

E Extra/R Extra



Exploitation minière

Charbon

Carrière

Construction

Fonderie

TD-40

BULLDOZERS SUR CHENILLES

Route & réseaux routiers

Arctique

 **DRESSTA**[®]

Conçu pour la productivité et fabriqué pour durer

Vous pouvez compter sur le Dressta TD-40 lorsque votre entreprise a besoin d'un équipement durable, productif et soutenu par un réseau mondial. Le TD-40 est un bulldozer robuste, productif et éprouvé, qui a été conçu pour obtenir des résultats fiables.

UN POIDS LOURD PERFORMANT

Conçu pour obtenir une grande productivité, un fonctionnement en toute sécurité, une fiabilité et une longue durée de vie, le Dressta TD-40 est le bulldozer de choix des professionnels de l'industrie, dans le monde entier.

Le TD-40 a une « valeur vie client » remarquable :

1. Le modèle TD-40E Extra est équipé d'un puissant moteur Cummins QSK19 de 515 CV nets (384 kW), conforme aux normes d'émissions US EPA Tier 3/EU Niveau IIIA. Le modèle TD-40R Extra est quant à lui équipé d'un puissant moteur Perkins 2806F de 530 CV nets (397 kW), conforme aux normes d'émissions US EPA Tier 4 Final/EU Niveau IV. Ces deux moteurs présentent un couple stable et la puissance suffisante pour ratisser et défoncer.
2. Une commande de direction à deux vitesses, unique en son genre, pour un transfert en continu de toute la puissance du moteur, vers les deux chenilles, ce qui permet une meilleure manipulation des charges dans les virages.
3. Un train de roulement robuste offrant une durabilité maximale et un fonctionnement régulier et stable.
4. Un système de refroidissement modulaire et à haut rendement, muni d'un ventilateur à transmission hydrostatique, qui est adapté à toutes les conditions climatiques. Le TD-40 peut fonctionner à des températures ambiantes comprises entre -50 °C et + 50 °C.
5. Les galets, chenilles extra-robustes et roues libres lubrifiés à vie, garantissent une plus grande longévité en fonction de coûts d'exploitation moindres.
6. Une transmission pour changement de vitesses et des embrayages d'entraînement de la direction fiables, à 6 vitesses de translation avant/ 6 vitesses de translation arrière et un important effort à la barre.
7. Présélection de la vitesse de translation et mode automatique de rétrogradation, pour une plus grande efficacité de l'opérateur.
8. Options pour les systèmes de gestion de flotte GPS.
9. Options pour les systèmes de contrôle de la qualité Trimble Ready & Trimble 3D.
10. Cabine ergonomique avec siège de luxe, insonorisation et contrôles actifs, et sécurité grâce à la cabine FOPS à six arceaux de sécurité et à 2 arceaux ROPS externes.
11. Visibilité panoramique exceptionnelle, avec une vue dégagée des coins des lames.
12. Marches parfaitement placées, barre d'appui et surface antidérapante pour les pieds, pour un accès facile et sûr.
13. Des composants modulaires et des ports de contrôle de diagnostic facilement accessibles ainsi que des filtres et des jauges visuelles, pour un entretien rapide et simple.
14. Lame de première qualité pour effectuer le travail plus rapidement. Lame disponible en semi-U (Standard), lame full-U, lame charbon.
15. Des composants modulaires sont disponibles pour assurer l'entretien et la maintenance plus rapidement, plus facilement et pour un prix moins élevé.





TD-40E

POIDS DE FONCTIONNEMENT

67 700 kg
(149 251 lb)

PUISSANCE (NETTE)

515 CV
(384 kW)

CAPACITÉ DES LAMES

18,6 à 39,8 m³
(24,3 à 52 yd³)



TD-40R

POIDS DE FONCTIONNEMENT

67 850 kg
(149 584 lb)

PUISSANCE (NETTE)

532 CV
(397 kW)

CAPACITÉ DES LAMES

18,6 à 39,8 m³
(24,3 à 52 yd³)

Grâce à sa conception robuste, il est prêt à affronter les travaux les plus difficiles dans le domaine de la construction ou de l'exploitation minière, et grâce à sa facilité d'utilisation et l'assistance inégalée du réseau mondial de Dressta, le TD-40 est un poids lourd performant.

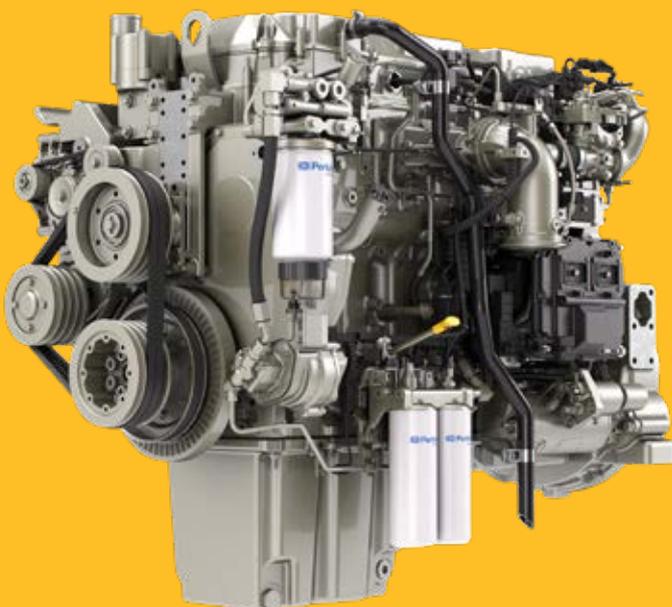
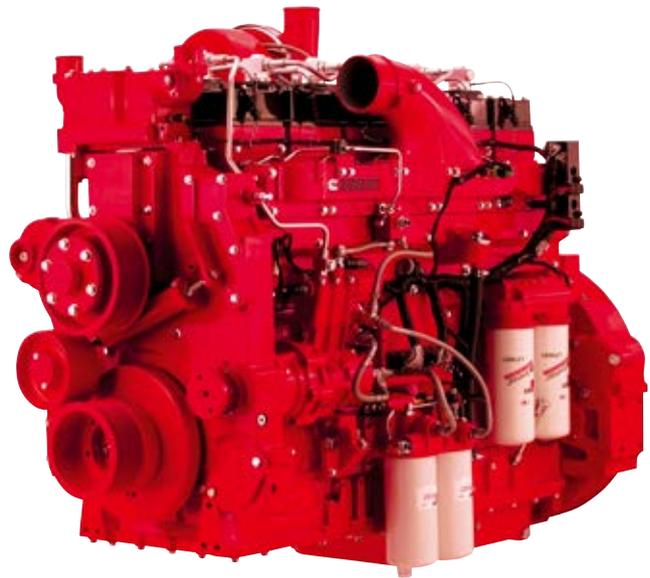
67 tonnes de pure performance

Productivité égale rentabilité.

Le ratio entre l'équilibre et la force du TD-40 lui permet de fournir un effort de traction inégalé, pour effectuer tous les types de travaux.

Propulsé par un moteur Cummins QSK19 turbocompressé de 515 CV (384 kW), le TD-40E Extra est conforme aux normes d'émissions US EPA Tier 3/EU Niveau IIIA.

La combinaison de l'expertise de Cummins et de la dernière conception diesel extra-robuste offre plus de couple de pointe et une efficacité énergétique exceptionnelle ; vous pouvez donc effectuer même les plus gros travaux avec confiance.



Le modèle TD-40R Extra est équipé d'un puissant moteur Perkins 2806F de 530 CV (397 kW), conforme aux normes d'émissions US EPA Tier 4 Final / EU Niveau IV.

Un moteur Perkins fiable offre un système de carburant à rampe commune haute pression, assurant un fonctionnement optimal et efficace, tandis que la technologie de post-traitement, incluant un catalyseur d'oxydation, un filtre à particules diesel, une réduction catalytique sélective, et une injection et un système de commande AdBlue (FED), conserve le moteur propre.



EFFORT À LA BARRE

L'effort à la barre de 1225 kN, est le meilleur de sa catégorie, ce qui signifie que vous pouvez extraire et déplacer plus de matière par heure.

SYSTÈME DE REFROIDISSEMENT

La conception modulaire du radiateur, refroidisseur, ligne de commande et les refroidisseurs d'huile hydraulique, rendent le système plus facilement accessible et facilitent l'entretien, notamment le nettoyage régulier, tandis que la conception des ailettes ouvertes permet aux débris de passer à travers sans colmatage.

Un ventilateur hydraulique réduit automatiquement la vitesse lorsque la demande est plus faible, ce qui entraîne un meilleur rendement énergétique. Un ventilateur réversible en option offre des performances maximales de nettoyage du radiateur, pendant que vous travaillez.

RÉTROGRADAGE AUTOMATIQUE POUR UNE PRODUCTIVITÉ ININTERROMPUE

Le rétrogradage automatique permet de garantir un bon fonctionnement et une amélioration des temps de cycles.

Le contrôleur rétrograde automatiquement lorsque la charge maximale est atteinte, ce qui permet d'optimiser la vitesse de transmission et de fournir un effort de traction maximale, avec un meilleur rendement énergétique.

SYSTÈME DE DIRECTION À 2 VITESSES

Le système de direction à 2 vitesses permet que la pleine puissance soit donnée aux deux chenilles, à tout moment. Cela garantit une traction grandement améliorée, pour pousser rapidement, en douceur et sans effort des charges entières, dans les virages.

VITESSES DE TRANSLATION

La possibilité d'utiliser la vitesse la plus élevée pour le travail en cours et les 6 vitesses avant et 6 vitesses arrière permettent de gagner en contrôle et ainsi d'obtenir un déplacement plus rapide et une meilleure productivité. L'opérateur peut facilement sélectionner la vitesse de déplacement la plus élevée pour le travail qui doit être effectué, mais il peut aussi ajuster la vitesse pour des travaux ou des conditions particuliers.

CONVERTISSEUR DE COUPLE

Le convertisseur de couple fiable et éprouvé de Dressta, rend le travail de l'opérateur plus facile, en ajustant automatiquement la vitesse du bulldozer suivant les charges, qui fluctuent au cours du cycle de travail.

SÉLECTION DE LA VITESSE DE TRANSLATION

Le système de transmission avancé à commande électrohydraulique, qui propose un mode de présélection et le rétrogradage automatique, permet de faciliter le travail en éliminant les changements de vitesses manuels et donc en améliorant les temps de cycle, tout en réduisant la fatigue de l'opérateur.

L'opérateur peut choisir entre deux modes prédéfinis :

- Marche avant en première vitesse et marche arrière en deuxième vitesse, idéal pour des cycles rapides lors de ratissages difficiles ; et
- Marche avant en deuxième vitesse et marche arrière en deuxième vitesse, pour des opérations moins difficiles.

Conception pour le travail lourd

Le train de roulement extra-robuste de Dressta est conçu pour une bonne durabilité et pour obtenir de grandes performances lors de travaux difficiles sur des terrains rocheux, des dépôts en tas, des talus et lors du défrichage des terrains.

Le TD-40 intègre un châssis principal monobloc qui utilise des pièces moulées en acier robuste, et est conçu pour absorber des charges maximales lourdes et des forces de torsion importantes. Deux arbres de pivot indépendants sont connectés aux pièces moulées du châssis principal pour faciliter l'entretien ; ils sont montés à l'avant du bloc d'entraînement d'essieu, pour protéger les pièces d'entraînement des effets de choc, produits par la lame.

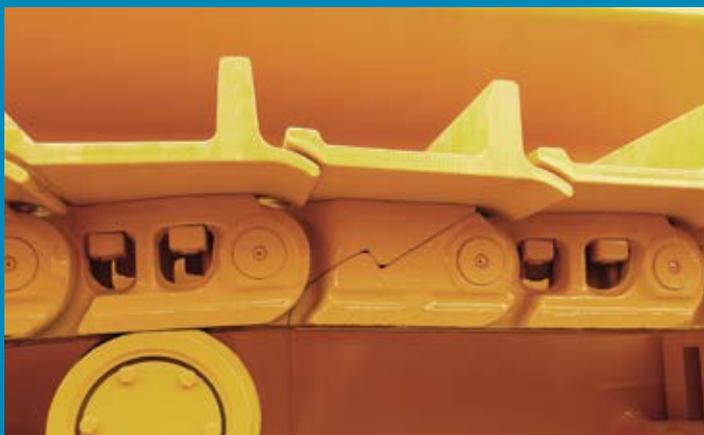


Un châssis principal d'une seule pièce, l'arbre de pivot haute résistance et le train de roulement exclusif confèrent une solidité remarquable et vous permettent d'accomplir vos travaux en toute confiance.

CONSTRUCTION MODULAIRE

Des temps de disponibilité maximum sont essentiels à la réussite commerciale. La conception modulaire de Dressta permet de disposer de pièces bien organisées, ce qui rend la dépose et la remise en place rapides et aisées lors de l'entretien, pour que vous puissiez vous remettre au travail rapidement et profiter d'une disponibilité et d'une rentabilité maximales.

- Tous les produits Dressta possèdent des chenilles avec des maillons de raccord, ce qui facilite l'entretien des chenilles et évite l'utilisation d'outils spéciaux ou de presses hydrauliques.
- Les bulldozers Dressta intègrent des barres de stabilisateur qui ne nécessitent pas de broches à leur extrémité. Grâce à cette caractéristique, les barres du stabilisateur ne nécessitent pas d'entretien pendant la durée de vie du produit.



TRAIN DE ROULEMENT

Le TD-40 a un train de roulement bas qui permet d'abaisser le centre de gravité, afin d'assurer une stabilité exceptionnelle et un fonctionnement sûr, même lorsqu'il est utilisé sur des pentes abruptes. L'oscillation des châssis de chaîne permet de réduire les effets de choc, d'améliorer la durabilité et de rendre les déplacements plus souples/réguliers, tout en améliorant les capacités. Il garantit également une visibilité à 360°, associée à une conduite agréable.

Les composants du train de roulement sont conçus pour mieux résister à l'usure sur des surfaces difficiles. En outre, ils sont disposés de façon à pouvoir être retirés et remplacés rapidement et facilement lors d'un entretien, ce qui permet d'optimiser le temps de disponibilité de la machine ainsi que sa rentabilité.

SYSTÈME DE MONTAGE DU TRAIN DE ROULEMENT

Le système de montage du train de roulement permet de conserver les châssis de chenilles alignés, ce qui leur permet d'osciller verticalement tout en empêchant d'avoir des angles pincements incorrects. La barre du stabilisateur est fixée au centre, tandis que ses extrémités reposent sur des patins situés en haut, au centre de chaque châssis de chaîne.

Une telle conception permet aux châssis de chenille d'osciller verticalement et permet aussi d'éliminer le besoin de lubrifier la barre du stabilisateur ainsi que les broches.

PATINS DE CHENILLE

Un large choix de patins de chenille de différentes largeurs permet de travailler avec le TD-40 sur tous les types de terrains. La taille standard d'une seule arête de patin de chenille est de 610 mm (24 po.). Les coins clipsés en option sont de : 660 mm (26 po.) et 800 mm (31,5 po.).

GESTION DE L'USURE

Des composants durables qui continuent à fonctionner malgré l'usure normale quotidienne améliorent la valeur client de votre TD-40. Le système de lubrification des chaînes (LTS) de Dressta est conçu pour :

- Réduire l'usure de la roue dentée (roue à came) et de la bague extérieure
- Éliminer l'usure du contre-alésage des maillons de chenille et réduire la déformation et la torsion de la chenille
- Améliorer la durée de vie du galet intérieur et de la poulie
- Fonctionnement plus silencieux de la chaîne

Conçue pour faciliter le travail difficile de l'opérateur

La sécurité et le confort de l'opérateur sont les éléments essentiels qui contribuent à la productivité d'un chantier.

Un opérateur travaillant confortablement souffre moins de la fatigue, est plus efficace et plus productif.

La cabine est très fonctionnelle afin de permettre à l'opérateur de se concentrer sur son travail. Les opérateurs apprécieront le confort exceptionnel à l'intérieur de la cabine, notamment les performances du système de d'air conditionné et l'emplacement des commandes qui assurent le confort optimal de l'opérateur.

La cabine certifiée FOPS (falling object protective structure) et ROPS (rollover protective structure) 2 postes externes, offre plus d'espace et une meilleure visibilité. La cabine insonorisée est équipée de :

- Grand côté teinté et vitres arrière coulissantes, pour une ventilation transversale et une meilleure vue de la lame et du ripper.
- Système de recirculation/ventilation de l'air.
- Climatisation/chauffage/pressuriseur.
- Réducteur de bruit.
- Siège à suspension pneumatique Deluxe, équipé de 6 réglages différents et d'accoudoirs.
- Conception ergonomique des leviers de commande de la direction, de la lame et du ripper.
- Écran LCD haute résolution de 17,78 cm (7 po), pour l'affichage en temps réel de la température, de la pression et des vitesses avant et arrière.
 - Plusieurs langues en option.
 - Large écran couleur antireflet.
 - 1 Go de mémoire pour l'affichage des informations relatives à l'entretien et à la maintenance.
 - Deux unités de mesure (métrique/impériale).



Lorsque vous êtes sur le chantier du matin au soir, vous désirez une cabine qui soit toujours confortable.

Écran LCD

de 7 pouces,
à haute résolution



COMMANDES SOUPLES ET PRÉVISIBLES

Le levier de commande situé à gauche permet de contrôler les vitesses, les changements de direction du véhicule et les modes de la direction. Les boutons du levier de commande contrôlent la sélection des vitesses de transmission, tandis que les commutateurs à bascule sélectionnent les plages haute et basse de la direction.

Le levier de commande main droite ergonomique permet un excellent contrôle de la lame. Les boutons de double inclinaison transversale et de contrôle de l'angle d'attaque sont utilisés pour des changements précis et faciles de la position de la lame.

Un autre levier contrôle la montée et la descente du ripper, ainsi que l'angle d'attaque de la dent de ripper.

GESTION DU BRUIT ET DES VIBRATIONS

Des supports de cabine isolés réduisent les vibrations pour un plus grand confort et une réduction du bruit, alors que le système à bas train de roulement garantit un minimum de vibrations et de bruit provenant des blocs d'entraînement d'essieu et du système à chenilles.

CLIMATISATION

Le réchauffeur, le système de climatisation (A/C) et le ventilateur sont maintenant montés sous le siège de l'opérateur pour que la température de la cabine soit uniforme tout au long de la journée. Les filtres à air frais sont positionnés en dessous des vitres arrière de la cabine, et le condenseur est monté à l'arrière de la cabine.

CONCEPTION DE LA CABINE ET AGENCEMENT

Le siège confortable est réglable en fonction du poids de l'opérateur, et, en position assise, il est équipé d'accoudoirs pleins et d'une ceinture de sécurité. Il pivote vers la droite pour mieux voir le ripper et réduit la fatigue de l'opérateur lors de longs défonçages.

Tous les instruments et les commutateurs de fonction électrique sont idéalement situés et disposent d'un éclairage indirect non-réfléchissant garantissant une bonne visibilité et un éblouissement minimal des vitres de la cabine.

VISIBILITÉ MAXIMALE

La cabine fournit une vue claire sur les zones de travail de la lame et du ripper, ainsi que sur l'ensemble du chantier, grâce à une ligne de vue directe sur le bord de coupe, ce qui permet de suivre facilement le débit des matériaux sous la lame.

Les outils appropriés à la tâche

Un bon bulldozer fournit un rendement maximal lorsqu'il est doté des lames et des rippers appropriés. Les lames et rippers robustes de Dressta sont conçus pour déplacer même les matériaux les plus difficiles et sont adaptés à un large éventail d'utilisations.

- **Lame en semi-U** pour couper et pousser des roches et de l'argile rocheuse.
- **Lame en U** pour pousser facilement des matériaux plus légers.
- **Lame charbon** pour déplacer plus de matière.
- **Ripper à une seule dent** pour un recarrage intensif dans des matériaux comme des roches, de la houille ou de l'argile rocheuse. (STD et à forte pénétration)
- **Ripper multi-dents** pour un fonctionnement peu soutenu dans des matériaux à faible densité.



Dressta est toujours à l'écoute de ses clients, ce qui lui permet d'innover et de mettre en œuvre des caractéristiques de machine qui améliorent réellement les performances et les fonctionnalités pour l'utilisateur final. Avec l'option de demande de fonctionnalités spéciales de Dressta (SFR), votre machine peut être conçue selon les besoins de vos activités.

À Dressta, nos machines peuvent être équipées de lames renforcées ou de patins de chenille à utilisation intensive pour des applications minières extrêmes.



LAMES

Nos lames sont conçues pour établir un équilibre entre un dosage délicat et un déplacement agressif de matériaux lourds. Cela permet au TD-40 d'être à son meilleur rendement dans le cadre de nombreuses utilisations.

Les lames sont conçues pour une meilleure capacité et sont équipées de bords de coupe sur toute la largeur pour une durabilité prolongée. Les lames peuvent être équipées d'une option d'inclinaison transversale hydraulique ou d'une option d'inclinaison transversale / d'angle d'attaque, et un ajustement manuel de l'angle d'attaque de la lame, rendant le bulldozer encore plus polyvalent.

Les boutons de double inclinaison transversale et de contrôle de l'angle d'attaque sont utilisés pour un changement précis et facile de la position de la lame.

La conception de la lame standard en semi-U de 18,6 m³ (24,3 yd³) combine la capacité de pénétration d'une lame droite à une capacité accrue. Elle est idéale pour les travaux lourds, notamment l'exploitation minière et la construction de routes.

La lame U de 22,8 m³ (29,9 yd³) permet un déplacement en grande quantité de matériaux non cohésifs légers.

La lame de manutention de charbon de 39,8 m³ (52,0 yd³) garantit une meilleure productivité grâce à une incidence, à des angles longitudinaux et verticaux mis au point spécifiquement pour ratisser en grande quantité le charbon ainsi que les matériaux volumineux de faible densité. Des plaques d'extrémité étendues aident à contenir les charges et à éliminer le déversement latéral.

RIPPER

Pour des applications de recarrage difficiles, il est possible d'utiliser un ripper à une seule dent avec un système d'inclinaison hydraulique, ainsi que des dents de ripper standard ou profondes. Un ripper à parallélogramme à trois dents a été conçu pour utiliser toute la capacité de la barre d'attelage des bulldozer Dressta.

Le ripper multidents à parallélogramme réglable permet une excellente pénétration de 1 000 mm (39 po.).

L'option « ripper à une seule dent » permet de disposer d'une dent d'une pénétration de 1 290 mm (51 po.) et d'une option « dent profonde » d'une pénétration exceptionnelle de 1 670 mm (66 po.), permettant ainsi d'utiliser pleinement l'effort de traction à la barre d'attelage de 1 225 kN (277 717 lb) à transmettre au ripper.

En option, pour faciliter l'utilisation, un extracteur de broche de dent de ripper à commande hydraulique permet de régler la profondeur de pénétration du ripper.

Les rippers à dent unique et multidents sont équipés de quatre grands cylindres (254 mm/10 po. de diamètre) : deux pour l'inclinaison transversale et deux pour lever et abaisser. L'angle de l'attaque de la dent de ripper peut être modifié facilement afin de l'adapter aux conditions de défonçage.



Qui dit exploitation minière dit DRESSTA

Les opérations minières sont complexes et nécessitent un fournisseur d'équipements qui maîtrise parfaitement l'industrie. Dressta sait que le secteur minier repose avant tout sur la sécurité et la durabilité. La productivité est également essentielle. Elle nécessite des équipements puissants qui fonctionnent de façon intensive jour après jour ; avec un temps d'arrêt minimal pour une efficacité maximale.

LES FONCTIONNALITÉS REQUISES POUR VOS APPLICATIONS SUR SITE

- Une commande de direction à deux vitesses unique en son genre pour un transfert en continu de toute la puissance du moteur vers les deux chenilles, ce qui permet à la lame de manipuler des charges complètes dans les virages.
- Un effort de traction à la barre d'attelage inégalé, associé à des lames à haute capacité, qui vous permettent de déplacer davantage de matériaux par heure à moindre coût.
- Des commandes qui nécessitent peu d'effort pour un positionnement précis et prévisible des charges.
- Des performances de recarrage inégalées qui offrent une pénétration exceptionnelle pour un recarrage rapide dans les matériaux les plus solides.
- Des options de trains de roulement et de chenilles extra-robustes.
- Une conception modulaire pour une productivité optimale et une longue durée de vie.
- Une plate-forme d'accès aux points d'entretien qui simplifie l'exécution des tâches d'entretien quotidiennes.
- Une technologie compatible avec Trimble.

Le TD-40 possède les dimensions idéales pour une utilisation dans des exploitations minières. En outre, ils présentent des rapports poids-puissance élevés permettant de déplacer de façon efficace les charges lourdes.

Les bulldozers de moyenne et de grande taille de Dressta ont fait leurs preuves sur certains des sites mondiaux d'exploitation minière les plus exigeants.



Conception robuste pour des conditions difficiles

L'exploitation minière se définit comme l'art d'extraire des gisements de minerai en vue d'en retirer un profit. Et dans cette industrie exigeante, vous avez besoin d'équipements robustes.

Les sites d'exploitation minière sont des environnements difficiles. Ainsi, vos équipements doivent :

- gérer des volumes importants de matériaux ;
- fonctionner sans temps d'arrêt dans un cycle de production continu ;
- être munis des bons outils pour une utilisation dans des conditions d'exploitation difficiles et poussiéreuses.



ENTRETIEN COURANT FACILITÉ

Le TD-40 a été conçu pour garantir la facilité d'accès et la fiabilité, afin de maximiser le temps de disponibilité et de rendre l'entretien aussi simple et rentable que possible, même dans les conditions les plus difficiles.

- Accès facile à des endroits d'entretien permettant un entretien facile.
- Filtres à huile hydraulique de moteur faciles à changer, verticaux, sans « aucun déversement ».
- Alertes de bord pour informer l'opérateur des entretiens prévus à venir.
- Des alarmes visuelles et sonores avertissent l'opérateur d'un fonctionnement inhabituel des systèmes de la machine.
- Orifices de diagnostic et jauge visuelle idéalement situés.

DISPOSITIF D'ÉPURATION POUR DE MEILLEURES PERFORMANCES

La poussière de charbon représente un danger pour la machine et l'opérateur.

Les modèles de Dressta dédiés aux applications minières de Dressta sont équipés de dispositifs d'épuration qui brassent l'air avant qu'il n'entre dans le système du moteur et qui utilisent la force centrifuge pour réduire la poussière de charbon. Cela permet d'économiser du carburant et de prolonger la durée de vie des filtres et du moteur.

La cabine est équipée d'un filtre HEPA spécial.

Travailler pour atteindre votre objectif

Tout travail répond à différentes conditions, mais Dressta vous facilite les choses afin que vous obteniez le meilleur résultat possible de toute activité, grâce à la conception d'équipements polyvalents, et en travaillant directement avec les clients pour répondre à leurs besoins particuliers.



Une ingénierie spéciale est requise pour créer des machines capables de faire face à des températures aussi élevées que 600 °C. Pour ce faire, Dressta fournit des kits d'applications spécialement conçus pour permettre aux machines de relever des défis uniques.

Adressez à Dressta vos demandes de fonctionnalités spéciales pour le TD-40. Si différentes utilisations nécessitent un équipement, des pièces ou des spécifications conceptuelles uniques, Dressta travaillera avec vous afin de maximiser l'exploitation de vos machines.

Les exploitations minières, ainsi que les bulldozers Dressta, font face aux conditions les plus exigeantes au monde. Que ce soit dans un environnement glacial à $-50\text{ }^{\circ}\text{C}$ ou en pleine canicule, à $50\text{ }^{\circ}\text{C}$, les bulldozers Dressta sont prêts à l'emploi.

Les bulldozers qui sont utilisés en Russie, au Kazakhstan, en Ouzbékistan, au Kirghizistan et dans d'autres régions avec des climats extrêmement froids peuvent être munis de l'ensemble Arctique. La conception de cet ensemble repose sur plusieurs décennies d'expérience sur des chantiers périlleux en Sibérie.

Les mêmes modèles sont tout aussi aptes à prendre en charge des environnements très chauds. Nous proposons un système de filtrage extra-robuste dans le cadre de l'option de demande de fonctionnalités spéciales (SFR) pour les environnements poussiéreux et difficiles.

L'altitude, qui pouvait s'avérer contraignante, tout comme les températures extrêmes, ne constitue plus un obstacle.

La durabilité et la puissance des machines Dressta permettent de gérer les applications les plus exigeantes.



LE TD-40 EST IDÉALEMENT ADAPTÉ À UNE LARGE GAMME D'UTILISATIONS, NOTAMMENT :

EXPLOITATION DES MINES ET DES CARRIÈRES

Les bulldozers miniers de Dressta sont conçus pour effectuer un large éventail de travaux, notamment la gestion des piles de stockage, ripper des matériaux, le défonçage de matériaux, et la construction et l'entretien des routes, utilisées pour le transport.

CONSTRUCTION/ROUTE & RÉSEAUX ROUTIERS

Les puissants bulldozers TD-40 sont suffisamment « musclés » pour relever tous les défis de la construction ; du défonçage du sol aux préparations finales du terrain.

MANUTENTION DE CHARBON

Les gros bulldozers Dressta sont régulièrement choisis pour manutentionner le charbon, travail très difficile, et fonctionnent 24 h sur

24 h et 7 jours sur 7, notamment dans la production d'énergie et la production d'acier.

FONDERIE

Les gros bulldozers de Dressta sont construits pour persister et prospérer dans le cadre de nombreuses utilisations industrielles. L'un des scénarios les plus éprouvants est la manutention de matériaux chauds, et notamment des scories de fer. Le kit d'utilisation pour les scories chaudes comprend des lames renforcées, des rippers et/ou des rippers s'attaquant au sol.

ARCTIQUE

Les bulldozers Dressta ont été peaufinés afin de satisfaire aux conditions arctiques tout en restant très performants. Les machines sont équipées pour fonctionner à des températures extrêmes, descendant jusqu'à $-50\text{ }^{\circ}\text{C}$ pendant des durées prolongées.

GESTION DES FLOTTES GRÂCE AU GPS

Tous les modèles de Dressta peuvent être équipés d'un GPS afin que vous puissiez facilement voir où sont vos équipements et s'ils sont productifs, en utilisant des outils de gestion conviviaux, combinés avec un GPS.

SYSTÈME DE CONTRÔLE DE LA QUALITÉ

Les systèmes Trimble sont disponibles pour améliorer la productivité lors du nivelage. Les systèmes de commande de nivellement peuvent vous permettre de terminer les travaux en ayant moins de travail à refaire, moins de jalonnement, moins de contrôle, en réduisant les coûts et en améliorant la précision du travail sur le site.

Ce qui vous permet de travailler 24/7

Dressta sait que son équipement est mis à rude épreuve chaque jour, et ses machines sont conçues pour résister aux défis et aux exigences des travaux les plus difficiles.

GARANTIE

Lorsque vous achetez un bulldozer Dressta, votre investissement est sûr, grâce à l'une des garanties les plus complètes de l'industrie. En plus de la garantie standard de 12 mois, Dressta offre des programmes de protection de garantie de longue durée, pour une plus grande tranquillité d'esprit.

APPROVISIONNEMENT EN PIÈCES FACILE À EFFECTUER

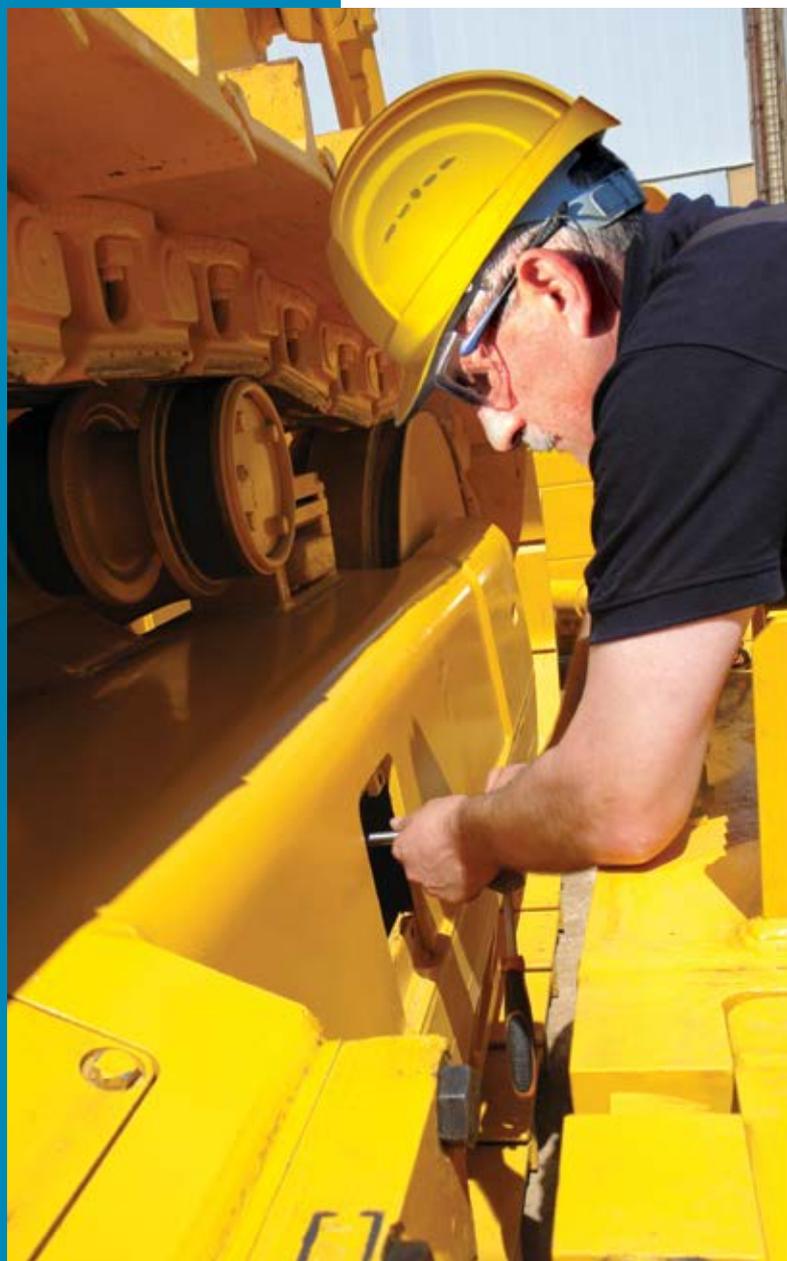
Les pièces d'origine de Dressta sont conçues pour être parfaites dès le premier jour, et pour fournir les plus hauts niveaux de performance et de fiabilité tout en respectant des contrôles de qualité stricts. Grâce à notre réseau mondial chargé de gérer les pièces, réparti en sept centres de distribution régionaux et doté de systèmes logistiques avancés, vous pouvez être assuré de recevoir les pièces dont vous avez besoin, où que vous soyez.

TIREZ LE MEILLEUR PARTI DE VOTRE ÉQUIPEMENT

L'assurance qualité rigoureuse, de Dressta garantit que tous les produits répondent aux besoins précis de chaque client. Les équipes du service d'assistance technique mettent à votre disposition un accès rapide à l'expertise et aux systèmes d'information de l'usine, tandis que le service d'assistance après-vente, qui peut être contacté via les concessionnaires, met à votre disposition des ingénieurs formés en usine, qui sont disponibles lorsque vous avez besoin d'eux.



Nos produits sont distribués partout dans le monde, par l'intermédiaire d'un réseau établi de distributeurs indépendants, qui vouent, autant que vous, une passion au secteur.



MOTEUR

	TD-40E Extra	TD-40R Extra
Marque et modèle	Cummins QSK19	Perkins 2806F
Norme d'émission	EPA Tier 3/EU Stage IIIA	EPA Tier 4f/EU Stage IV
Cylindrée	19 L (1150 po ³)	18,1 L (912 po ³)
Alésage et course	159 x 159 mm (6,25 po x 6,25 po)	145 x 183 mm (5,71 po x 7,20 po)
Puissance brute, SAE J1995	560 CV (418 kW)	575 CV (429 kW)
Nombre de chevaux nets, SAE J1349 / ISO 9249	515 CV (384 kW)	532 CV (397 kW)
Tr/mn nominaux	2 000	2 000
Couple max.	2 379 Nm (1 755 lb-pi)	2 694 Nm (1 987 lb-pi) à 1300 tr/mn
Purificateur d'air	2 étages, de type sec, avec indicateur électronique d'entretien installé sur le tableau de bord	De type sec, avec indicateur électronique d'entretien installé sur le tableau de bord
Aide au démarrage à froid	Démarrage à l'éther	Réchauffeur à grille
Fonctionnement en pente, angle max.	45°	45°

REFROIDISSEMENT

	TD-40E Extra	TD-40R Extra
Type	Ventilateur à vitesse variable de type aspiration, à entraînement hydraulique avec tôles latérales perforées du moteur et grille avant extra-robuste à volets	Ventilateur à vitesse variable de type aspiration, à entraînement hydraulique avec tôles latérales perforées du moteur et grille avant extra-robuste à volets
Performances nominales du liquide de refroidissement	-37 °C (-34 °F)	-37 °C (-34 °F)

POSTE DE L'OPÉRATEUR

	TD-40E Extra	TD-40R Extra
ROPS	ROPS (ISO 3471 – 2008)	ROPS (ISO 3471 – 2008)
FOPS	FOPS (ISO 3449 – 2005)	FOPS (ISO 3449 – 2005)

TRAIN DE ROULEMENT

	TD-40E Extra	TD-40R Extra
Suspension	De type à oscillation avec barre de stabilisateur et arbres de pivot montés à l'avant	De type à oscillation avec barre de stabilisateur et arbres de pivot montés à l'avant
Chenilles	Profondes et grandes avec traitement thermique, étanche et maillons de chenille, et galets lubrifiés, étanchés et entièrement trempés, pour une résistance maximale à l'usure	Profondes et grandes avec traitement thermique, étanche et maillons de chenille, et galets lubrifiés, étanchés et entièrement trempés, pour une résistance maximale à l'usure
Voie des chenilles	2 500 mm (8 pi 2 po)	2 500 mm (8 pi 2 po)
Largeur des patins	610 mm (24 po)	610 mm (24 po)
Chaîne	Étanchée et lubrifiée	Étanchée et lubrifiée
Patin, chaque côté	39	39
Galets inférieurs, de chaque côté	7	7
Longueur de la chenille au sol	3 610 mm (11 pi 10 po)	3 610 mm (11 pi 10 po)
Surface de contact au sol	44 000 cm ² (6,816 po ²)	44 000 cm ² (6,816 po ²)
Pression au sol	151 kPa (21,9 psi)	151 kPa (21,9 psi)
Pas de la chenille	280 mm (11 po)	280 mm (11 po)
Segments des roues dentées, de chaque côté	1	1

GRUPE MOTOPROPULSEUR

	TD-40E Extra	TD-40R Extra			
Transmission	Convertisseur de couple à un seul étage 450 mm (17,5 po) avec un ratio à l'arrêt de 2.3:1 d'entraînements à transmission par le biais d'un double cardan. Transmission à changement de vitesses sous charge de type à arbre intermédiaire, commande électrohydraulique. Vitesse de translation prédéfinie et auto-rétrogradage.	Convertisseur de couple à un seul étage 450 mm (17,5 po) avec un ratio à l'arrêt de 2.3:1 d'entraînements à transmission par le biais d'un double cardan. Transmission à changement de vitesses sous charge de type à arbre intermédiaire, commande électrohydraulique. Vitesse de translation prédéfinie et auto-rétrogradage.			
Direction	Module exclusif de direction à 2 vitesses pour virages progressifs, tout en conservant la pleine puissance sur les deux chenilles, sans oublier les performances d'embrayage-frein classique dans les virages serrés ou pivotements. Couplée à une transmission à 3 vitesses, la direction à 2 vitesses confère 6 vitesses avant et 6 vitesses arrière. Le levier de commande main gauche contrôle la transmission et l'entraînement de la direction, pour monter et descendre les vitesses, la direction, sélection HI/Lo et virage progressif LH / RH.	Module exclusif de direction à 2 vitesses pour virages progressifs, tout en conservant la pleine puissance sur les deux chenilles, sans oublier les performances d'embrayage-frein classique dans les virages serrés ou pivotements. Couplée à une transmission à 3 vitesses, la direction à 2 vitesses confère 6 vitesses avant et 6 vitesses arrière. Le levier de commande main gauche contrôle la transmission et l'entraînement de la direction, pour monter et descendre les vitesses, la direction, sélection HI/Lo et virage progressif LH / RH.			
Blocs d'entraînements d'essieu	Entraînements d'essieu de type double-réduction planétaire, montés indépendamment des châssis de chenilles et bras de poussée du bulldozer, au bénéfice d'une isolation contre les effets de choc	Entraînements d'essieu de type double-réduction planétaire, montés indépendamment des châssis de chenilles et bras de poussée du bulldozer, au bénéfice d'une isolation contre les effets de choc.			
Ratio total	28,1 / 1	28,1 / 1			
Effort maximal de traction	1 157 kN (261 041 lb)	1 225 kN (275391 lb)			
Vitesses de translation	Avant	Arrière	Avant	Arrière	
1st	Faibles	3,2 km/h (2,0 mi/h)	4,1 km/h (2,5 mi/h)	3,2 km/h (2,0 mi/h)	4,1 km/h (2,5 mi/h)
	Élevées	4,1 km/h (2,5 mi/h)	5,2 km/h (3,2 mi/h)	4,1 km/h (2,5 mi/h)	5,2 km/h (3,2 mi/h)
2nd	Faibles	5,2 km/h (3,2 mi/h)	6,5 km/h (4,0 mi/h)	5,2 km/h (3,2 mi/h)	6,5 km/h (4,0 mi/h)
	Élevées	6,7 km/h (4,2 mi/h)	8,4 km/h (5,2 mi/h)	6,7 km/h (4,2 mi/h)	8,4 km/h (5,2 mi/h)
3rd	Faibles	9,4 km/h (5,8 mi/h)	11,7 km/h (7,3 mi/h)	9,4 km/h (5,8 mi/h)	11,7 km/h (7,3 mi/h)
	Élevées	12,0 km/h (7,5 mi/h)	14,9 km/h (9,3 mi/h)	12,0 km/h (7,5 mi/h)	14,9 km/h (9,3 mi/h)
Freins					
Entretien	Freins à disque humide détendu hydrauliquement, et à ressorts. Contrôle par pédale.	Freins à disque humide détendu hydrauliquement, et à ressorts. Contrôle par pédale.			
Stationnement	Les freins de direction agissent également en tant que freins de stationnement et de service. Les freins de service sont bloqués automatiquement lorsque le levier de sécurité de transmission est actionné, ou lorsque le moteur est coupé.	Les freins de direction agissent également en tant que freins de stationnement et de service. Les freins de service sont bloqués automatiquement lorsque le levier de sécurité de transmission est actionné, ou lorsque le moteur est coupé.			

HYDRAULIQUE

	TD-40E Extra	TD-40R Extra
Type	Circuit hydraulique à centre ouvert type pompe à cylindrée fixe multi-vitesses	Circuit hydraulique à centre ouvert type pompe à cylindrée fixe multi-vitesses
Cylindrée de la pompe	313,5 l / min (82,8 gpm)	313,5 l / min (82,8 gpm)
Dépressurisation du système	Levage de lame & ripper 17,2 MPa (2 500 psi) ; inclinaison transversale de la lame 18,4 MPa (2 670 psi)	Levage de lame & ripper 17,2 MPa (2 500 psi) ; inclinaison transversale de la lame 18,4 MPa (2 670 psi)
Contrôle	Un seul levier de commande	Un seul levier de commande

ÉLECTRICITÉ

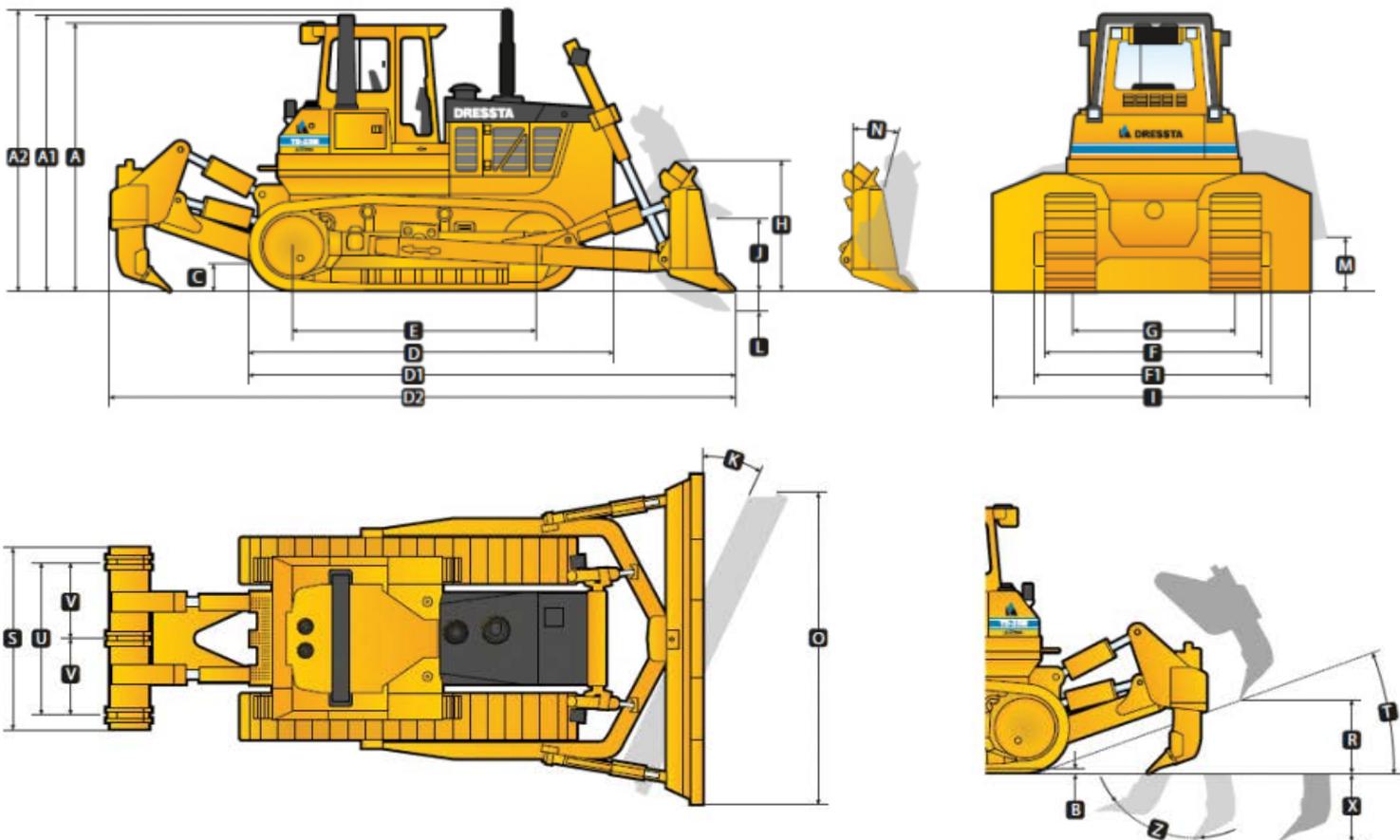
	TD-40E Extra	TD-40R Extra
Tension	24 V	24 V
Nombre de batteries	4	4
Capacité des batteries	960 CCA	960 CCA
Intensité nominale de l'alternateur	105 A	150 A
Lumières	8 au total, sur cabine (2 AV et 2 AR), 2 installées sur les vérins de levage avant et 2 montées à l'arrière sur le réservoir de carburant	8 au total, sur cabine (2 AV et 2 AR), 2 installées sur les vérins de levage avant et 2 montées à l'arrière sur le réservoir de carburant

ENTRETIEN

	TD-40E Extra	TD-40R Extra
Capacités de rechargement		
Réservoir de carburant	1 362 L (360 gal US)	1 270 L (340 gal US)
Système de refroidissement	89,5 L (23,6 gal US)	89,5 L (23,6 gal US)
Huile moteur	59,3 L (15,7 gal US)	65 L (17,17 gal US)
Système de transmission	270 L (71 gal US)	270 L (71 gal US)
Bloc d'entraînement d'essieu, de chaque côté	85 L (22,5 gal US)	85 L (22,5 gal US)
Réservoir hydraulique	184 L (48,6 gal US)	184 L (48,6 gal US)
FED (fluide d'échappement diésel) Adblue	S.O.	44 L (12 gal US)

POIDS EN ORDRE DE MARCHÉ

	TD-40E Extra	TD-40R Extra
Poids de base avec lame en semi-U avec inclinaison transversale, ripper à une seule dent, équipement standard, cabine ROPS/FOPS, réservoir de carburant plein et opérateur pesant 79 kg [175 lb])	67 700 kg (149 251 lb)	67 850 kg (149 584 lb)
Composants optionnels		
Ripper à 3 dents	+ 372 kg (820 lb)	+ 372 kg (820 lb)
Patins de chenille		
660 mm (24 po.)	+ 335 kg (740 lb)	+ 335 kg (740 lb)
762 mm (30 po.)	+ 760 kg (1 677 lb)	+ 760 kg (1 677 lb)
800 mm (31,5 po.)	+ 655 kg (1 445 lb)	+ 920 kg (2 030 lb)



DIMENSIONS DE LA MACHINE

	TD-40E Extra & TD-40R Extra
Type	
A Hauteur totale – Cabine FOPS	4 060 mm (13 pi 4 po)
A1 Hauteur totale – ROPS	4 220 mm (13 pi 10 po)
A2 Hauteur totale – Extrémité du tuyau d'échappement	4 410 mm (14 pi 6 po)
B Hauteur des arêtes	93 mm (3,66 po)
C Garde au sol	600 mm (23,7 po)
D Longueur totale, machine de base	5 750 mm (18 pi 10 po)
D1 Longueur avec lame et barre de traction du porte-lame	6,94 m (22 pi 9,4 po)
D2 Longueur avec lame et ripper à 1 dent/3 dents	10,35 m/9,76 m (34 pi/32 pi)
E Longueur de la chenille au sol M Extra	3 610 mm (11 pi 10 po)
Longueur de la chenille au sol R Extra	3 110 mm (10 pi 2 po)
F Largeur sur chenille	3 730 mm (12 pi 3 po)
F1 Largeur sur tourillons	2 500 mm (8 pi 2 po)
G Voie des chenilles	2 140 mm (7 pi)

SPÉCIFICATIONS DE LA LAME

	TD-40E Extra & TD-40R Extra		
Type	Semi-U	Full-U	Charbon
Capacité SAE	18,6 m ³ (24,3 yd ³)	22,8 m ³ (29,8 yd ³)	39,8 m ³ (52 yd ³)
H Hauteur de la lame	2 230 mm (7 pi 4 po)	2 260 mm (7 pi 5 po)	2 500 mm (8 pi 2 po)
I Largeur de la lame	4 810 mm (15 pi 9 po)	5 180 mm (17 pi)	6 850 mm (22 pi 6 po)
J Hauteur de levage de la lame	1 530 mm (5 pi 0,2 po)	1 530 mm (5 pi 0,2 po)	1 460 mm (4 pi 9,5 po)
K Angle de la lame	–	–	–
L Profondeur de fouille de la lame	830 mm (32,7 po)	830 mm (32,7 po)	875 mm (34,4 po)
M Inclinaison maximale	1 150 mm (45,3 po)	1 250 mm (49,2 po)	1 650 mm (65 po)
N Réglage de l'angle d'attaque maximal de la lame	10°	10°	10°
O Largeur totale avec lame inclinée	–	–	–

RIPPER

Ripper en parallélogramme à réglage hydraulique de l'angle d'attaque

	TD-40E Extra & TD-40R Extra		
	Standard	Profonde	Multidents (3 dents)
R Dégagement maximal sous extrémité (levée)	1 000 mm (39 po)	720 mm (28 po)	950 mm (37 po)
S Largeur totale des longerons	1 670 mm (65,7 po)	1 670 mm (65,7 po)	2 880 mm (113,5 po)
T Angle de pente, (complètement relevée)	30,8°	30,8°	30,8°
U Largeur de défonçage	–	–	2 380 mm (94 po)
V Espacement centre à centre	–	–	1 190 mm (47 po)
X Pénétration maximale	1 290 mm (51 po)	1 670 mm (66 po)	1 000 mm (39 po)
Z Réglage maximal de l'angle d'attaque	25,1°	25,1°	25,1°
Force de pénétration	200 kN (44 960 lb)	200 kN (44 960 lb)	205 kN (46 084 lb)
Force du bras de levier	612 kN (137 578 lb)	612 kN (137 578 lb)	622,5 kN (139 938 lb)
Positions des dents (verticales)	4	4	2
Poids d'un ripper à 1 dent	8 356 kg (18 422 lb)	8 461 kg (18 653 lb)	8 728 kg (19 242 lb)
Poids de la dent	668 kg (1 473 lb)	773 kg (1 704 lb)	570 kg (1 260 lb)

ÉQUIPEMENT STANDARD

MOTEUR

TD-40E Extra

Moteur, Cummins QSK19, Tier 3, certifié en matière d'émissions, turbocompressé, démarrage direct, injection directe, 515 CV (384 kW)

TD-40R Extra

Moteur, Perkins 2806F, Tier 4 Final, certifié en matière d'émissions, turbocompressé, avec injection sous haute pression (HPI), réduction sélective catalytique (SCR), commandes électroniques (ECM), 532 CV (397 kW)

Filtre à air, de type sec, avec échappement à aspiration primaire, éléments de sécurité et indicateur d'entretien

Antigel, -37°C (-34°F)

Conditionneur de filtre de liquide de refroidissement

Silencieux à résonance d'échappement à coude

Ventilateur, à commande hydraulique, de type à aspiration, vitesse variable

Filtres, huile moteur, plein débit et by-pass avec éléments « spin on » remplaçables « spin-on »

Filtre à carburant

Séparateur d'eau, circuit de carburant

TD-40E Extra

Module de refroidissement ; comprend radiateur, refroidisseur d'huile de transmission, refroidisseur d'huile hydraulique/d'huile d'entraînement du ventilateur, refroidisseur d'air comprimé d'admission (CAC) ; monté sur isolation

Silencieux, sous le capot moteur, isolé

TD-40R Extra

Module de refroidissement ; comprend radiateur, refroidisseur d'huile de transmission, refroidisseur d'huile hydraulique/entraînement de ventilateur, refroidisseur de carburant, refroidisseur d'air comprimé d'admission (CAC) ; monté sur isolation

Aide au démarrage – démarrage à l'éther, automatique

CHAÎNE CINÉMATIQUE

Convertisseur de couple, un seul étage

Transmission, changement de vitesse, 3 vitesses avant, 3 arrière, combinée à une direction à 2 vitesses, donne 6 vitesses en avant, 6 en arrière, sélection de la vitesse de translation préréglée et auto-rétrogradage

Direction, type planétaire, 2 vitesses, un seul levier de commande main gauche (joystick)

Filtres, groupe motopropulseur, hydraulique de l'équipement, de type « spin-on » micro glass

Freins, à pied, à ressort et hydrauliques

Décélérateur – pédale pied droit, frein – pédale centrale

ENVIRONNEMENT DE L'OPÉRATEUR

Climatiseur/réchauffeur/pressuriseur/dégivreur, sous le siège, condenseur A/C monté sous le toit

Radio AM / FM prête à l'emploi

Cabine à 2 postes ROPS, avec suppression du son, 4 essuie-glaces avec lave-vitre, rétroviseur intérieur, plafonnier, verre de sécurité teinté et système de recirculation de l'air (approuvé en vertu des normes ROPS – SAE J1040 et FOPS – SAE J231)

Siège, type à suspension pneumatique, housse en tissu, réglable avec accoudoirs, pivotant de 14 ° à droite

Ceinture de sécurité (SAE J386) – 3 po de large, rétractable

Pare-soleil, fenêtre avant de cabine

Compartiment à outils

INSTRUMENTATION

TD-40E Extra

Indicateurs : niveau de carburant, température du liquide de refroidissement moteur, pression d'huile moteur, température de l'huile du train d'entraînement, voltmètre, compteur horaire, tachymètre

Voyants et interrupteurs d'avertissement de défaillance du moteur ECM

Vitesses, plage, train d'entraînement et affichage du diagnostic sur le moteur

Voyants d'avertissement : filtre à air propre, filtres à huile de transmission, filtres à huile hydraulique, basse pression de l'huile de transmission/ d'embrayage, température du liquide de refroidissement, température élevée du train d'entraînement, filtre à huile d'entraînement du ventilateur

Système d'avertissement sonore et visuel : faible niveau de liquide de refroidissement du moteur, basse pression d'huile moteur

TD-40R Extra

Système de contrôle électronique, affichage à cristaux liquides : Modes de fonctionnement normaux et en diagnostics pour le moteur et le train d'entraînement, le compteur horaire, les vitesses, la plage

Indicateurs : voltmètre (niveau de charge des batteries), la température d'huile de train d'entraînement, niveau de carburant, température du liquide de refroidissement, tachymètre (régime moteur – tr/mn), niveau du réservoir AdBlue®

Voyants indicateurs du programme sur les diagnostics sur le train d'entraînement et le moteur

Voyants d'avertissement : fonctionnement du moteur ECM, haute température de l'huile du train d'entraînement, niveau de liquide de refroidissement, faible pression d'huile moteur, température élevée du liquide de refroidissement, niveau faible de carburant, température élevée du système d'échappement, faible niveau du réservoir AdBlue®, niveau de charge de la batterie, faible pression de l'huile de transmission/d'embrayage

Voyants d'avertissement – filtres : filtres à air, filtre de système d'échappement (SCR), filtre de système d'entraînement du ventilateur, filtres à huile hydraulique, filtre sous pression de train d'entraînement

Alarme sonore de niveau de liquide de refroidissement, pression faible de l'huile moteur, température élevée du liquide de refroidissement

ÉLECTRICITÉ

Avertisseur de recul

Batteries, 4x 12 V, 1920 CCA, sans entretien, démarrage à froid

Klaxon, électrique

Éclairage cabine : 2 avant, 2 arrière

Phares avec protections : 2 avant montés sur vérins de levage, 2 arrière montés sur le réservoir de carburant

Réceptacle, chargement

Démarrage, 24 V

TD-40E Extra

Alternateur 105 A

TD-40R Extra

Alternateur 150 A

TRAIN DE ROULEMENT

Ajusteurs de chenilles, hydraulique

Guides de chenilles, intégraux

Chaîne, étanchée et lubrifiée (LTS) maillon principal, 39 maillons

Châssis de chenilles, 7 galets, voie de 2 500 mm (98 po), type oscillant, galets et roues libres lubrifiés grande longévité

Patin de chenilles, 610 mm (24 po), type d'arêtes pour utilisation intensive

PROTECTIONS

Protections : carter moteur (articulé) avec crochet avant de la barre de traction, transmission, ventilateur, radiateur, pignon et déflecteur pour la saleté

Garde de joint de l'entraînement final

Portes de protection du radiateur, persiennes, deux pièces, articulées

TD-40E Extra

Capot moteur, solide, incliné, partiellement perforé

Portes latérales du moteur partiellement perforées

TD-40R Extra

Capot moteur, solide, incliné

Portes latérales du moteur, type perforées

COMMANDES HYDRAULIQUES

Contrôle hydraulique, 3 bobines, 1 levier avec commande de la lame pour le pilote (levage/inclinaison), prêt pour le ripper

AUTRES ÉQUIPEMENTS STANDARD

Cylindres, levage, avec soupape de chute rapide

Centres de diagnostic pour le groupe motopropulseur et de l'équipement pour la pression hydraulique

Barre de traction, contrepoids fixe, 2 900 kg (6 400 lb)

Drains écologiques pour l'huile moteur, le radiateur de refroidissement et l'huile hydraulique

Manuel des pièces détachées et manuel pour l'opérateur

Plate-forme d'opérateur arrière

ÉQUIPEMENT OPTIONNEL

ÉQUIPEMENT POUR LA LAME

Semi-U, 18,6 m³ (24,3 yd³), complet avec tous les composants de lame, inclut l'angle de braquage hydraulique et l'inclinaison verticale/horizontale manuelle ou hydraulique ; la lame inclut un revêtement d'usure sur toute la largeur

En U, 22,8 m³ (29,8 yd³), complet avec tous les composants de lame, inclut l'angle de braquage hydraulique et l'inclinaison verticale/horizontale manuelle ou hydraulique ; la lame inclut un revêtement d'usure sur toute la largeur

Bulldozer Charbon, 39,8 m³ (52 yd³), avec tous les composants pour la lame, inclut un angle d'attaque manuel et l'inclinaison transversale/angle d'attaque, hydraulique

ÉQUIPEMENT MONTÉ À L'ARRIÈRE

Barre de traction standard avec contrepoids, 4 plaques supplémentaires, 3 945 kg (8 690 lb) ; recommandé pour une utilisation avec de grandes lames pour charbon ou décharge sanitaire

Ripper, longeron multidentés avec trois dents, partiellement monté, avec angle d'attaque hydraulique

Ripper avec angle d'attaque hydraulique, longeron avec une dent, creusement standard, avec traction hydraulique et dents de creusement standard, partiellement monté

Ripper avec angle d'attaque hydraulique, longeron avec une dent, creusement profond, avec traction hydraulique et dents de creusement profond, partiellement monté

PATINS DE CHENILLE

Galets inférieurs, extra-robuste

Patins de 660 mm (26 po), utilisation intensive

Patins de 762 mm (30 po), utilisation intensive

Patins de 800 mm (31,5 po), utilisation intensive

ENVIRONNEMENT DE L'OPÉRATEUR

Chauffage/pressuriseur/dégivreur, cabine sans climatiseur (A/C)

Pour une utilisation avec la cabine :

- Système de recirculation d'air avec des filtres MSHA, utilisation intensive
- Radio AM/FM/lecteur CD
- Essuie-glaces de dégivrage
- Rétroviseurs extérieurs (2)
- Pare-soleil (2) supplémentaires, pour les fenêtres des portes latérales
- Lumières, 2 supplémentaires, montées ROPS

Toit pare-pierres ROPS/FOPS

Siège en vinyle, housses de protection de la plate-forme de l'opérateur et panneau de protection des instruments

PROTECTIONS

Protection de l'entraînement

Protège-galet

Protection pour la transmission et le carter moteur, utilisation intensive

TD-40R Extra

Capot moteur, perforé

OPTIONS ADDITIONNELLES

Remplissage rapide – carter moteur

Remplissage rapide – réservoir de carburant

Remplissage rapide – réservoir d'huile hydraulique

Remplissage rapide – réservoir d'huile du groupe motopropulseur

Prise de charge/de démarrage (nécessaire lors de l'utilisation d'une batterie d'appoint pour démarrer ou pour charger les batteries) accompagnée de 15 pi de fil

Protection anti-vandalisme à installer dans la cabine ou le toit

Boîte à outils pour effectuer la maintenance, 17 outils dans une boîte en métal

Boîte outils pour effectuer la maintenance, 36 outils dans une boîte en métal

Lot pour l'entretien, 1 000 h (filtres)

Lot pour l'entretien, 1 500 h (filtres)

Lot pour l'entretien, 2 000 h (filtres)

TD-40E Extra

Lampe d'inspection, 24 V, portable, avec 6 m (20 pi) de fil

Démarrage à l'éther

Kit d'insonorisation

EMBALLAGES UTILISÉ POUR L'EXPORTATION

L'emballage utilisé pour l'exportation, pris et emmené, la machine est montée sur une remorque

L'emballage utilisé pour l'exportation, pris et emmené, la machine est montée sur un wagon de train

Cabine démontée, protégée dans la boîte

SFR

Système centralisé de lubrification pour la machine avec/sans ripper

Option Trimble Ready, système hydraulique préinstallé en usine, harnais et supports pour les composants du système de commande de nivellement Trimble

TD-40E Extra

Préfiltre à air, type de turbine Enginaire (travaux dans des environnements sableux et poussiéreux)

Chauffage supplémentaire « AIRTRONIC » dans la cabine

Balise, rotative

Système de chauffage/refroidissement Eberspacher, avec réservoir de carburant

Réchauffeur de carburant « Racor »

Chauffage pour filtre de carburant Fleetguard standard

Chez Dressta nous sommes fiers d'innover pour permettre à nos clients d'obtenir de meilleures performances. Notre équipe d'ingénieurs peut personnaliser la conception, modifier l'équipement standard et adapter des accessoires, pour vous permettre d'obtenir des performances encore meilleures, pour effectuer des travaux spécifiques, pour améliorer la productivité et pour atteindre vos objectifs.

Avez-vous un besoin spécifique ? Découvrez comment Dressta peut vous aider à obtenir de meilleures performances.

Les caractéristiques peuvent changer périodiquement et cette brochure ne reflète pas nécessairement les caractéristiques les plus récentes. Les photos de cette brochure ne reflètent pas nécessairement la configuration du marché. Veuillez consulter votre concessionnaire pour confirmer les caractéristiques et les configurations.



Dressta encourage la sécurité sur les chantiers.
Veuillez consulter le manuel de l'opérateur avant d'utiliser tout équipement Dressta.



TRUCK & EQUIPMENT SERVICES SA
17, rue des Martyrs
L-7375 LORENTZWEILER
+352 33 34 35
info@tes.lu
www.tes.lu

info@dressta.com
www.dressta.com

DR-PB-TD40-T3-T4F-24-24082017-FRE

