



# HYDRARAM®

SPEZIALGERÄTE FÜR ABBRUCH & RECYCLING



2022 UNTERNEHMENSBRÖSCHÜRE







# INHALT

<b>FX SERIE</b>	Hydraulikhämmer	5
<b>FX PRO SERIE</b>	Hydraulikhämmer	8
<b>MK SERIE</b>	Multiprozessoren	11
<b>HCC SERIE</b>	Betonzangen	14
<b>HCS SERIE</b>	Kombischeren	18
<b>HCS UP SERIE</b>	Kombischeren	21
<b>HSS SERIE</b>	Schrottscheren	22
<b>HRC SERIE</b>	Schienenknacker	26
<b>HFP SERIE</b>	Pulverisierer Star	29
<b>HFP-VM SERIE</b>	Starre Pulverisierer mit Magnet	30
<b>HFP-RV SERIE</b>	Drehbare Pulverisierer	31
<b>HRP SERIE</b>	Drehbare Pulverisierer	32
<b>HDG SERIE</b>	Abbruchgreifer	35
<b>HDG-ZD SERIES</b>	Abbruchgreifer	38
<b>HCB SERIE</b>	Brecherlöffel	40
<b>HCD SERIE</b>	Auto-demontageschere	41
<b>HMR SERIE</b>	Multi Recycler	42
<b>HSB SERIE</b>	Rotierende Sieblöffel	44
<b>HVB SERIE</b>	Vibrations-Sieblöffel	46
<b>HC SERIE</b>	Rüttelplatten	47
<b>HPC SERIE</b>	Pfählnacker	48
<b>HBG SERIE</b>	Batteriemagnete	49
<b>EMG SERIE</b>	Magnete mit integrierter Batterie	50
<b>HEM SERIE</b>	Elektrische magnete	51
<b>HEM-HD SERIE</b>	Elektrische Schwerlastmagnete	52
<b>HMG/T SERIE</b>	Hydraulische magnete	53
<b>HS SERIE</b>	Hydrasauger	54



**BREAK  
TO THE  
CORE.**



# FX SERIE

## Hydraulikhämmer

Durch ständige Modifizierung der Hydraulikhämmer garantiert Hydraram immer den neusten Stand der Technik. Die Hämmer der FX-Serie sind leistungsstark und haben durch die einfache Konstruktion mit wenig beweglichen Teilen einen geringen Wartungsaufwand. Sie sind für eine Vielzahl von Abbrucharbeiten ausgelegt und können unter allen Bedingungen eingesetzt werden. Z.B.:

- Abbrucharbeiten im Straßen- und Tiefbau
- Materialgewinnung im Steinbruch
- Industrieabbruch
- Schlackebearbeitung in Stahlwerken



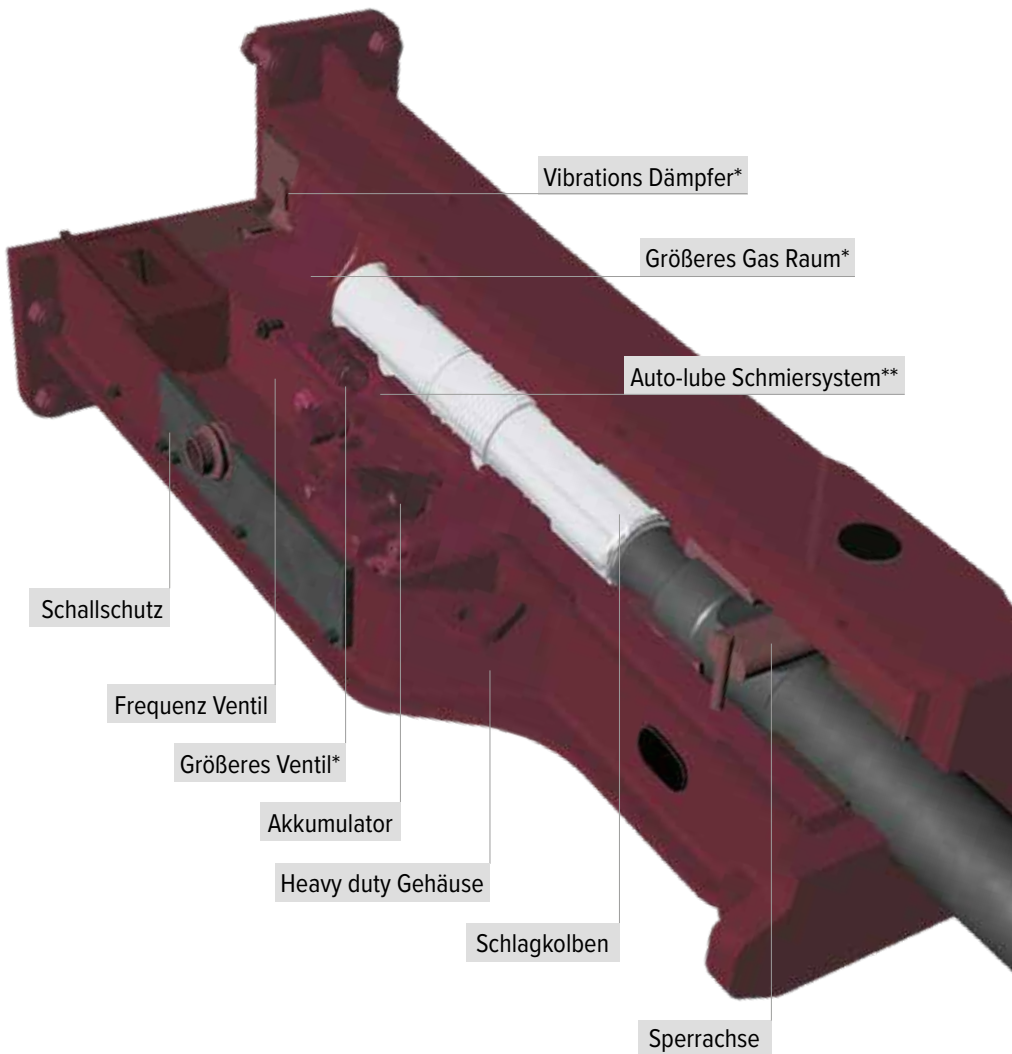
HYDRAULIKHÄMMER			FX-10	FX-20	FX-30	FX-40	FX-50	FX-70	FX-90
	Baggerklasse <sup>1</sup>	t	0.8 - 1.6	1.5 - 3.0	2 - 4	3 - 5	4 - 7	6 - 9	7 - 12
	Gewicht	kg	100	135	160	195	320	410	550
	Höhe	mm	1180	1210	1240	1280	1580	1683	1950
	Schlagzahl	bpm	700-1200	700-1200	550-1000	500-800	500-800	400-800	400-700
	Arbeitsdruck	bar	80-100	100-120	100-120	140-160	140-160	140-160	140-160
	Ölvolumenstrom	l/min	10-20	15-25	25-40	30-50	35-65	40-70	45-85
	Meißel Durchmesser	mm	36	45	53	60	68	75	90

HYDRAULIKHÄMMER			FX-120	FX-160	FX-200	FX-220	FX-340	FX-500
	Baggerklasse <sup>1</sup>	t	10 - 16	14 - 18	16 - 24	19 - 26	28 - 40	42 - 55
	Gewicht	kg	920	1320	1580	1900	2500	4150
	Höhe	mm	2240	2640	2700	2860	3170	3610
	Schlagzahl	bpm	400-700	400-600	400-600	400-600	300-400	250-350
	Arbeitsdruck	bar	150-170	150-180	160-180	160-180	160-180	160-180
	Ölvolumenstrom	l/min	80-120	100-140	110-150	130-170	170-230	200-300
	Meißel Durchmesser	mm	100	125	135	140	155	175

<sup>1</sup> Empfohlene Bagger / Anbauteil Kombination







Unsere Philosophie ist es, einen Hammer mit "vollen Optionen" ohne zusätzliche Kosten oder nachträgliche Modifikationen anzubieten. Aus diesem Grund sind alle unsere Hydraulikhämmer standardmäßig ausgerüstet mit:

- Geräusch- und vibrationsfestes Gehäuse
- Luftanschluss für Unterwasserabbruch
- Anschluss für Zentralschmierung
- Leerschlagsicherung

Stumpf

Keil

Mol

Spade

Meißel



\* In der FX-Pro-Serie

\*\* Standard ab FX-Pro 95 X



# FX PRO SERIE

## Hydraulikhämmer



Die Hydraram FX-Pro Serie wurde für professionelle Ansprüche entwickelt. Die Technik ist optimiert auf höchste Produktion und minimale Ausfallzeit.

Vorteile der Hydraulikhämmer der Hydraram FX-Pro Serie:

- Automatische Schmierung
- automatische Leerschlagsicherung
- Staabdichtung zum Schlagwerk
- Energieauswahl (langer oder kurzer Schlag)
- doppeltes Dämpfungssystem
- Energierückgewinnung.



**LESS WEIGHT**

**MORE POWER**

### HYDRAULIKHÄMMER - PRO







			FX-6 PRO	FX-25 PRO	FX-35 PRO	FX-45 PRO	FX-55 PRO	FX-65 PRO
Baggerklasse <sup>1</sup>	t		0.5 - 1.2	1.0 - 2.4	2.0 - 3.8	2.6 - 4.5	3.6 - 6.5	5 - 8.5
Gewicht	kg		60	122	195	260	345	470
$\frac{1}{\text{min}}$ Lager Schlag	bpm		800 - 1200	550 - 1000	600 - 1500	550 - 1300	380 - 1100	400 - 800
$\frac{1}{\text{min}}$ Kurzer Schlag	bpm		-	-	-	-	-	600 - 1100
Arbeitsdruck	bar		60 - 130	90 - 120	90 - 120	110 - 165	120 - 165	140 - 170
Ölvolumenstrom	l/min		18 - 25	15 - 35	23 - 70	35 - 70	40 - 110	45 - 100
Meißel Durchmesser	mm		40	45	57	70	75	80
Aufprallenergie (theor.)	J		216	336	448	710	1320	1700

<sup>1</sup> Empfohlene Bagger / Anbauteil Kombination











### HYDRAULIKHÄMMER - PRO

			FX-75 PRO	FX-95 PRO	FX-110 PRO	FX-130 PRO	FX-170 PRO	FX-190 PRO
	Baggerklasse <sup>1</sup>	t	6.5 - 10	9 - 15	12 - 18	14 - 21	16 - 24	18 - 26
	Gewicht	kg	570	840	930	1190	1420	1560
$\frac{1}{\text{min}}$	Lager Schlag	bpm	350 - 700	350 - 600	350 - 550	350 - 550	320 - 500	320 - 480
$\frac{1}{\text{min}}$	Kurzer Schlag	bpm	490 - 1000	600 - 900	600 - 900	400 - 700	400 - 650	400 - 600
	Arbeitsdruck	bar	140 - 170	140 - 180	140 - 180	160 - 190	160 - 190	160 - 190
	Ölvolumenstrom	l/min	50 - 110	75 - 120	80 - 140	100 - 150	100 - 155	120 - 170
	Meißel Durchmesser	mm	90	95	105	115	125	135
	Aufprallenergie (theor.)	J	2137	2880	3666	4146	4712	5383

### HYDRAULIKHÄMMER - PRO

			FX-210 PRO	FX-260 PRO	FX-320 PRO	FX-380 PRO	FX-460 PRO	FX-520 PRO
	Baggerklasse <sup>1</sup>	t	20 - 28	24 - 32	25 - 36	30 - 42	34 - 50	42 - 60
	Gewicht	kg	1820	2050	2380	2800	3200	3800
$\frac{1}{\text{min}}$	Lager Schlag	bpm	340 - 450	270 - 400	250 - 380	230 - 400	230 - 345	230 - 330
$\frac{1}{\text{min}}$	Kurzer Schlag	bpm	420 - 550	330 - 500	300 - 450	270 - 470	270 - 410	270 - 550
	Arbeitsdruck	bar	160 - 190	160 - 190	160 - 190	160 - 190	160 - 190	160 - 190
	Ölvolumenstrom	l/min	120 - 190	150 - 210	180 - 240	200 - 260	220 - 280	240 - 320
	Meißel Durchmesser	mm	135	145	150	155	165	175
	Aufprallenergie (theor.)	J	6418	7980	9600	9880	12336	14739

### HYDRAULIKHÄMMER - PRO

			FX-680 PRO	FX-740 PRO	FX-820 PRO	FX-1200 PRO
	Baggerklasse <sup>1</sup>	t	47 - 78	60 - 90	65 - 100	88 - 150
	Gewicht	kg	4600	5800	7100	10400
$\frac{1}{\text{min}}$	Lager Schlag	bpm	270 - 380	280 - 355	280 - 350	250 - 320
$\frac{1}{\text{min}}$	Kurzer Schlag	bpm	380 - 530	380 - 485	320 - 520	290 - 380
	Arbeitsdruck	bar	160 - 190	160 - 190	160 - 190	160 - 190
	Ölvolumenstrom	l/min	260 - 360	310 - 390	360 - 450	450 - 530
	Meißel Durchmesser	mm	180	200	205	240
	Aufprallenergie (theor.)	J	14400	16698	19543	25175

<sup>1</sup> Empfohlene Bagger / Anbauteil Kombination





# READY FOR ANYTHING.

Geschützte Umkehrzylinder

Wendbare und austauschbare Messer

Austauschbare Zähne

Kontinuierliche hydraulische Rotation

Eilgangventil

Austauschbare Verschleißteile



### Die Hydraram MK- Multiprozessoren, für professionelle Abbrucharbeiten!

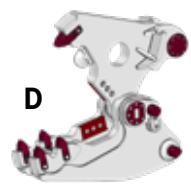
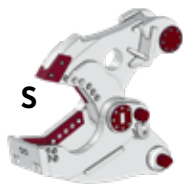
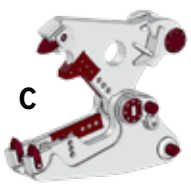
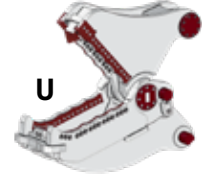
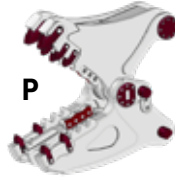
Die vielseitigen Hydraram-Multiprozessoren sind für härteste Einsatzbedingungen ausgelegt. Sie können an Trägergeräten von 6 bis 100 Tonnen Betriebsgewicht montiert werden. Aus verschleißfestem Hardox-400®-Stahl gefertigt, bietet die MK-Serie eine lange Lebensdauer bei minimalem Wartungsaufwand. Mit diesem robusten Werkzeug lassen sich Abbruch- und Recyclingarbeiten aller Art ohne Wechsel der Anbaueinheit durchführen. Für extrem schnelles Öffnen/Schließen der Gebisse ist jeder Multiprozessor mit einem Eilgangventil ausgestattet.

An diesem Multiprozessor können verschiedene Gebisse montiert werden. Sie können das Gebiss in weniger als 5 Minuten direkt auf der Baustelle wechseln! Die auswechselbaren Zähne und Messer sind einfach vor Ort austauschbar. Dieses Anbaugerät wurde entwickelt, um die Anzahl von Baggern und Anbaugeräten auf der Baustelle zu reduzieren.

Es stehen 6 verschiedene Gebisse zur Verfügung:

- **Pulverisierergebiss (P-Gebiss):** Perfekt zum Zerkleinern von Betonelementen und trennen des Bewehrungsstahls vom Beton.
- **Stahlgebiss (S-Gebiss):** Ideal für den Rückbau von Stahlkonstruktionen sowie das zerkleinern von Schrott, Stahlprofilen, Armierungsstahl und Rundeisen.
- **Kombigebiss (C-Gebiss):** Konstruiert für den Rückbau schwerer Betonstrukturen mit starker Eisenarmierung.
- **Universalgebiss (U-Gebiss):** Diese vielseitig einsetzbare Backe ist ideal für den kontrollierten Abbruch von Betonkonstruktionen und die sofortige Zerkleinerung von Bewehrungsseisen.
- **Tankgebiss(T-Gebiss):** Die perfekte Lösung für das zerschneiden von Tanks
- **Abbruchgebiss (D-Gebiss):** Konstruiert für den primären Abbruch mit höchster Präzision und Effektivität.

Mit 9 Scherenmodellen und 6 verfügbaren Wechselgebissen sind Hydraram-Multiprozessoren leistungsstarke Werkzeuge, die alle Funktionen in Abbruch und Recycling erfüllen können. Die Zylinderstange ist während des Betriebs im Gehäuse geschützt. Die MK-Multiprozessoren sind mit einem Hochleistungs-Rotationsmotor ausgestattet.



**KÖRPER**




MULTIPROZESSOREN - KÖRPER			MK-7*	MK-10*	MK-13*	MK-18	MK-23	MK-28
	Baggerklasse <sup>1</sup>	t	6 - 14	9 - 18	15 - 20	18 - 25	25 - 35	35 - 45
	Gewicht	kg	410	600	795	1180	1465	1970
	Arbeitsdruck	bar	280	310	310	310	310	310
	Ölvolumenstrom	l/min	80 - 150	150 - 250	180 - 250	180 - 250	200 - 300	250 - 350
	Arbeitsdruck rotieren	bar	140	140	140	140	140	140
	Ölvolumenstrom rotieren	l/min	10	10	10	10	10	10
	Öffnen/schließen	sec.	1.1 / 2.0	1.1 / 2.0	1.5 / 2.1	1.6 / 2.1	2.0 / 2.7	2.6 / 2.7

MULTIPROZESSOREN - KÖRPER			MK-38	MK-55	MK-75
	Baggerklasse <sup>1</sup>	t	45 - 60	55 - 78	75 - 100
	Gewicht	kg	2150	3420	5020
	Arbeitsdruck	bar	310	340	340
	Ölvolumenstrom	l/min	300 - 400	400 - 500	450 - 600
	Arbeitsdruck rotieren	bar	140	140	140
	Ölvolumenstrom rotieren	l/min	10	30	30
	Öffnen/schließen	sec.	2.6 / 2.7	3.2 / 3.5	3.0 / 3.7




<sup>1</sup> Empfohlene Bagger / Anbauteil Kombination  
 \* Mechanischer Backenwechsel






**MULTIPROZESSOREN - P GEBISS**

			MK-7	MK-10	MK-13	MK-18	MK-23	MK-28	MK-38	MK-55	MK-75
	Gewicht	kg	250	410	635	680	1035	1270	1720	2940	3940
	Maulweite	mm	530	660	720	740	880	905	970	1100	1300
	Messerlänge	mm	140	140	180	220	260	260	260	260	325




**MULTIPROZESSOREN - U GEBISS**

			MK-7	MK-10	MK-13	MK-18	MK-23	MK-28	MK-38	MK-55	MK-75
	Gewicht	kg	440	520	610	740	1000	1300	1590	2650	3390
	Maulweite	mm	310	390	445	500	635	550	720	900	1020
	Messerlänge	mm	340	400	530	530	660	600	750	840	900




**MULTIPROZESSOREN - C GEBISS**

			MK-7	MK-10	MK-13	MK-18	MK-23	MK-28	MK-38	MK-55	MK-75
	Gewicht	kg	350	450	585	720	1090	1305	1780	2900	3890
	Maulweite	mm	493	580	640	740	810	850	910	990	1160
	Messerlänge	mm	250	350	400	420	480	500	500	575	640




**MULTIPROZESSOREN - S GEBISS**

			MK-7	MK-10	MK-13	MK-18	MK-23	MK-28	MK-38	MK-55	MK-75
	Gewicht	kg	210	360	580	630	950	1240	1425	2250	2850
	Maulweite	mm	250	320	400	420	480	500	525	580	700
	Messerlänge	mm	310	370	410	470	510	565	565	660	755

**MULTIPROZESSOREN - D GEBISS**

			MK-7	MK-10	MK-13	MK-18	MK-23	MK-28	MK-38	MK-55	MK-75
	Gewicht	kg	360	435	575	680	1075	1235	1700	2750	3120
	Maulweite	mm	525	600	740	835	920	945	1010	1180	1200
	Messerlänge	mm	125	150	200	175	240	250	250	290	325

**MULTIPROZESSOREN - T GEBISS**

			MK-10	MK-13	MK-18	MK-23	MK-28	MK-38	MK-55	MK-75
	Gewicht	kg	320	420	560	1000	1400	1750	1900	2360
	Maulweite	mm	180	240	270	350	370	400	400	440
	Messerlänge	mm	280	405	320	400	430	500	460	530

<sup>1</sup> Empfohlene Bagger / Anbauteil Kombination  
Ausgestattet mit austauschbaren Zähnen





# HCC SERIE

Betonzangen



**Die Hydraram-Abbruchzangen der HCC-Serie sind für den Abbruch von schweren Betonkonstruktionen wie Industriebauten und Brücken konzipiert.**

Die Gebisse der HCC-Betonschere sind so konstruiert, dass sie Beton effektiv schneiden. Messer an den Hinterseiten der Scherenarme schneiden den Bewehrungsstahl. Hergestellt aus dem widerstandsfähigsten Stahl HARDOX-400® mit extrem hoher Verschleißfestigkeit, minimalem Wartungsaufwand und langer Lebensdauer.

Weitere Vorteile der HCC-Serie:

- Wechselzähne und Messer können leicht ausgetauscht werden.
- 2 Geschützte Umkehrzylinder
- Große Öffnungsweite
- Ausgestattet mit einem Eilgangventil für extrem schnelle Arbeitszyklen.
- Ausgestattet mit einem robusten Doppelkugellager-Drehkranz
- Verbesserte Drehmotoren.

Austauschbare Zähne

Wendbare und austauschbare Messer

Eilgangventil

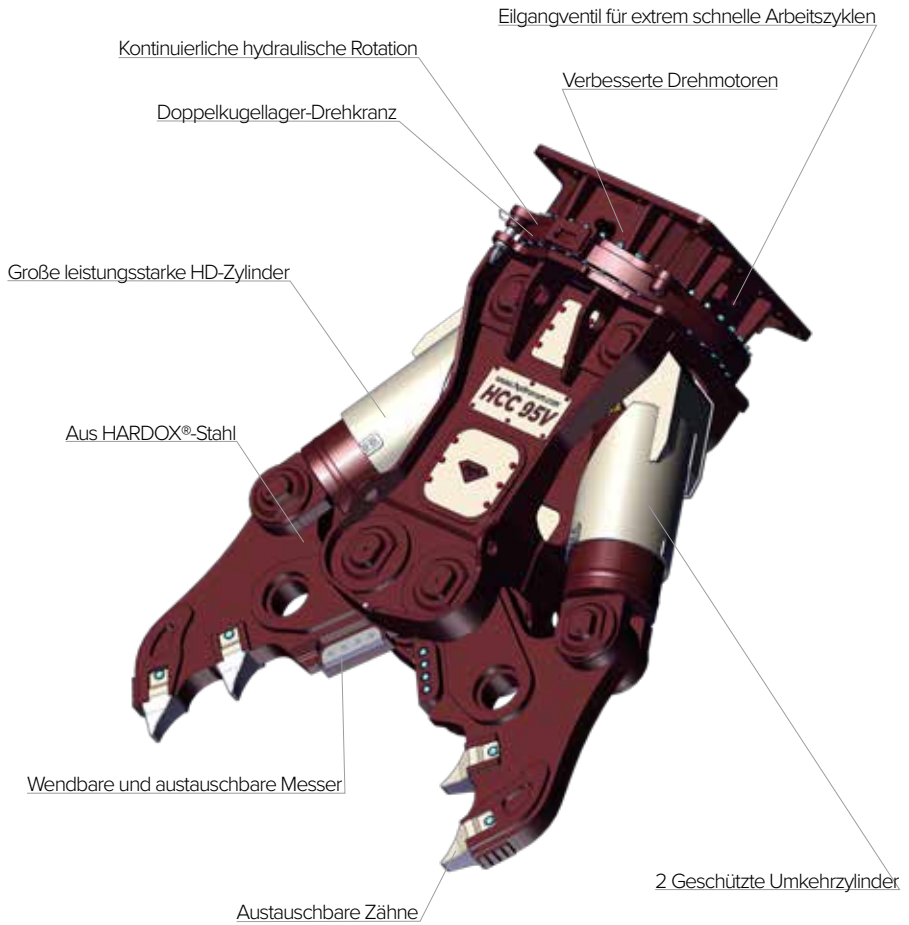
Kontinuierliche hydraulische Rotation










2 Geschützte Umkehrzylinder










# THE MUSCLE YOU NEED.
















BETONZANGEN			HCC-1V	HCC-2V	HCC-3V	HCC-6V*	HCC-12V*	HCC-16V*
	Baggerklasse <sup>1</sup>	t	1.5 - 3.0	2 - 4	4 - 7	5 - 10	10 - 17	16 - 21
	Gewicht	kg	180	250	300	610	1230	1620
	Maulweite	mm	240	280	358	480	685	610
	Messerlänge	mm	84	90	140	140	140	180
	Arbeitsdruck	bar	220	250	250	280	350	350
	Ölvolumenstrom	l/min	20 - 25	40 - 60	60 - 80	80 - 150	150 - 250	180 - 250
	Arbeitsdruck rotieren	bar	220	120	120	120	140	140
	Ölvolumenstrom rotieren	l/min	8	5	5	10	10	10
	Öffnen/schließen	sec.	1.3 / 1.6	1.1 / 1.3	1.2 / 1.2	0.8 / 1.4	0.9 / 1.7	0.9 / 1.6

BETONZANGEN			HCC-19V*	HCC-24V*	HCC-32V*	HCC-36V*	HCC-42V*	HCC-58V*
	Baggerklasse <sup>1</sup>	t	20 - 25	22 - 30	29 - 38	33 - 44	36 - 52	50 - 68
	Gewicht	kg	1960	2380	2960	3420	3920	5440
	Maulweite	mm	820	890	1090	1300	1370	1500
	Messerlänge	mm	180	180	220	260	260	325
	Arbeitsdruck	bar	350	350	350	350	350	350
	Ölvolumenstrom	l/min	180 - 250	200 - 300	250 - 350	280 - 380	300 - 400	350 - 450
	Arbeitsdruck rotieren	bar	140	140	140	140	140	140
	Ölvolumenstrom rotieren	l/min	10	10	10	10	10	30
	Öffnen/schließen	sec.	1.7 / 3.3	1.8 / 3.4	2.0 / 2.6	2.7 / 3.2	3.5 / 3.1	3.6 / 3.9

BETONZANGEN			HCC-72V*	HCC-95V*	HCC-110V	HCC-130V	HCC-150V	HCC-320V
	Baggerklasse <sup>1</sup>	t	66 - 88	85 - 105	90 - 130	94 - 150	100 - 200	200 - 300
	Gewicht	kg	7140	9380	11940	13850	15800	32000
	Maulweite	mm	1680	1830	2050	2305	2836	3100
	Messerlänge	mm	325	325	400	400	-	-
	Arbeitsdruck	bar	350	350	350	350	350	350
	Ölvolumenstrom	l/min	400 - 500	450 - 650	500 - 800	500 - 800	600 - 1000	1000 - 1300
	Arbeitsdruck rotieren	bar	140	140	140	140	140	250
	Ölvolumenstrom rotieren	l/min	30	50	50	50	50	50
	Öffnen/schließen	sec.	3.8 / 4.1	3.8 / 3.9	3.7 / 4.0	3.7 / 4.1	3.8 / 4.3	4.9 / 6.1

<sup>1</sup> Empfohlene Bagger / Anbauteil Kombination

\* Ausgestattet mit wechselbaren Zähnen





# HCS SERIE

Kombischeren



Die Kombischeren der HCS-Serie wurden für den Rückbau von schweren Betonkonstruktionen mit starker Stahlarmierung und Industrieabbruch entwickelt. Zudem ist die Schere für leichten Stahlabbruch geeignet.

Aus HARDOX-400®-Stahl konnten wir ein Werkzeug erstellen, das außergewöhnliche Leistung unter härtesten Bedingungen erzielt.







Kontinuierliche hydraulische Rotation

Integriertes Eilgangventil

Austauschbare Hochleistungszähne










Wendbare & einstellbare Messer

2 Geschützte Umkehrzylinder










**PRECISE.  
EFFECTIVE.  
PRODUCTIVE.**



### KOMBISCHEREN

			HCS-12U	HCS-15U	HCS-19U	HCS-32U	HCS-42U
	Baggerklasse <sup>1</sup>	t	10 - 16	15-22	18 - 25	24 - 37	32 - 50
	Gewicht	kg	980	1480	1980	2960	3820
	Maulweite	mm	670	698	760	890	1050
	Messerlänge	mm	140	175	350	350	525
	Arbeitsdruck	bar	350	350	350	350	350
	Ölvolumenstrom	l/min	90 - 180	200	150 - 250	150 - 250	230 - 360
	Arbeitsdruck rotieren	bar	140	140	140	140	140
	Ölvolumenstrom rotieren	l/min	25	25	30	30	50
	Öffnen/schließen	sec.	2.0 / 2.2	1.6 / 1.7	1.5 / 1.6	2.7 / 3.0	2.8 / 3.0

### KOMBISCHEREN

			HCS-52U	HCS-72U	HCS-110U
	Baggerklasse <sup>1</sup>	t	42 - 62	52 - 86	86 - 150
	Gewicht	kg	4820	7180	11200
	Maulweite	mm	1360	1430	1950
	Messerlänge	mm	525	525	720
	Arbeitsdruck	bar	350	350	350
	Ölvolumenstrom	l/min	350 - 450	450 - 550	500 - 800
	Arbeitsdruck rotieren	bar	140	140	140
	Ölvolumenstrom rotieren	l/min	50	50	50
	Öffnen/schließen	sec.	3.1 / 3.5	3.7 / 3.7	3.8 / 3.9

<sup>1</sup> Empfohlene Bagger / Anbauteil Kombination  
Ausgestattet mit wechselbaren Zähnen

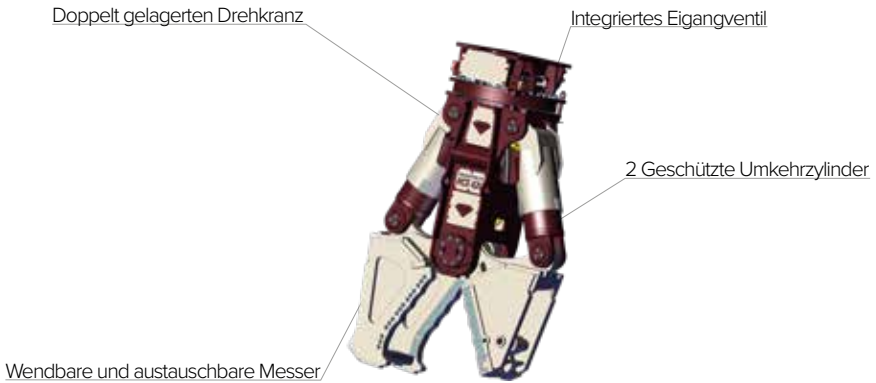




# HCS UP SERIE

## Kombischeren

Eine Revolution im Abbruch und Recycling ist die Kombischeren der HCS-UP Serie. Einsetzbar im Primär- und Sekundärabbruch. Durch das kurze Schneiden der Armierung bei gleichzeitiger Pulverisierung des Betons entsteht sofort ein brechergerechtes Material. Wie alle Hydrantscheren ist Die HCS-UP-Serie aus Hardox-400 Stahl gebaut und ausgestattet mit:



KOMBISCHEREN			HCS-19UP	HCS-32UP	HCS-42UP	HCS-52UP	HCS-72UP	HCS-110UP
	Baggerklasse <sup>1</sup>	t	18 - 25	24 - 37	32 - 50	42 - 62	52 - 86	86 - 150
	Gewicht	kg	2130	3140	4180	5600	7780	12850
	Maulweite	mm	400	550	760	830	920	1380
	Messerlänge	mm	520	590	740	780	820	1080
	Arbeitsdruck	bar	350	350	350	350	350	350
	Ölvolumenstrom	l/min	150 - 250	200 - 300	220 - 350	350 - 500	500 - 600	500 - 800
	Arbeitsdruck rotieren	bar	140	140	140	140	140	140
	Ölvolumenstrom rotieren	l/min	10	10	10	30	50	50
	Öffnen/schließen	sec.	1.5 / 1.6	2.7 / 3.0	2.8 / 3.0	3.1 / 3.5	3.7 / 3.7	3.8 / 3.9

<sup>1</sup> Empfohlene Bagger / Anbauteil Kombination  
Ausgestattet mit wechselbaren Zähnen



# HSS SERIE

Schrottscheren



Die Schrottscheren der HSS-Serie ist für den Abbruch schwerer Stahlkonstruktionen und der Schrottaufbereitung konzipiert. Durch das herausragende Verhältnis von Eigengewicht zu Leistung erzielen die Schrottscheren auch im Dauereinsatz höchste Produktivität.

Das Scherenmaul hat eine spezifische Form, so dass auf das zu schneidende Material die maximale Kraft ausgeübt wird. Die Messer der Schrottscheren sind aus speziell gehärtetem Werkzeugstahl „HSSM“ hergestellt und erreichen eine lange Standzeit. Der Scherenkörper aus dem widerstandsfähigsten HARDOX-HiTuf-Stahl mit extrem hoher Verschleißfestigkeit.

Mit diesen Materialien sind wir in der Lage Anbaugeräte zu realisieren, die minimale Wartung erfordern und optimale Ergebnisse sowie eine lange Lebensdauer zu erzielen.

**DOX**  
IN MY BODY

[www.hydraram.com](http://www.hydraram.com)

**HSS 220RV**





**CUT  
STEEL  
LIKE  
BUTTER.**



Aggressives Profil für bessere Penetration

Zylinder durch Scherenkörper geschützt



Bohrbild für Adapteraufnahme

Vollständig geschützter Flansch

Verschleißplatte zum Schutz der Messer










Wendbare und einstellbare Messer










Regulierventil für die Drehung












Arretierstift/Transportsicherung

Eilgangventil für schnelle Taktzeiten

SCRAP SHEARS			HSS-2RV	HSS-3RV	HSS-6RV	HSS-10RV	HSS-14RV	HSS-22RV
	Baggerklasse <sup>1</sup>	t	1.5 - 3	4 - 5	5 - 8	8 - 12	12 - 18	18 - 23
	Gewicht	kg	185	300	610	1020	1360	2180
	Maulweite	mm	150	265	340	405	475	535
	Maultiefe	mm	200	230	320	355	385	445
	Arbeitsdruck	bar	220	220	300	350	350	350
	Ölvolumestrom	l/min	20 - 25	80 - 100	80 - 150	100 - 150	150 - 250	180 - 250
	Arbeitsdruck rotieren	bar	220	120	120	120	140	140
	Ölvolumenstrom rotieren	l/min	8	5	10	10	10	10
	Öffnen/schließen	sec.	1.3 / 1.6	1.0 / 2.8	1.0 / 2.0	1.9 / 3.6	1.9 / 2.5	2.0 / 2.8

SCRAP SHEARS			HSS-28RV	HSS-34RV	HSS-45RV	HSS-52RV	HSS-62RV
	Baggerklasse <sup>1</sup>	t	23 - 32	30 - 42	40 - 55	52 - 65	55 - 78
	Gewicht	kg	2840	3360	4380	5160	6480
	Maulweite	mm	575	615	680	730	780
	Maultiefe	mm	495	545	600	640	690
	Arbeitsdruck	bar	350	350	350	350	350
	Ölvolumestrom	l/min	200-300	200-300	300 - 400	350 - 450	400 - 500
	Arbeitsdruck rotieren	bar	140	140	140	140	140
	Ölvolumenstrom rotieren	l/min	10	10	10	10	30
	Öffnen/schließen	sec.	2.9 / 2.9	3.9 / 4.1	3.4 / 4.0	3.2 / 4.0	3.0 / 4.1

SCRAP SHEARS			HSS-82RV	HSS-110RV	HSS-140RV	HSS-180RV	HSS-220RV
	Baggerklasse <sup>1</sup>	t	75 - 100	100 - 150	140 - 170	140 - 210	200 - 280
	Gewicht	kg	8230	11680	14300	18340	21850
	Maulweite	mm	845	920	1078	1100	1180
	Maultiefe	mm	710	780	1020	1080	1130
	Arbeitsdruck	bar	350	350	350	350	350
	Ölvolumestrom	l/min	450 - 600	500 - 800	600 - 900	700 - 1000	900 - 1200
	Arbeitsdruck rotieren	bar	140	140	140	240	240
	Ölvolumenstrom rotieren	l/min	30	50	50	50	50
	Öffnen/schließen	sec.	3.8 / 4.7	4.2 / 5.1	4.3 / 5.2	4.6 / 5.3	4.8 / 5.8

<sup>1</sup> Empfohlene Bagger / Anbauteil Kombination  
Ausgestattet mit wechselbaren Zähnen

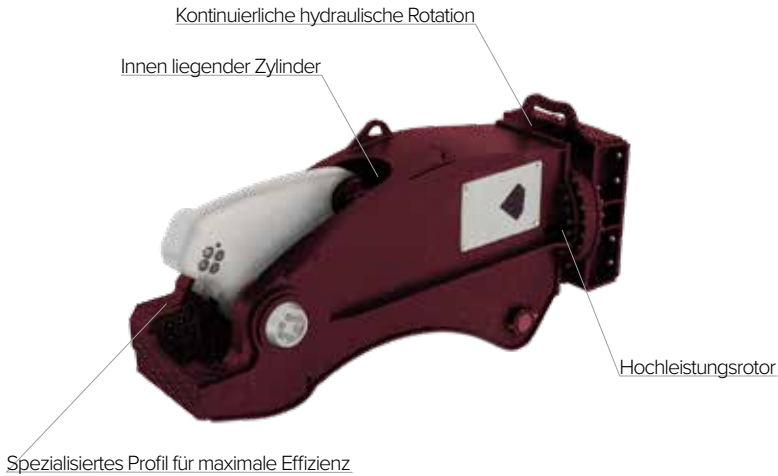


# HRC SERIE

## Schienenknacker



Die hydraulischen Schienenscheren der HRC-Serie werden zum effizienten Schneiden von Straßenbahn-, U-Bahn- und Eisenbahnschienen im Rückbau oder bei der Verschrottung eingesetzt. Mit nur 10 – 12 Sekunden pro Schnitt wird eine ungewöhnlich hohe Produktivität erreicht. Der Verschleiß an den Buchsen und Bolzen ist auf Grund der großen Lagerung sehr gering und garantiert eine hohe Langlebigkeit. Der Drehantrieb sorgt für die besonders gute Positionierbarkeit.



SCHIENENKNACKER			HRC-20R	HRC-26R	HRC-42R
	Baggerklasse <sup>1</sup>	t	15 - 22	22 - 34	34 - 52
	Gewicht	kg	2100	2680	4050
	Maulweite	mm	185	225	240
	Arbeitsdruck	bar	320	350	350
	Ölvolumestrom	l/min	200 - 300	200 - 300	300 - 450
	Arbeitsdruck rotieren	bar	140	190	190
	Ölvolumenstrom rotieren	l/min	10	35	35

<sup>1</sup> Empfohlene Bagger / Anbauteil Kombination





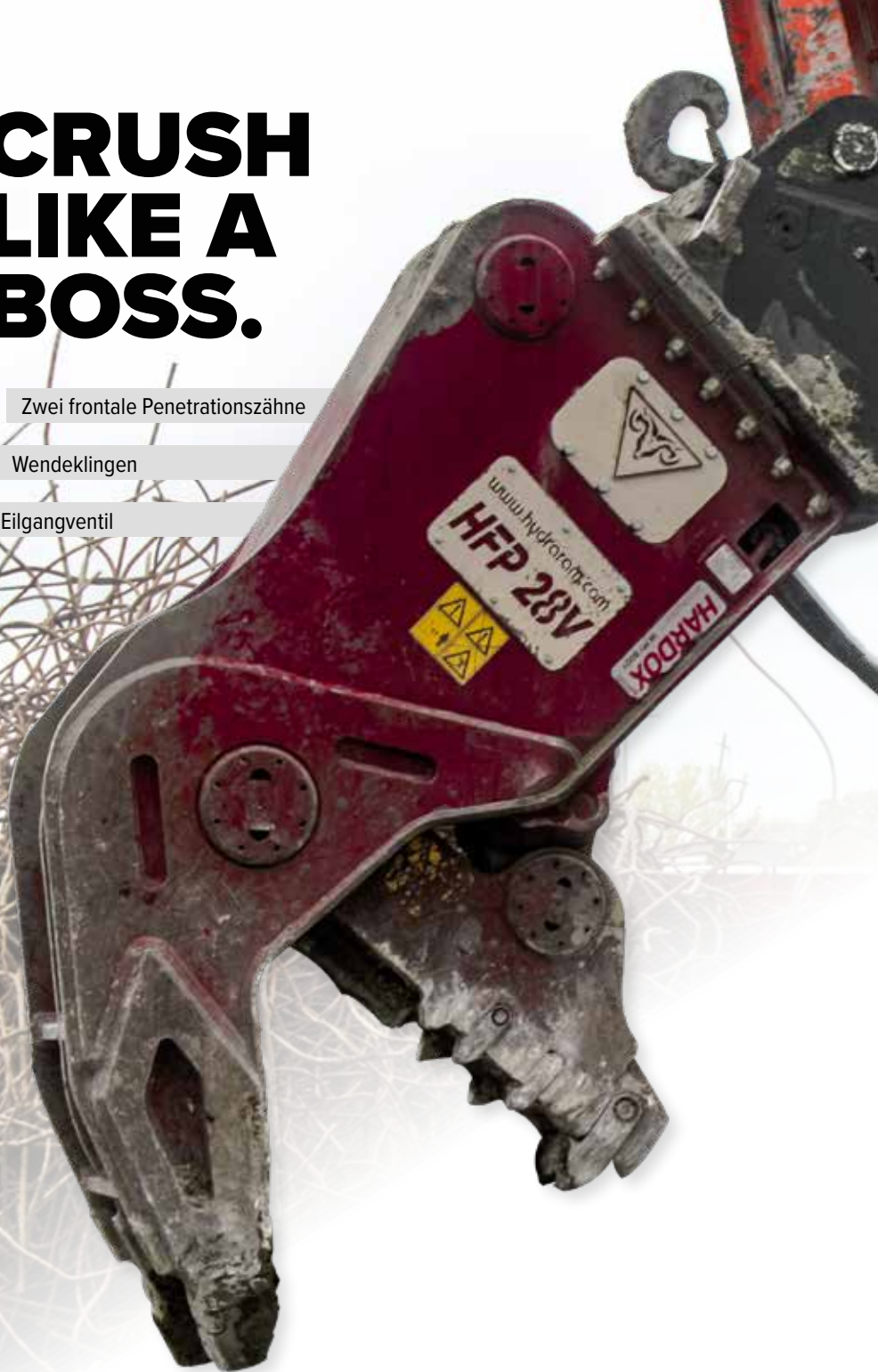
**A CUT  
ABOVE  
THE REST.**

# CRUSH LIKE A BOSS.

Zwei frontale Penetrationszähne

Wendeklingen

Eilgangventil












# HFP SERIE








## Pulverisierer Star

Die starren Hydraram Pulverisierer der HFP-Serie haben sich zu Standardgeräten im Beton-Recycling entwickelt. Die Hauptaufgabe das Trennen von Beton und Metallarmierung wird von ihnen optimal erfüllt. Dank der kompakten Form sind die Pulverisierer einfach zu handhaben. Auswechselbare Zähne sind bei allen Modellen Standard. Die Anbaugeräte bestehen aus dem widerstandsfähigsten Stahl HARDOX-400® mit einer extrem hohen Verschleißfestigkeit, was zu minimalem Wartungsaufwand und einer langen Lebensdauer führt. Die austauschbaren Wendemesser sind durch Messertaschen vor Verschleiß geschützt. Das eingebaute Eilgangventil sorgt für schnelle Arbeitszyklen und höchste Produktivität.

- Zwei frontale Penetrationszähne
- Wendemesser
- Wechselbare Zähne
- Eilgangventil



FIXED PULVERIZERS			HFP-4V	HFP-7V	HFP-15V	HFP-22V
 Baggerklasse <sup>1</sup>	t		4 - 7	6 - 10	13 - 19	18 - 28
 Gewicht	kg		460	740	1420	2180
 Maulweite	mm		465	530	730	825
 Messerlänge	mm		140	140	220	260
 Arbeitsdruck	bar		320	320	350	350
 Ölvolumenstrom	l/min		80 - 150	80 - 150	120 - 200	200 - 300
 Öffnen/schließen	sec.		2.8 / 3.2	3.4 / 5.3	2.0 / 2.6	2.0 / 2.7

FIXED PULVERIZERS			HFP-28V	HFP-35V	HFP-48V	HFP-72V
 Baggerklasse <sup>1</sup>	t		25 - 35	33 - 45	42 - 68	65 - 85
 Gewicht	kg		2820	3420	4760	6980
 Maulweite	mm		870	950	1130	1250
 Messerlänge	mm		260	260	300	325
 Arbeitsdruck	bar		350	350	350	350
 Ölvolumenstrom	l/min		250 - 350	300 - 400	350 - 500	450 - 600
 Öffnen/schließen	sec.		3.0 / 3.2	2.8 / 2.7	2.6 / 2.9	3.0 / 3.7

<sup>1</sup> Empfohlene Bagger / Anbauteil Kombination





# HFP-VM SERIE

Starre Pulverisierer mit Magnet



Ausgestattet mit einem 24 Volt/1kW Elektromagnetsystem.  
 Funktioniert mit der 24V-Batterie des Baggers, keine zusätzliche Batterie oder Lichtmaschine erforderlich!



PULVERISIERER STAR - MAGNET			HFP-22VM	HFP-28VM	HFP-35VM
	Baggerklasse <sup>1</sup>	t	22 - 32	28 - 38	35 - 52
	Gewicht	kg	2680	3480	4280
	Maulweite	mm	810	870	950
	Messerlänge	mm	260	260	260
	Arbeitsdruck	bar	350	350	350
	Ölvolumenstrom	l/min	200 - 300	250 - 350	300 - 400
	Öffnen/schließen	sec.	2.0 / 2.7	3.0 / 3.2	2.8 / 2.7

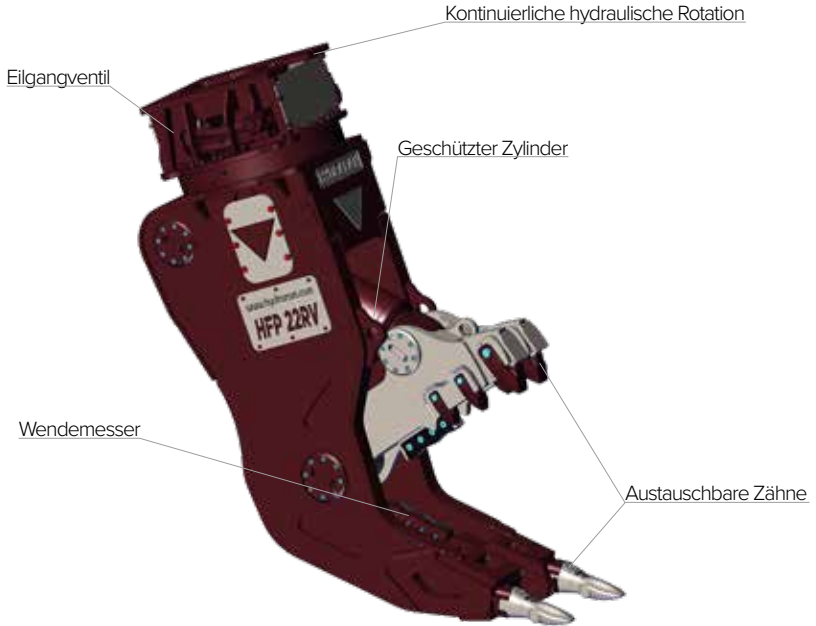
<sup>1</sup> Empfohlene Bagger / Anbauteil Kombination  
 Ausgestattet mit wechselbaren Zähnen














# HFP-RV SERIE

## Drehbare Pulverisierer



### DREHBARE PULVERISIERER

			HFP-15RV	HFP-22RV	HFP-28RV	HFP-35RV
	Baggerklasse <sup>1</sup>	t	16 - 22	23 - 28	25 - 38	36 - 50
	Gewicht	kg	1640	2425	3340	3750
	Maulweite	mm	730	825	870	950
	Messerlänge	mm	220	260	260	260
	Arbeitsdruck	bar	350	350	350	350
	Ölvolumenstrom	l/min	120 - 200	200 - 300	250 - 350	300 - 400
	Arbeitsdruck rotieren	bar	140	140	140	140
	Ölvolumenstromrotieren	l/min	10	20	30	30
	Öffnen/schließen	sec.	2.0 / 2.6	2.0 / 2.7	3.0 / 3.2	2.8 / 2.7

<sup>1</sup> Empfohlene Bagger / Anbauteil Kombination  
Ausgestattet mit wechselbaren Zähnen



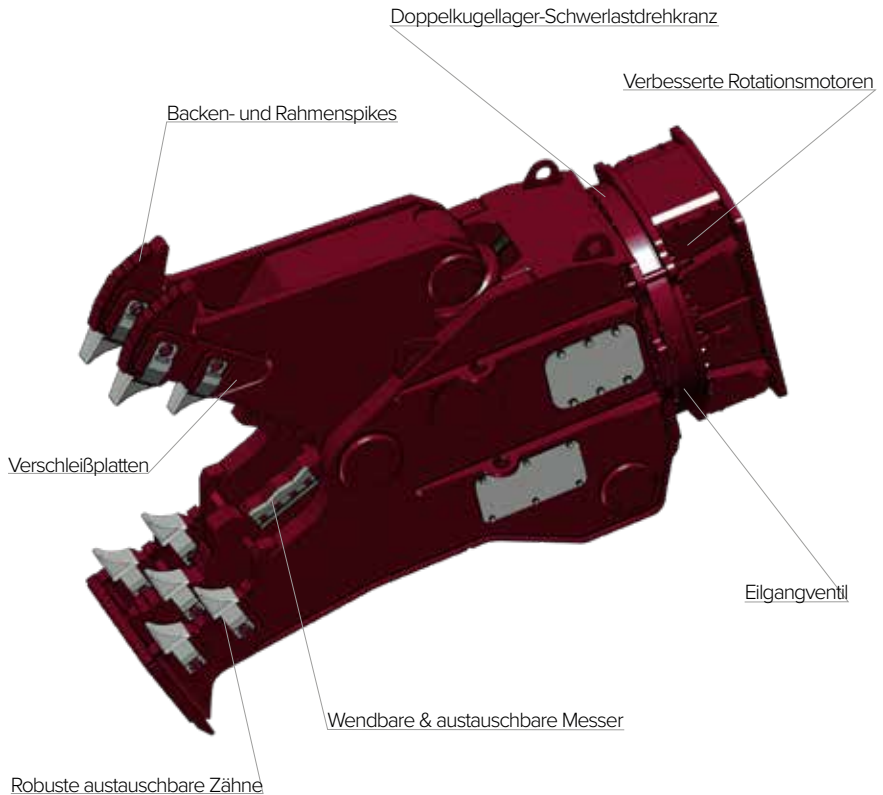
# HRP SERIE

## Drehbare Pulverisierer












Die Pulverisierer der HRP-Serie sind für den Primär- und Sekundärabbruch konstruierte.

Die Form des hochbelastbaren und verschleißarmen Gebisse eignen sich zum pulverisieren und abbrechen. HRP-Pulverisierer werden aus dem langlebigsten HARDOX-400®-Stahl mit extrem hoher Verschleißfestigkeit hergestellt. Eilgangventil, wechselbare Zähne und Wendemesser sind Standard!














#### DREHBARE PULVERIZIERER

			HRP-6V	HRP-12V	HRP-16V	HRP-20V	HRP-26V	HRP-32V
	Baggerklasse <sup>1</sup>	t	6 - 9	9 - 14	13 - 18	18 - 26	23 - 30	29 - 38
	Gewicht	kg	570	1120	1430	2080	2630	3280
	Maulweite	mm	480	655	705	745	870	915
	Messerlänge	mm	180	140	220	220	260	260
	Arbeitsdruck	bar	280	350	350	350	350	350
	Ölvolumenstrom	l/min	40 - 100	150 - 250	180 - 250	180 - 250	200 - 300	250 - 350
	Arbeitsdruck rotieren	bar	140	140	140	140	140	140
	Ölvolumenstrom rotieren	l/min	5	10	10	10	10	10
	Öffnen/schließen	sec.	2.2 - 2.4	1.4 / 2.7	1.4 / 2.9	2.3 / 2.9	2.9 / 3.9	3.0 / 3.2

#### DREHBARE PULVERIZIERER

			HRP-42V	HRP-62V	HRP-82V	HRP-120V	HRP-220V	HRP-280V
	Baggerklasse <sup>1</sup>	t	36 - 52	51 - 72	68 - 88	86 - 130	120 - 200	150 - 250
	Gewicht	kg	4060	5880	7860	12800	22900	26400
	Maulweite	mm	980	1120	1320	1700	1900	2050
	Messerlänge	mm	260	260	325	500	500	500
	Arbeitsdruck	bar	350	350	350	350	350	350
	Ölvolumenstrom	l/min	300 - 400	400 - 500	450 - 600	500 - 800	900 - 1200	900 - 1200
	Arbeitsdruck rotieren	bar	140	140	140	140	140	140
	Ölvolumenstrom rotieren	l/min	10	30	30	50	50	50
	Öffnen/schließen	sec.	3.7 / 3.7	3.2 / 3.5	3.0 / 3.7	4.3 / 4.4	6.9 / 7.0	6.9 / 7.0

<sup>1</sup> Empfohlene Bagger / Anbauteil Kombination



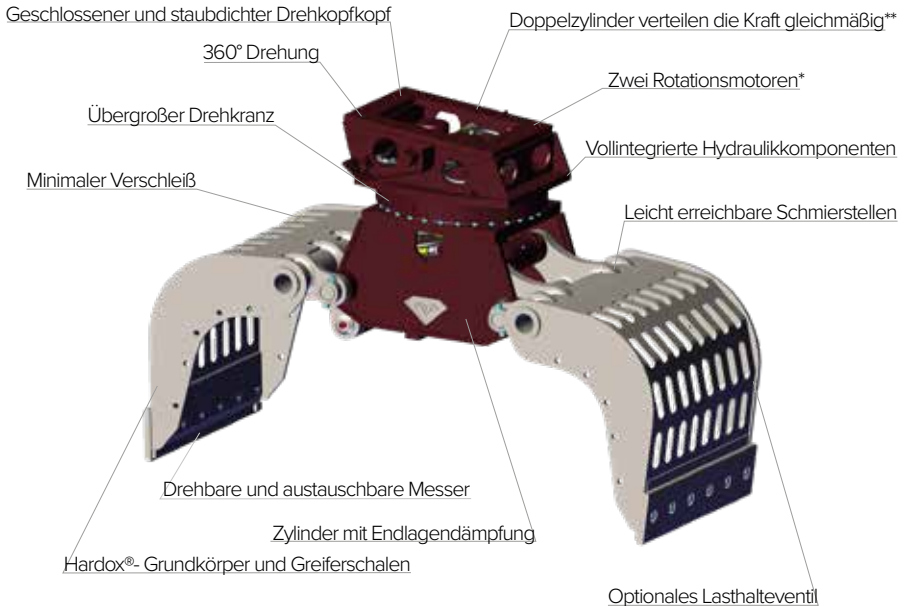
# **SORT & DEMOLISH.**





# HDG SERIE

## Abbruchgreifer



\* Modelle HDG-88R und höher

\*\* Modelle HDG-130R und höher








### ABBRUCHGREIFER

			HDG-8R	HDG-10R	HDG-15R	HDG-25R	HDG-34R	HDG-42R
Baggerklasse <sup>1</sup>	t		0.7 - 1.2	1 - 2	1.2 - 3	3 - 5	3.5 - 5.5	4 - 6
Gewicht	kg		100	120	200	290	340	400
Arbeitsdruck	bar		300	300	300	300	300	300
Ölvolumenstrom	l/min		15	20	25	35	35	40
Arbeitsdruck rotieren	bar		210	210	210	210	210	210
Ölvolumenstrom rotieren	l/min		5	5	10	10	10	12
Schalenbreite	mm		300	350	450	500	500	600
Öffnungsweite	mm		600	770	800	1160	1160	1400
Bauhöhe	mm		600	640	700	720	770	900
Kapazität	ltr		30	50	70	100	120	150
Schließkraft	kN		8	12	18	22	24	26

<sup>1</sup> Empfohlene Bagger / Anbauteil Kombination



Die robusten Abbruch- und Sortiergreifer der HDG-Serie wurden für Abbruch, schweren Umschlag und zum Sortieren von Recyclingmaterial entwickelt. Grundkörper und Greiferschalen sind vollständig aus Hardox gefertigt. Für den geringen Verschleiß an den Drehpunkten sorgen durchgehende Bolzen. Endlagendämpfung in den Hydraulikzylindern sorgen für ein exaktes Öffnen und Schließen ohne Anschläge.



ABBRUCHGREIFER			HDG-46R	HDG-52R	HDG-62R	HDG-88R	HDG-110R	HDG-130R
 Baggerklasse <sup>1</sup>	t		5 - 9	7 - 12	10 - 15	12 - 18	14 - 22	15 - 24
 Gewicht	kg		450	560	680	980	1140	1220
 Arbeitsdruck	bar		300	320	350	350	350	350
 Ölvolumenstrom	l/min		50	70	90	100	120	120
 Arbeitsdruck rotieren	bar		210	210	210	210	210	210
 Ölvolumenstrom rotieren	l/min		12	15	15	25	25	25
 Schalenbreite	mm		700	700	600	800	800	900
 Öffnungsweite	mm		1500	1550	1750	1800	1950	1950
 Bauhöhe	mm		950	1000	1100	1200	1250	1250
 Kapazität	ltr		200	200	300	400	500	600
 Schließkraft	kN		28	30	36	45	50	50

ABBRUCHGREIFER			HDG-150R	HDG-180R	HDG-210R	HDG-240R	HDG-280R	HDG-310R
 Baggerklasse <sup>1</sup>	t		17 - 25	18 - 28	20 - 30	22 - 32	24 - 36	25 - 38
 Gewicht	kg		1380	1520	1640	1830	1980	2030
 Arbeitsdruck	bar		350	350	350	350	350	350
 Ölvolumenstrom	l/min		120	150	160	170	170	170
 Arbeitsdruck rotieren	bar		210	210	210	210	210	210
 Ölvolumenstrom rotieren	l/min		25	35	35	35	35	35
 Schalenbreite	mm		1000	900	1000	1200	1200	1200
 Öffnungsweite	mm		1950	2100	2100	2100	2250	2400
 Bauhöhe	mm		1300	1500	1500	1500	1500	1500
 Kapazität	ltr		700	750	800	850	900	900
 Schließkraft	kN		50	62	68	72	80	80

<sup>1</sup> Empfohlene Bagger / Anbauteil Kombination





ABBRUCHGREIFER			HDG-340R	HDG-380R	HDG-420R	HDG-480R	HDG-520R	HDG-580R
 Baggerklasse <sup>1</sup>	t		28 - 42	30 - 45	32 - 52	35 - 54	42 - 64	45 - 80
 Gewicht	kg		2280	2840	3060	3420	4360	4700
 Arbeitsdruck	bar		350	350	350	350	350	350
 Ölvolumenstrom	l/min		170	200	200	200	250	250
 Arbeitsdruck rotieren	bar		210	210	210	210	210	210
 Ölvolumenstrom rotieren	l/min		35	35	35	35	40	50
 Schalenbreite	mm		1200	1200	1360	1500	1500	1500
 Öffnungsweite	mm		2250	2250	2250	2450	2850	2850
 Bauhöhe	mm		1500	1650	1650	1650	1800	1825
 Kapazität	ltr		950	1000	1100	1300	1500	1550
 Schließkraft	kN		90	95	100	110	148	152

ABBRUCHGREIFER			HDG-640R	HDG-820R	HDG-1400R
 Baggerklasse <sup>1</sup>	t		50 - 85	80 - 140	120 - 240
 Gewicht	kg		5420	8120	14200
 Arbeitsdruck	bar		350	350	350
 Ölvolumenstrom	l/min		260	320	350
 Arbeitsdruck rotieren	bar		210	250	250
 Ölvolumenstrom rotieren	l/min		60	60	100
 Schalenbreite	mm		1500	1600	1800
 Öffnungsweite	mm		3000	3500	4400
 Bauhöhe	mm		1850	2300	3000
 Kapazität	ltr		1600	2000	4600
 Schließkraft	kN		155	180	220










<sup>1</sup> Empfohlene Bagger / Anbauteil Kombination












# HDG-ZD SERIES

## Abbruchgreifer












ABBRUCHGREIFER			HDG-8ZD	HDG-10ZD	HDG-15ZD	HDG-25ZD	HDG-42ZD
 Baggerklasse <sup>1</sup>	t		0.6 - 1	0.8 - 1.8	1 - 2.5	2.5 - 4	4 - 6
 Gewicht	kg		70	90	150	200	280
 Arbeitsdruck	bar		300	300	300	300	300
 Ölvolumenstrom	l/min		15	20	25	35	40
 Schalenbreite	mm		300	350	450	500	600
 Öffnungsweite	mm		600	770	800	1160	1400
 Bauhöhe	mm		420	450	550	650	800
 Kapazität	ltr		30	40	70	100	150
 Schließkraft	kN		6	7	15	20	23

ABBRUCHGREIFER			HDG-46ZD	HDG-52ZD	HDG-62ZD	HDG-88ZD	HDG-110ZD
 Baggerklasse <sup>1</sup>	t		5 - 9	7 - 11	7 - 12	10 - 16	12 - 20
 Gewicht	kg		330	380	500	600	775
 Arbeitsdruck	bar		300	300	350	350	350
 Ölvolumenstrom	l/min		50	50	90	100	120
 Schalenbreite	mm		700	700	600	800	800
 Öffnungsweite	mm		1500	1500	1700	1750	1950
 Bauhöhe	mm		820	820	950	950	1100
 Kapazität	ltr		200	200	300	400	500
 Schließkraft	kN		24	24	30	35	46

<sup>1</sup> Empfohlene Bagger / Anbauteil Kombination





ABBRUCHGREIFER			HDG-130ZD	HDG-150ZD	HDG-180ZD	HDG-210ZD	HDG-240ZD
 Baggerklasse <sup>1</sup>	t		13 - 20	15 - 20	16 - 25	17 - 28	20 - 28
 Gewicht	kg		785	800	1100	1200	1300
 Arbeitsdruck	bar		350	350	350	350	350
 Ölvolumenstrom	l/min		120	120	150	160	170
 Schalenbreite	mm		900	1000	900	1000	1200
 Öffnungsweite	mm		1950	1950	2100	2100	2100
 Bauhöhe	mm		1100	1100	1200	1200	1200
 Kapazität	ltr		600	700	750	800	850
 Schließkraft	kN		46	46	55	68	68

ABBRUCHGREIFER			HDG-280ZD	HDG-310ZD	HDG-340ZD	HDG-380ZD	HDG-420ZD
 Baggerklasse <sup>1</sup>	t		23 - 30	25 - 38	25 - 38	28 - 40	30 - 50
 Gewicht	kg		1400	1620	1880	2180	2450
 Arbeitsdruck	bar		350	350	350	350	350
 Ölvolumenstrom	l/min		170	170	180	200	200
 Schalenbreite	mm		1200	1200	1200	1200	1360
 Öffnungsweite	mm		2250	2400	2250	2250	2250
 Bauhöhe	mm		1250	1250	1250	1270	1270
 Kapazität	ltr		900	950	900	1000	1100
 Schließkraft	kN		80	80	80	90	90

<sup>1</sup> Empfohlene Bagger / Anbauteil Kombination





# HCB SERIE

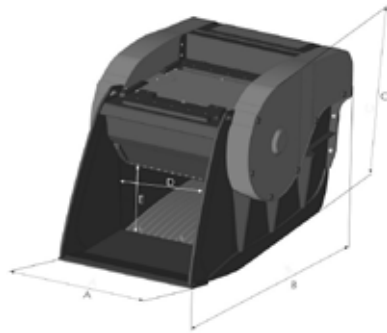
## Brecherlöffel



Der Hydraram Brecherlöffel ist speziell zum Brechen von Beton, Natursteinen und Ziegeln hergestellt. Er wird direkt am Bagger montiert und ist genehmigungsfrei. Die Anwendungsmöglichkeiten sind vielfältig. Der Brecherlöffel wird durch einen starken Hydraulikmotor angetrieben, die Körnung des Materials ist in Stufen von 20 – 120 mm einstellbar.

Die Brecherlöffel werden aus dem widerstandsfähigsten HARDOX-400®-Stahl mit extrem hoher Verschleißfestigkeit hergestellt und garantieren einen minimalen Wartungsaufwand und lange Lebensdauer.

Leicht austauschbare Verschleißteile



BRECHERLÖFFEL			HCB-16	HCB-26	HCB-32	HCB-42	HCB-56
	Baggerklasse <sup>1</sup>	t	14 - 22	22 - 32	28 - 38	36 - 50	40 - 65
	Gewicht*	kg	1720	2380	3310	4280	5570
	Arbeitsdruck	bar	270	300	300	300	300
	Ölvolumenstrom	l/min	90 - 100	130 - 140	130 - 140	170 - 180	250 - 300
A	-	mm	740	900	1030	1100	1390
B	-	mm	1800	2050	2050	2150	2250
C	-	mm	1100	1330	1330	1400	1450
D	-	mm	600	700	820	900	1200
E	-	mm	450	500	500	500	550
	Kapazität	ltr	200	200	300	400	500

<sup>1</sup> Empfohlene Bagger / Anbauteil Kombination

\* Das oben genannte Gewicht ist ohne Anschlussplatte






## HCD SERIE

Auto-demontageschere

Die Hydraram Auto-Demontageschere ist ein ausgeklügeltes hydraulisches Baggeranbaugerät zum recyceln von Fahrzeugen. Die Schneidkraft reicht aus um alle PKW's, Kleinbusse und leichte LKW's zu zerschneiden. Der hydraulische Drehantrieb und das Design der Backen ermöglicht eine maximale Präzision beim schneiden und sortieren, durch den Bediener.



AUTO-DEMONTAGESCHERE			HCD-15R
 Baggerklasse <sup>1</sup>	t	16 - 25	
 Gewicht	kg	1520	
 Maulweite	mm	655	
 Arbeitsdruck	bar	310	
 Ölvolumenstrom	l/min	180 - 250	
 Arbeitsdruck rotieren	bar	140	
 Ölvolumenstrom rotieren	l/min	10	

<sup>1</sup> Empfohlene Bagger /  
Anbauteil Kombination



# HMR SERIE

## Multi Recycler



Der Multirecycler der HMR-Serie wurde entwickelt, um verschiedene Materialien wie Holz, Kunststoff oder leichten Schrott für die Weiterverarbeitung oder den Abtransport zu schneiden. Der HMR überzeugt durch große Kraft und hoher Arbeitsgeschwindigkeit. Dieser Multirecycler der nächsten Generation, optimiert die Verwertung von Bauabfällen und Restmaterial. Die einfache aber effektive Technologie ist sehr wartungsfreundlich und garantiert eine lange Lebensdauer.

Ausgestattet mit:

- Drehbaren und auswechselbaren Messern
- Verstärkten Drehkranz
- Eilgangventil
- Geschützter Zylinder



### MULTI RECYCLER

### HMR-15V

	Baggerklasse <sup>1</sup>	t	13 - 22
	Gewicht	kg	1480
	Maulweite	mm	780
	Messerlänge	mm	720
	Arbeitsdruck	bar	340
	Ölvolumenstrom	l/min	200
	Öffnen/schließen	sec.	2.0 / 2.6

<sup>1</sup> Empfohlene Bagger / Anbauteil Kombination





**RECYCLING  
MADE EASY.**

# HSB SERIE

## Rotierende Sieblöffel

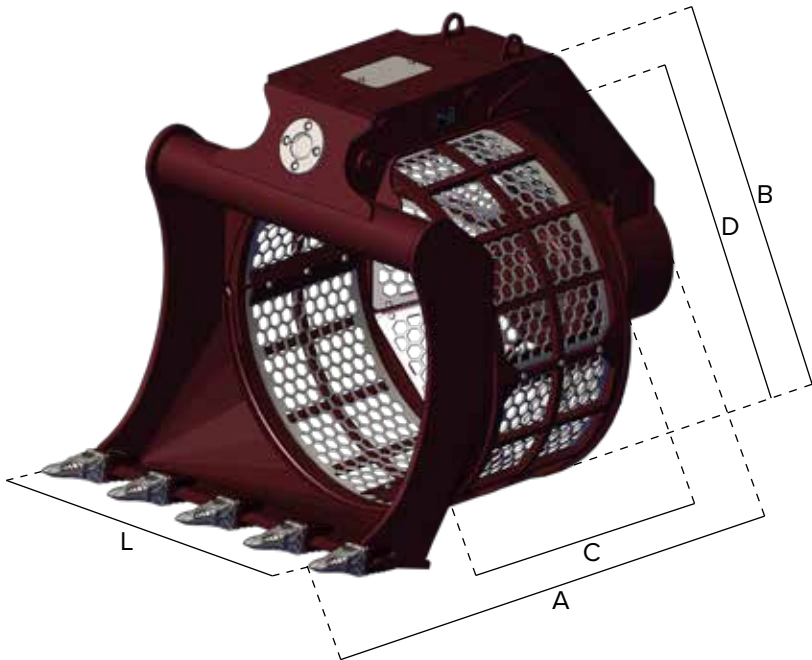


Die HSB-Rotationssieblöffel wurden speziell entwickelt, um Material schnell und effektiv zu sieben. Sie können für viele Anwendungsbereiche eingesetzt werden wie: Sortieren von Abbruch- und Recyclingmaterial, aussieben von Kies, Reinigung von Aushubmaterialien im Straßen- und Kanalbau und vieles mehr. Die hohe Siebleistung wird durch die großvolumige Form der Siebtrommel in Verbindung mit der stufenlosen einstellbaren Rotationsgeschwindigkeit erreicht. Die Siebeinsätze sind von 20 - 150 mm austauschbar. Die hohe Wirtschaftlichkeit, eine solide Bauweise und die Wartungsfreundlichkeit machen die Rotationssieblöffel zu einer lohnenden Investition.

Die Sieblöffel werden aus dem widerstandsfähigsten HARDOX-400®-Stahl mit extrem hoher Verschleißfestigkeit hergestellt, der hydraulische Antrieb ist durch Schockventile geschützt.

Ausgestattet mit:

- Wechselbare Siebeinsätze in verschiedenen Größen
- Schutz des Antriebmotors durch Schockventile
- Stufenlose Geschwindigkeit Einstellung





ROTIERENDE SIEBLÖFFEL			HSB-200	HSB-300	HSB-400	HSB-700	HSB-1400
	Baggerklasse <sup>1</sup>	t	1.5 - 2.5	3 - 5	5 - 8	8 - 12	13 - 16
	Gewicht	kg	165	300	420	755	1380
	Kapazität SAE	m <sup>3</sup>	0.2	0.3	0.5	0.7	1.3
	Arbeitsdruck	bar	100 - 120	100 - 120	100 - 120	100 - 120	200 - 220
	Ölvolumenstrom	l/min	20 - 30	30 - 50	30 - 50	50 - 70	40 - 80
	Rotieren	rpm	24 - 32	18 - 24	18 - 24	18 - 24	18 - 35
A	-	mm	740	1070	1175	1480	1950
B	-	mm	630	805	930	1055	1460
C	-	mm	320	445	515	690	790
D	-	mm	500	640	750	840	1170
L	-	mm	520	700	800	900	2200

ROTIERENDE SIEBLÖFFEL			HSB-1600	HSB-1900	HSB-2600	HSB-4900
	Baggerklasse <sup>1</sup>	t	17 - 21	22 - 30	31 - 40	41 - 55
	Gewicht	kg	1635	1875	2600	4955
	Kapazität SAE	m <sup>3</sup>	1.7	2.1	2.8	5.3
	Arbeitsdruck	bar	200 - 220	200 - 220	200 - 220	200 - 220
	Ölvolumenstrom	l/min	40 - 80	40 - 80	40 - 80	40 - 80
	Rotieren	rpm	18 - 35	18 - 35	18 - 35	18 - 35
A	-	mm	2190	2250	2600	2950
B	-	mm	1650	1890	2000	2410
C	-	mm	925	980	1040	1360
D	-	mm	1340	1560	1700	2000
L	-	mm	1400	1600	1750	2000

<sup>1</sup> Empfohlene Bagger / Anbauteil Kombination

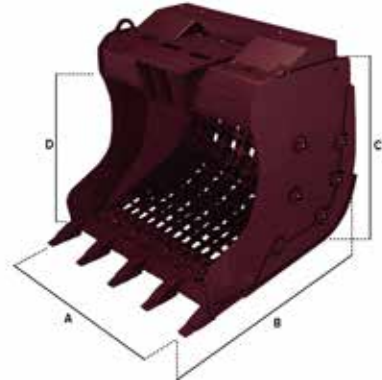


# HVB SERIE

## Vibrations-Sieblöffel



Zum Trennen und Sieben unterschiedlichster Materialien vor Ort wurden die Vibrations-Sieblöffel der HVB-Serie entwickelt. Durch die Wiederverwendung des bearbeiteten Materials wird das Kreislaufwirtschaftsgesetz eingehalten. Alle Modelle der HVB-Serie sind aus hoch verschleißfesten Stählen gefertigt. Der Antrieb erfolgt durch einen hydraulischen Kolbenmotor. Durch die Anordnung der beweglichen Siebgitter wird eine außergewöhnliche Siebleistung erzielt. Durch das austauschen der Siebgitter können verschiedene Siebgrößen erreicht werden.



Ausgestattet mit:

- Austauschbare Gitter-Kits
- Kolbenmotor (Leckölleitung erforderlich)
- Wechselgitter-Bewegungssystem
- Zentrales Schmiersystem

Abstandsmaße der Siebgitter

- 28 x 100 mm
- 50 x 50 mm
- 80 x 80 mm
- 50 x 200 mm
- 100 x 100 mm



### VIBRATIONS-SIEBLÖFFEL

			HVB-16 HD	HVB-22 HD	HVB-32 HD	HVB-42 HD
	Baggerklasse <sup>1</sup>	t	13 - 20	20 - 30	30 - 45	42 - 58
	Gewicht	kg	1620	2080	3140	4160
	Arbeitsdruck	bar	230	230	230	230
	Ölvolumestrom	l/min	130 - 140	130 - 140	150 - 170	160 - 180
	Kapazität	m <sup>3</sup>	0.75	1.4	2	2.7
A	-	mm	1200	1500	2000	2910
B	-	mm	1540	1620	1750	1620
C	-	mm	1220	1430	1545	1430
D	-	mm	1220	1430	1545	1430

<sup>1</sup> Empfohlene Bagger / Anbauteil Kombination

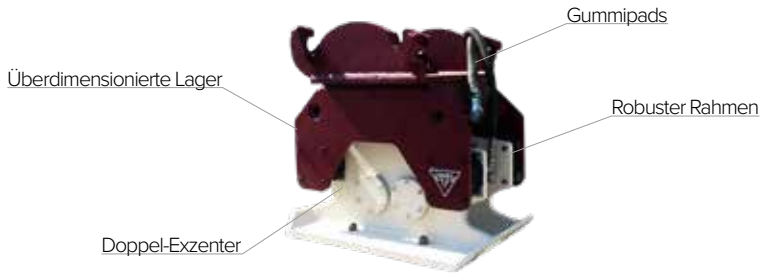




# HC SERIE

## Rüttelplatten

Die leistungsstarken Verdichterplatten der HC-Serie wurde speziell für die Verdichtung von Boden entwickelt. Darüber hinaus werden diese Platten zum Einbringen von Spundwänden und Holzpfählen eingesetzt. Die robuste Konstruktion verfügt über ein technisch hochentwickeltes System. Dieses bewirkt, dass die Kraft nach unten in das zu verdichtende Material abgeleitet und nur wenig Vibration zum Trägergerät zurückgegeben wird. Die Verdichter werden aus dem widerstandsfähigsten Stahl HARDOX-400® mit extrem hoher Verschleißfestigkeit, minimalem Wartungsaufwand und langer Lebensdauer hergestellt. Optional kann das Gerät mit einer Spundwandklemme nachgerüstet werden.



RÜTTELPLATTEN			HC-180/2	HC-250/2	HC-420/2	HC-600/2	HC-900/2
	Baggerklasse <sup>1</sup>	t	2 - 3.5	3.5 - 7	6 - 10	8 - 16	15 - 28
	Gewicht	kg	140	150	190	370	640
	Arbeitsdruck	bar	120 - 140	120 - 140	120 - 140	120 - 140	100 - 140
	Ölvolumenstrom	l/min	20 - 30	25 - 40	25 - 40	55 - 85	100 - 130
	Leistung	kN.	12	23	35	50	95
	Frequenz	Rpm	2200 - 2600	2200 - 3000	2200 - 3000	2100 - 2600	2200 - 2500

RÜTTELPLATTEN			HC-1200/2	HC-1500/5	HC-1800/2	HC-2200/2
	Baggerklasse <sup>1</sup>	t	20 - 35	22 - 38	25-40	28 - 48
	Gewicht	kg	750	830	1270	1480
	Arbeitsdruck	bar	180 - 190	180 - 190	180 - 190	180 - 190
	Ölvolumenstrom	l/min	170 - 210	175 - 215	170 - 210	200 - 260
	Leistung	kN.	155	205	240	330
	Frequenz	Rpm	2400 - 2900	2400 - 2900	2200 - 2600	2200 - 2600

<sup>1</sup> Empfohlene Bagger / Anbauteil Kombination



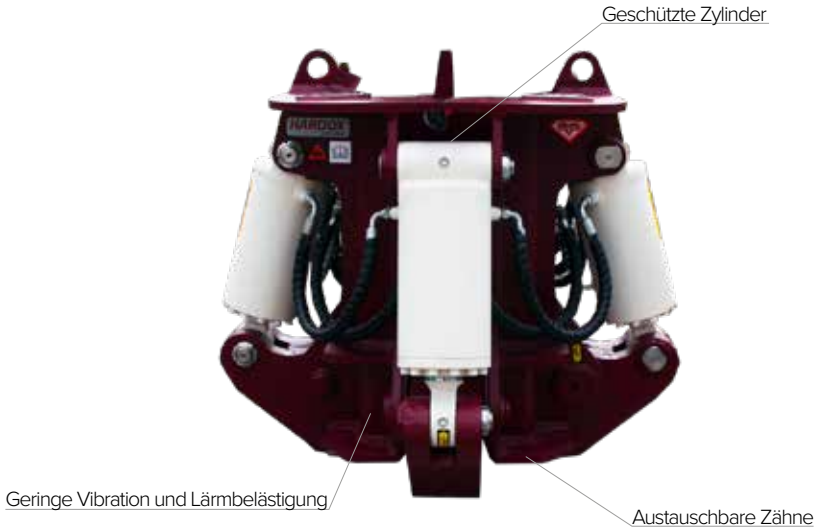
# HPC SERIE

## Pfählknacker



Pfählknacker der HPC-Serie wurden zum abbrechen von quadratischen und runden Gründungspfählen entwickelt.

Sie sind die Lösung für die zeitaufwendigen herkömmlichen Methoden. Pfähle mit einem Durchmesser von 220 bis 900 mm, werden problemlos geknackt. Mit einer Brechleistung von 200 bis 300 Schnitten täglich werden Höchstleistungen erreicht. Die geringe Lärmbelästigung und einfache Bedienung runden das Bild ab.



PFÄHLKNACKER			HPC-350	HPC-500	HPC-600	HPC-700	HPC-900
	Baggerklasse <sup>1</sup>	t	13 - 24	16 - 26	16 - 26	18 - 30	18 - 30
	Gewicht	kg	1200	1650	1780	1840	2050
	Arbeitsdruck	bar	300	300	300	300	300
	Ölvolumestrom	l/min	200	200	200	200	200
	Tagesproduktion	st.	200 - 300	200 - 300	200 - 300	200 - 300	200 - 300
	Durchmesser Pfahl	-	∅220 - 350	∅320 - 500	∅350 - 600	∅400 - 700	∅500 - 900

<sup>1</sup> Empfohlene Bagger / Anbauteil Kombination





# HBG SERIE

## Batteriemagnete

Elektromagnete der HBG-Serie sind zum Sortieren und Umschlagen von Schrott bestimmt. Sie eignen sich auch hervorragend zum Aufräumen der Baustelle, da sie auch kleinste Metallteile aufnehmen. Die Batterie des Trägergerätes ist die einzige notwendige Energiequelle für diese Magneten. Die unteren Magnetplatten bestehen aus speziellem verschleißfestem Manganstahl. Die Wicklungen sind mit einem speziellen hochtemperaturbeständigen Harz geschützt, das die Magnetspule von der Stahlkonstruktion mit hoher magnetischer Permeabilität isoliert. Diese Magnete sind wartungsfrei.



### BATTERIEMAGNETE

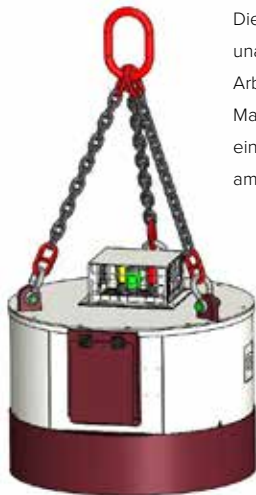
			HBG-65	HBG-80	HBG-92
Baggerklasse <sup>1</sup>	t		4 - 5	6 - 8	10 - 14
Gewicht	kg		280	490	650
Durchmesser	mm		650	800	920
Leistung	kW		0.5	0.7	1.0
Elektrische Spannung	volt.		12	24	24
Loser Schrott	kg		150	250	330
Massiver Stahlplatte	kg		2200	2800	3650

<sup>1</sup> Empfohlene Bagger / Anbauteil Kombination

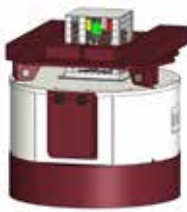


# EMG SERIE

## Magnete mit integrierter Batterie



Die ideale leistungsstarke Lösung zum Heben von eisenhaltigen Lasten, unabhängig vom Netzanschluss. Die langlebige Batterie gewährt eine Arbeitsdauer von 3 Stunden. Das Ladegerät ist im Magnet integriert. Der EMG Magnet lässt sich problemlos transportieren und an verschiedenen Geräten einsetzen. Er kann am Haken, den Gabeln eines Staplers, am Greifer und direkt am Bagger mit Adapterplatte montiert werden.



Der Elektromagnet ist ausgestattet mit:

- Funkfernbedienung
- Wieder aufladbarer Ni-MH-Akku und Ladegerät

### BATTERIE INTEGRIERTE MAGNETEN

			EMG-80	EMG-100
	Gewicht	kg	550	950
	Durchmesser	mm	770	1000
	Ladezeit	H	10	12
	Leistung	kW	0.5	0.7
	Elektrische Spannung	volt.	24	24
	Looser Schrott	kg	150	250
	Massiver Stahlplatte	kg	3000	5000














# HEM SERIE

## Elektrische magnete








Diese Elektromagnete arbeiten über einen Generator am Trägergerät oder über das Stromnetz. Sie sind zum Aufnehmen von eisenmagnetischen Materialien konzipiert. Besonders eignen sie sich für Umschlagbagger und Krane auf Schrottplätzen zum Sortieren und verladen von Schrott.



### ELEKTRISCHE MAGNETE

			HEM-80	HEM-95	HEM-105	HEM-115	HEM-125
	Baggerklasse <sup>1</sup>	t	8 - 10	11 - 14	13 - 16	14 - 18	20 - 24
	Gewicht	kg	480	650	750	850	1150
	Durchmesser	mm	800	950	1050	1130	1250
	Leistung	kW	3.2	4.5	5.5	6.5	8
	Elektrische Spannung	volt.	220	220	220	220	220
	Looser Schrott	kg	250	300	400	600	800
	Massiver Stahlplatte	kg	2000	3500	7000	12000	15000

### ELEKTRISCHE MAGNETE

			HEM-145	HEM-150	HEM-160
	Baggerklasse <sup>1</sup>	t	29 - 36	34 - 42	43 - 54
	Gewicht	kg	1700	2000	2700
	Durchmesser	mm	1450	1500	1610
	Leistung	kW	10	12	15
	Elektrische Spannung	volt.	220	220	220
	Looser Schrott	kg	1000	1200	1400
	Massiver Stahlplatte	kg	18000	22000	25000

<sup>1</sup> Empfohlene Bagger / Anbauteil Kombination










# HEM-HD SERIE








## Elektrische Schwerlastmagnete



Diese Magnete zeichnen sich durch eine stärkere Struktur und einer geringeren magnetischen Dichte aus, um eine Erwärmung bei intensiver Nutzung zu vermeiden. Dadurch kann die Einschaltdauer um bis zu 60% erhöht werden.



ELEKTRISCHE MAGNETE SCHWERLAST			HEM-105 HD	HEM-115 HD	HEM-125 HD	HEM-140 HD	HEM-150 HD
	Baggerklasse <sup>1</sup>	t	13 - 17	17 - 23	22 - 29	35 - 46	36 - 48
	Gewicht	kg	870	1150	1450	2300	2400
	Durchmesser	mm	1050	1150	1250	1400	1500
	Leistung	kW	5.5	6.5	8	10	12
	Elektrische Spannung	volt.	220	220	220	220	220
	Looser Schrott	kg	400	420	550	950	1250
	Massiver Stahlplatte	kg	8500	9000	11000	15500	21000

ELEKTRISCHE MAGNETE SCHWERLAST			HEM-165 HD	HEM-180 HD
	Baggerklasse <sup>1</sup>	t	53 - 70	72 - 96
	Gewicht	kg	3500	4800
	Durchmesser	mm	1650	1800
	Leistung	kW	16	20
	Elektrische Spannung	volt.	220	220
	Looser Schrott	kg	1700	2000
	Massiver Stahlplatte	kg	25000	35000

<sup>1</sup> Empfohlene Bagger / Anbauteil Kombination

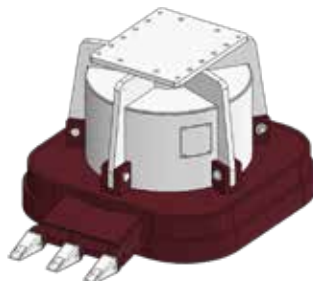




# HMG/T SERIE

## Hydraulische magnete

Die HMG/T-Serie ist für die vielfältigsten Aufgaben geeignet. Egal ob Metallumschlag, Baustellenberäumung oder Metallsortierung. Sie lassen kein Geld in Form von Eisenschrott auf den Boden liegen. Für den Betrieb der Magneten ist keine Installation von Generatoren oder Stromkabel notwendig. Sie werden über die hydraulische Hammeranlage des Baggers betrieben.



- Erhöht die Einschaltdauer um bis zu 55%
- Schnelle Auswurfkontrolle
- Austauschbare Zähne bei T-Modellen

HYDRAULISCHE MAGNETE			HMG-850	HMG-950	HMG-1100	HMG-1150	HMG-1300	HMG-1500
	Baggerklasse <sup>1</sup>	t	10 - 16	14 - 20	18 - 28	20 - 30	26 - 38	30 - 60
	Gewicht	kg	780	960	1100	1200	1880	2500
	Arbeitsdruck	bar	180	180	180	180	180	180
	Ölvolumestrom	l/min	38 - 200	50 - 200	70 - 200	80 - 200	100 - 200	100 - 200
	Durchmesser	mm	850	950	1050	1130	1250	1500
	Leistung	kW	3.5	4.5	5.5	6	7	12
	Elektrische Spannung	volt.	230	230	230	230	230	230
	Looser Schrott	kg	250	350	450	650	900	1500
	Massiver Stahlplatte	kg	3500	3500	7000	11000	12000	20000

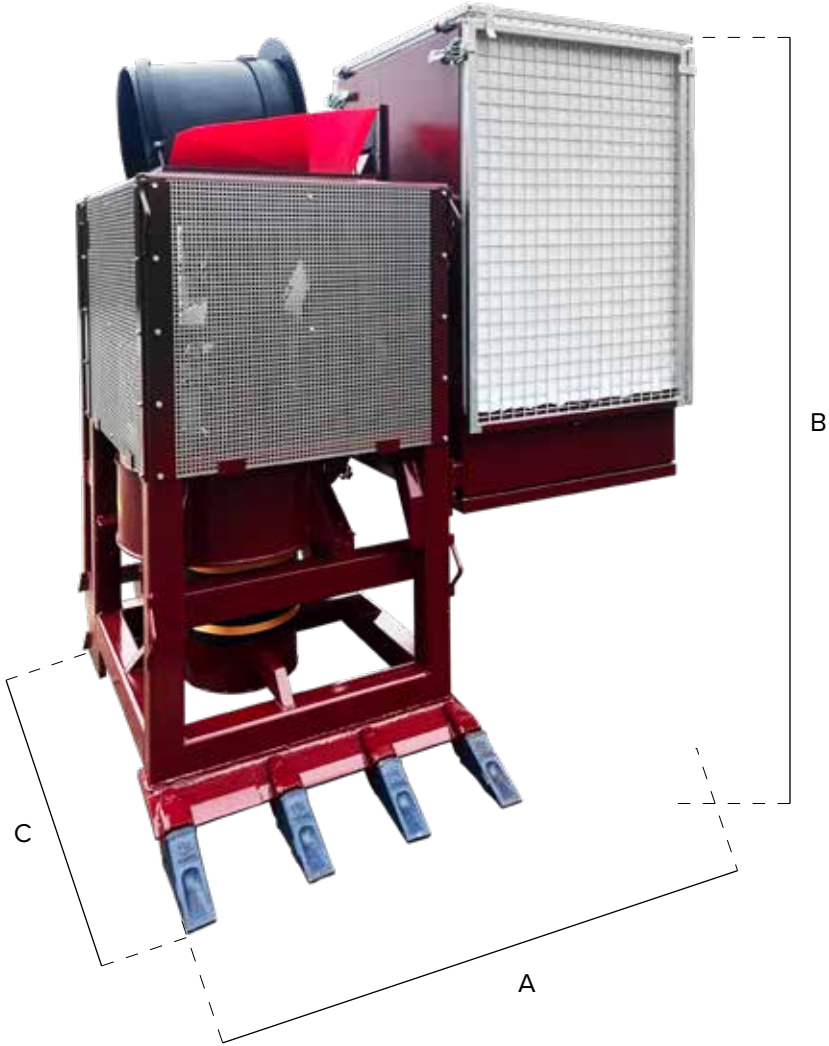
HYDRAULISCHE MAGNETE - ZÄHNE			HMG-T850	HMG-T950	HMG-T1100	HMG-T1150	HMG-T1300	HMG-T1500
	Baggerklasse <sup>1</sup>	t	10 - 16	14 - 20	18 - 28	20 - 30	26 - 38	34 - 60
	Gewicht	kg	950	1130	1315	1400	2100	3000
	Arbeitsdruck	bar	180	180	180	180	180	180
	Ölvolumestrom	l/min	38 - 200	50 - 200	70 - 200	80 - 200	100 - 200	100 - 200
	Durchmesser	mm	850	950	1050	1130	1250	1500
	Leistung	kW	3.5	4.5	5.5	6	7	12
	Elektrische Spannung	volt.	230	230	230	230	230	230
	Looser Schrott	kg	250	350	450	650	900	1500
	Massiver Stahlplatte	kg	3500	3500	7000	11000	12000	20000

<sup>1</sup> Empfohlene Bagger / Anbauteil Kombination  
HMG-T Ausgestattet mit austauschbaren Zähnen



# HS SERIE








Hydrasauger



**Halten Sie Ihre Abbruchbaustellen und Recyclinghöfe frei von Dämmung, Styropor, Kunststoffen und anderen Fremdbelastungen, mit dem Hydraram Hydrasauger 5000.**

Der Hydrasauger 5000 ist ein hydraulischer Sauger, der am Bagger über die Hammerhydraulik betrieben wird. Das aufgesaugte Material wird durch ein Hochleistungs –Schredderrad zerkleinert und im Auffangkorb aus Stahlgewebe gesammelt.

Der Filter im Auffangkorb ist austauschbar. Der stabile Rahmen des Hydrasauger 5000 ist auf einer Seite mit Grabzähnen ausgestattet, um das zu bearbeitende Material nach nicht erwünschten Substanzen zu durchsuchen. Auf der anderen Seite ist eine Schneide für die Zerkleinerung größerer Fremdkörper auf Einsauggröße. Die Entleerung des Auffangkorbs wird durch eine hydraulische bedienbare Klappe gewährleistet.

HYDRASAUGER			HS-5000
	Gewicht*	kg	1375
	Arbeitsdruck	bar	250
	Ölvolumestrom	l/min.	230
	Kapazität	m3	1.2
	Max. Geschwindigkeit	rpm	2800
	Leckölleitung staudrück max.	bar	1
	Saugrohrgröße	mm	400
A	-	mm	2200
B	-	mm	2000
C	-	mm	1000

\*Koppler nicht enthalten





## HYDRARAM, WE BRING THE MUSCLE

Hydraram entwickelt und produziert seit mehr als 25 Jahren Anbaugeräte für den Einsatz in Abbruch-, Recycling- und Forstwirtschaft. Wir liefern eine komplette Linie von hydraulischen Anbaugeräten für jeden Bagger von 1 bis 300 Tonnen.



EVOLUTION™

HYDRARAM Deutschland GmbH  
Ernst Thälmanstraße 16  
15518 Steinhöfel OT Heinersdorf  
Germany  
Tel: +49 (0)33432-746133  
E-mail: [Info@hydraram.de](mailto:Info@hydraram.de)  
Web: [www.hydraram.de](http://www.hydraram.de)

Memberships:

