Anderem abhängig von Materialfeuchtigkeit, Aufgabekörnung und Austragskörnung.
2. Antriebsoptionen: diesel-hydraulisch.

### Antriebseinheit

- Motorleistung: 55kW
- Inhalt Dieseltank: 150L
- Abgas- Stufe V/ Tier III

### Aufgabebunker

- Fassungsvermögen des Aufgabetrichters: ca. 4 cbm
- Aufgabehöhe: ca. 3,3m
- Größe von Aufgabebunker: 3.600mm x 2.000mm

### Siebkasten

- Oberdeck: 4.2m<sup>2</sup>
- Unterdeck: 3.6m<sup>2</sup>
- einstellbares Siebkasten-Winkel

### Mittelkornband

- Gurtbreite: 650mm
- Abwurfhöhe: ca. 2,3m



### Feinaustragsband

- Gurtbreite: 800mm
- Abwurfhöhe: ca. 2,5m

### Grobkorn-Förderband

- Gurtbreite: 1000mm
- Abwurfhöhe:
  - 2.750mm (3 Größe @20°)
  - 2.352mm (2 Größe @20°)

# S5D

 D=Diesel

## MOBILE GROBSTÜCKSIEBANLAGEN

Der MESDA S5D ist eine flexible Grobstück-Siebmaschine, die sich an kleine bis mittelgroße Betreiber richtet, die eine leistungsstarke und vielseitige Maschine bei gleichzeitig guter Transportabilität benötigen. Sie ist mit ihrer schweren Ausführung auch für sehr robuste Einsätze geeignet und verfügt durch ihr einfaches diesel-hydraulisches Antriebskonzept über ein bekannte und bewährte Bauweise. Der gebolzte hochaggressive Siebkasten kann BOFOR-Hartstahlroste, Fingersiebe, HD-Lochbleche, gewebte aber auch harfensenbeläge (nur Unterdeck) aufnehmen und ist außerdem, zur Erleichterung der Montage im Unterdeck, schnell und einfach anzuheben.

### VORTEILE UND MERKMALE

- > Einfaches und bewährtes diesel-hydraulisches Antriebskonzept
- > Materialaufbereitung von bis zu 400t/h
- > Robuster, im Arbeitswinkel verstellbarer Doppeldecker-Siebkasten mit hoher Amplitude
- > Extra lange hydraulisch klappbare Austragebänder für maximale Haldenkapazitäten
- > Schneller Wechsel der Siebbeläge möglich und kurze Rüstzeiten für den Straßentransport
- > Optional: schwerer Plattenband-Aufgeber, seitliche Trichter-Erweiterung zur rückseitigen Beschickung mit dem Radlader und Funkfernbedienung mit zwei Geschwindigkeiten des Laufwerks beim Verfahren



Model	S5D
Antriebssystem	Diesel (diesel-hydraulisch)
Motorleistung	129kW
Maximal mögliche Kapazität	bis zu 400t/h
Geschätztes Gesamtgewicht (je nach Spezifikation)	ca. 28t
Transportabmessungen (L x B x H)	ca. 14,19m x 2,9m x 3,2m
Arbeitsabmessung (L x B x H)	ca. 14,3m x 13,12m x 4,4m

#### Bemerkungen:

1. Die Siebkapazität ist unter Anderem abhängig von Materialfeuchtigkeit, Aufgabekörnung und Austragskörnung.
2. Standardkonfiguration: Manuelle Steuerung, Kabel-Fernbedienung.
3. Zwei Antriebsoptionen: diesel-elektrische hybridantrieb, voll-elektrischer pluginbetrieb.

#### Aufgabebunker

- Fassungsvermögen des Aufgabetrichters: 6,5 cbm
- Aufgabehöhe: 3.350mm
- Breite der Zuführrinne: 1.000mm

#### Siebkasten

- Kapazität bis zu 500t/h
- Oberdeck: 3.600m x 1.250mm
- Unterdeck: 3.600m x 1.250mm
- Siebstenwinkel: 13°-19°
- Siebfläche: 4.5m<sup>2</sup>

#### Mittelkornband

- Gurtbreite: 900mm
- Abwurfhöhe: 3.900mm



#### Antriebseinheit

- Motorleistung: 129kW
- Tankinhalt: 300L
- Kraftstoffverbrauch: 13-18L/h
- Abgas- Stufe V

#### Feinaustragsband

- Gurtbreite: 900mm
- Abwurfhöhe: 4.030 mm

#### Grobkorn-Förderband


- Gurtbreite: 1.200mm
- Abwurfhöhe: 3.640mm

#### Siebbeläge

- Drahtgewebe
- Lochblech
- BOFORS Roste
- PU-Schwingsiebe
- Harfen- oder Langmaschengewebe



# S5H

 H=Hybrid

## MOBILE GROBSTÜCKSIEBANLAGE

Die MESDA S5H ist eine flexible Grobstück-Siebmaschine, die sich an kleine bis mittelgroße Betreiber richtet, die eine leistungsstarke, vielseitige Maschine bei gleichzeitig guter Transportabilität benötigen. Sie bietet eine ausgezeichnete Leistung und niedrigere Betriebskosten durch den Hybridantrieb. Das hochaggressive Sieb kann Boforstrallen, Fingersiebe, gewebte Siebe und Lochbleche aufnehmen.

### VORTEILE UND MERKMALE

- > Hybridantrieb
- > Hohe Durchsatzleistung von bis zu 450t/h
- > Elektrische Antriebe für die Bänder
- > Robuster, im Arbeitswinkel verstellbarer Doppeldecker-Siebkasten mit hoher Amplitude
- > Extra lange hydraulisch anklappbare Haldenbänder für maximale Haldenkapazitäten
- > Zwei Geschwindigkeiten beim Verfahren mit dem Fahrwerk



### PRODUKTBESTANDTEILE

S5H

Antriebssystem	Hybrid
Motorleistung	129 kW
maximal mögliche Kapazität	bis zu 450 tph
Geschätztes Gesamtgewicht (je nach Spezifikation)	ca. 29.600 kg
Transportabmessungen (LxBxH)	14,19m × 3,0m × 3,2m
Arbeitsabmessungen (LxBxH)	14,3m × 13,12m × 4,4m

**Bemerkungen:**  
 1. Die Durchsatzleistung der Siebmaschine hängt von der Materialbeschaffenheit, der Aufgabegröße und den jeweiligen Trennschritten ab.  
 2. Standardkonfiguration: manuelle Steuerung, bzw. Kabel-Fernbedienung, Bandschalgeber.  
 3. mögliche Antriebsoptionen: dieseldraulisch, hybrid, extern-elektrisch.

#### Aufgabebunker

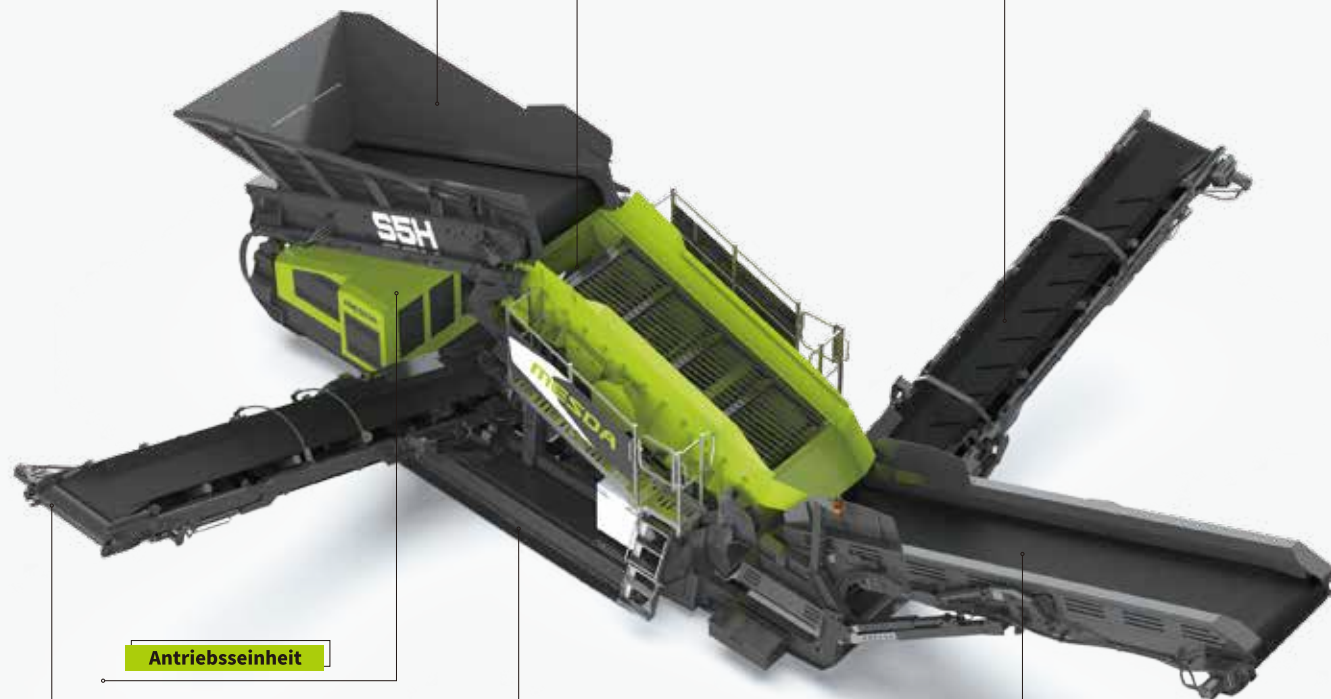
- Fassungsvermögen des Trichters: 6,5 m<sup>3</sup>
- Aufgabehöhe: 3,35 m
- Hintere Bunkerbreite: 2,6 m

#### Siebkasten

- Kapazität: bis zu 450 t/h
- Ober-Deck: 3,6 m x 1,25 m
- Unter-Deck: 3,6 m x 1,25 m
- Variable Siebwinkel: 13°-19°
- Gesamtfläche des Siebs: 9 m<sup>2</sup>

#### Mittelkornband

- Gurtbreite: 900 mm
- Abwurfhöhe: ca. 3.900 mm



#### Antriebsseinheit

- Leistung: 129 kW
- Tankinhalt: 300 L
- Geschätzter Kraftstoffverbrauch: 14-25 L/h
- Abgas-Stufe V

#### Raupenfahrer

- Laufwerks-Geschwindigkeit: 0,7/1,6 km/h
- Maximal möglicher Steigwinkel: bis zu 20°

#### Feinaustragsband

- Gurtbreite: 900 mm
- Abwurfhöhe: ca. 4.030 mm


#### Überkornband

- Gurtbreite: 1.200 mm
- Abwurfhöhe: ca. 3.640 mm

#### mögliche Siebeläge

- Maschen-Siebe
- Punchplates
- Boforstrallen
- elastische PU- Flexmate
- Harfengewebe

# S8H

 H=Hybrid

## MOBILE GROBSTÜCKSIEBANLAGE

Die MESDA S8H hat eine Aufbereitungskapazität von bis zu 500 Tonnen pro Stunde. Sie kann entweder von einem Vordreher bzw. Vorsiebmaschine, einem Radlader oder einem Bagger beschickt werden.

Die Hybridtechnologie ermöglicht die Flexibilität, die Anlage mit einer externen Stromversorgung oder einem Standard-Bordmotor zu betreiben.

### VORTEILE UND MERKMALE

- > Hybridantrieb
- > Großvolumiger Aufgabebunker mit, verschleißfeste Trichterauskleidung
- > Standard mit Aufgabeband oder optional mit Plattenaufgeber
- > Fingersiebe für siebschwierige Materialien
- > Große Siebfläche für ein effizienteres Sieben
- > Robustes Design und auch geeignet für die Primärabsiebung
- > Einstellbarer Siebwinkel



### Model

S8H

Antriebssystem Hybrid (diesel-elektrisch)

Motorleistung 129kW

Maximal mögliche Kapazität bis zu 500t/h

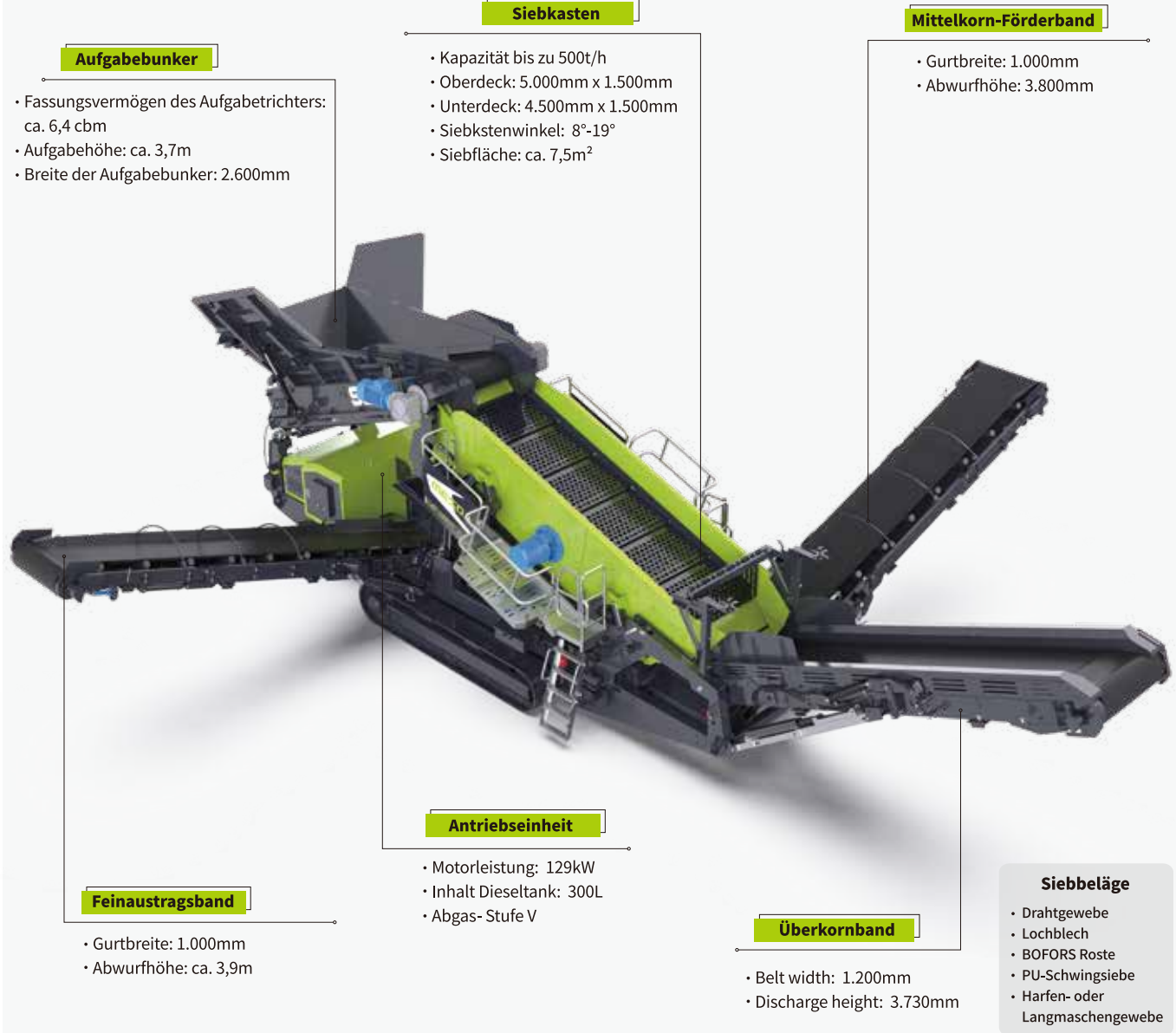
Geschätztes Gesamtgewicht (je nach Spezifikation) ca. 39-43t

Transportabmessungen (L x B x H) ca. 15,5m x 3m x 3,4m

Arbeitsabmessung (L x B x H) ca. 15,5m x 14m x 4,7m

#### Bemerkungen:

1. Die Siebkapazität ist unter Anderem abhängig von Materialfeuchtigkeit, Aufgabekörnung und Austragskörnung.
2. Standardkonfiguration: Manuelle Steuerung, Kabelfernbedienung.
3. Drei Antriebsoptionen: dieselelektrischer Antrieb, dieselelektrischer Hybridantrieb, voll-elektrischer plugginbetrieb mit Fahrbetrieb über Batterie-Pack (Null-Emissionen).





# B210F

## "LOW-LEVEL" AUFGEBEEINHEIT

Das B210F wird hauptsächlich für die Materialaufhaltung eingesetzt und ermöglicht durch Anpassung des Arbeitswinkels die Regulierung der Haldenhöhe entsprechend der Standortgröße, um die Flächennutzung zu maximieren und die Produktionseffizienz zu steigern. Zudem erfüllt das B210 die EU-Abgasnormen der Stufe V sowie die EU-CE-Richtlinien und entspricht damit den globalen Marktanforderungen.

### VORTEILE UND MERKMALE

- > Dreiseitig beschickbarer Aufgabebunker mit maximiertem Fassungsvermögen für einfache und flexible Beschickung
- > Haldenbildung von bis zu 8m, ideal für volumenoptimierte Materiallagerung
- > Mehrfach einstellbarer Aufhaltungswinkel zur Anpassung an verschiedene Einsatzorte
- > Schnell klappbares Hauptförderband für einfachen Transport bei wechselnden Einsatzorten
- > Fernbedienung zur Erfassung aller Betriebsparameter



### Model

**B210F**

Antriebssystem	Hybrid (diesel-elektrisch)
Motorleistung	55kW
Maximal mögliche Kapazität	bis zu 500t/h
Geschätztes Gesamtgewicht (je nach Spezifikation)	ca. 22- 26t
Transportabmessungen (L x B x H)	ca. 12m x 2,5m x 3m
Arbeitsabmessung (L x B x H)	ca. 19,5m x 3,2m x 8,6m

#### Bemerkungen:

1. Die Durchsatzleistung des Gerätes hängt unter anderem von der Aufgabematerialeigenschaften, der Aufgabestückgröße und dem materialspezifischen Schüttwinkel ab.
2. Standardoptionen: Manuelle Steuerung, Kabel- Fernbedienung.
3. Optionale Ausstattung: Plattenbandaufgeber, Überbandmagnet, Staubunterdrückungssystem, Mengendurchsatzermittlung.
4. Antriebsoptionen: diesel-hydraulischer hybridantrieb (dual-poeer).





# MODULAR SERIE

*WIR BIETEN MASSGESCHNEIDERTE  
LÖSUNGEN FÜR IHRE ANFORDERUNGEN*







**Günstige Investition; Schnelle Einsatzbereitschaft**



**Schneller Aufbau; Geringeres Aufbaukosten**



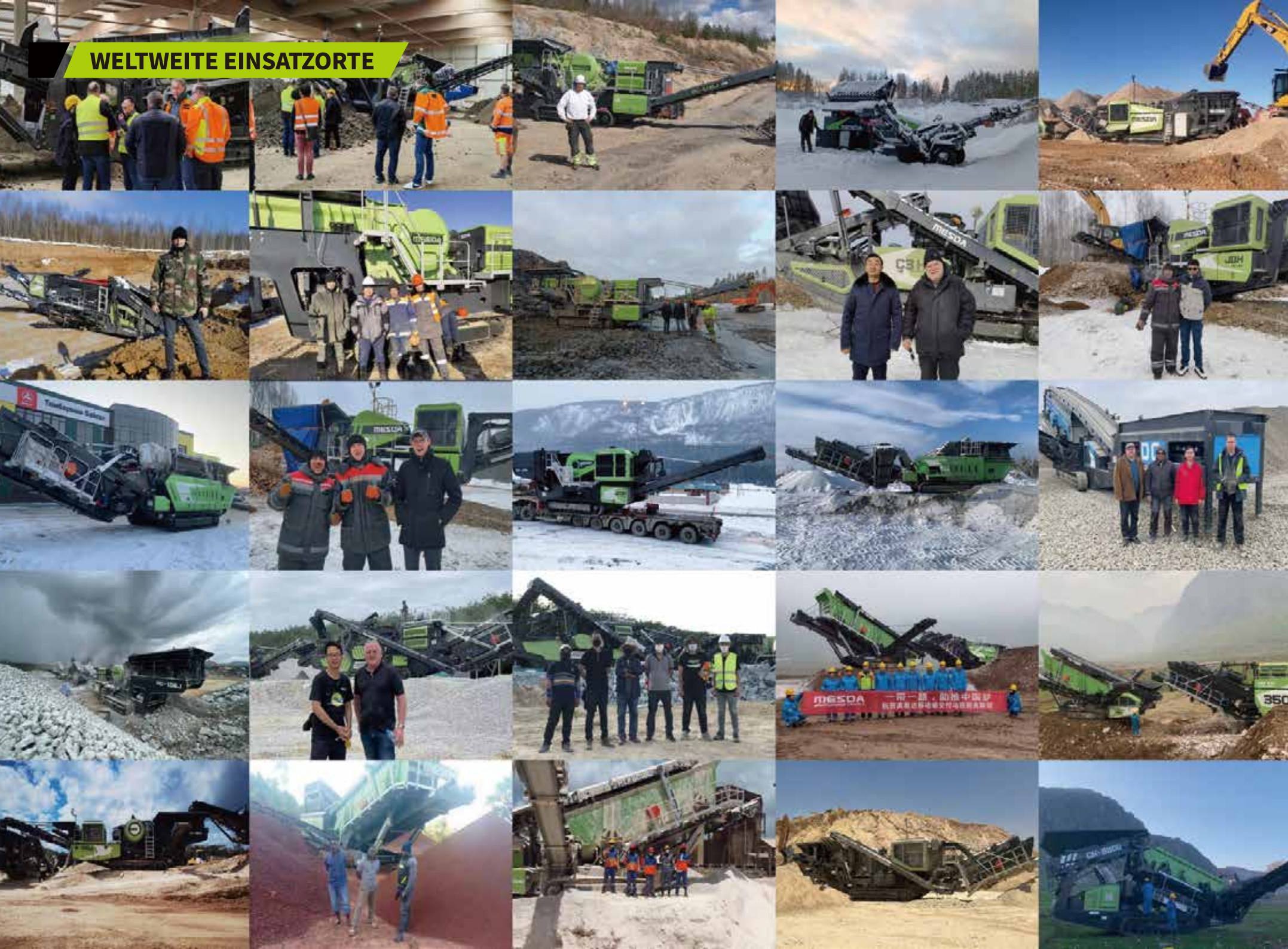
**Hohe Flexibilität und Beweglichkeit auf den Betriebsgeländer**



**Voll- Elektrischer Antrieb mit hohem Wirkungsgrad und niedrigen Betriebskosten**



# WELTWEITE EINSATZORTE





# MOBILES SCHÜTTGUTHANDLING UND VERLADETECHNIK



# MESDA

**MESDA Deutschland GmbH & Co.KG**  
Postfach 9034  
32402 Minden  
Service & Vertrieb  
Steinbrinksweg 37  
31840 Hessischer Oldendorf  
Telefon: +49 (0)5152 948 35 30  
Telefax: +49 (0)5152 948 35 31  
E-Mail: [info@mesda.de](mailto:info@mesda.de)  
Internet: [www.mesda.de](http://www.mesda.de)

MSDG2025V2



mesda crusher



Mesdagroup



Mesda Crusher Richard



MESDA Group



MESDA Group

